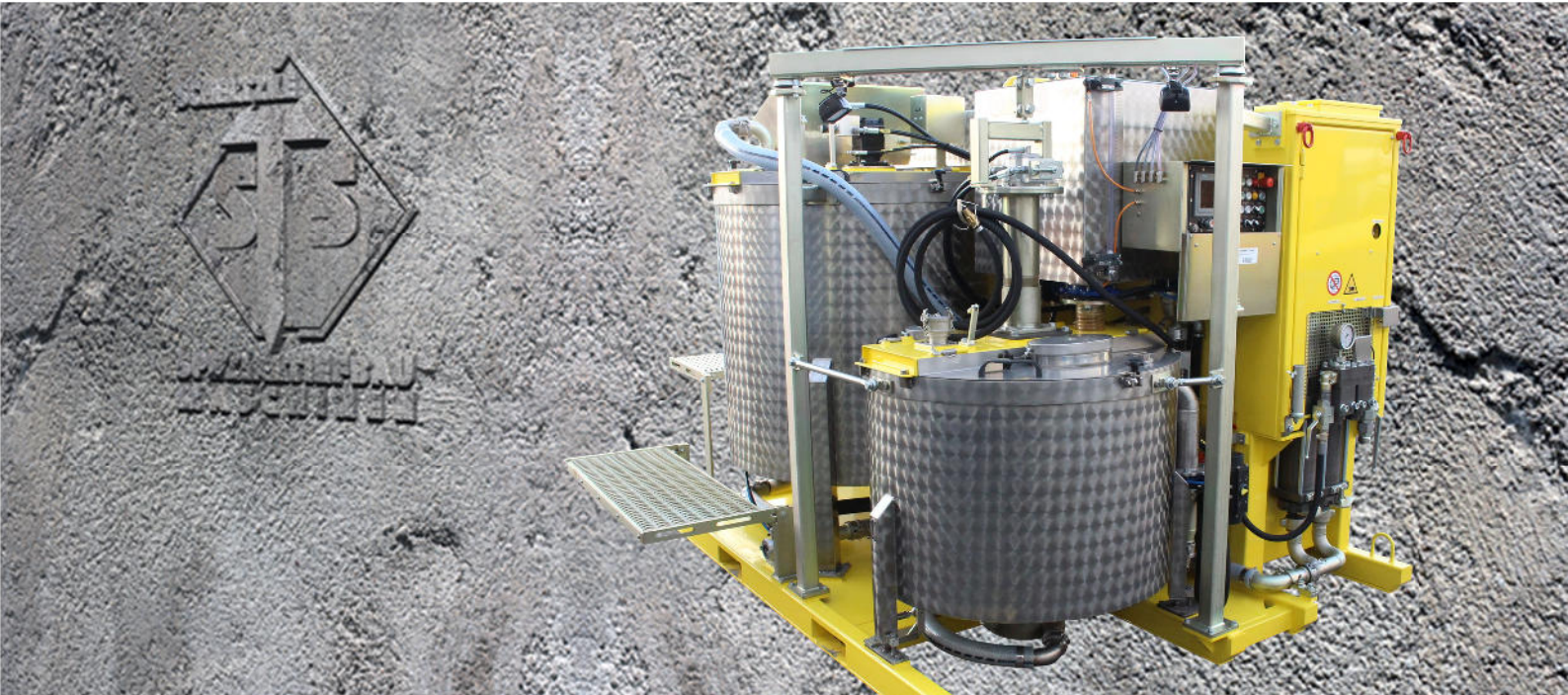


Misch-Pump-Station Vollautomat MPS 710-18-E-F-AUT



Technische Daten

Antrieb Elektro-hydraulisch
Antriebsleistung 45,0 kW
Gesamtleistungsaufnahme ca. 57,0 kW

Anschlüsse
Elektrisch CEE 125 A / 400 V AC, 50 Hz, IP 54
Zulauf Wasser G 2 BSPP AG DN 50 - C-Kupplung
G 1 BSPP IG DN 25 - GEKA

Abgänge
Förderpumpe Druckseite G 1 ¼ BSPP IG DN 32 - RD 55
Förderpumpe Umlauf G 1 BSPP IG DN 25 - RD 32

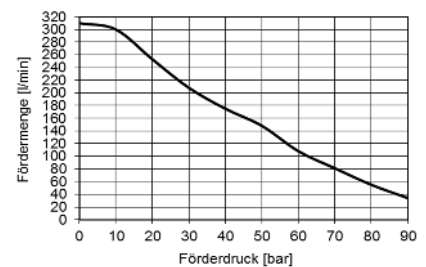
Abmessungen (L x B x H) 2.800 x 2.250 x 2.250 (mm)
Gewicht ca. 3.950 kg

Einsatzgebiet Vollautomatisches Mischen und Pumpen von Zement-, Flugasche- und Bentonitsuspensionen bei Verfüllungen, Spülbohrungen, Verpressungen, Ramm- und Rüttelarbeiten, Schmal- und Schlitzwände, Bodenmischverfahren WSM (Single-, Twin-Mix) und CSM

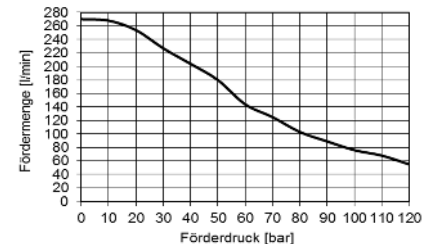
Leistung Mischer mit Verwiegung

Beschickung
manuell bis 8,0 m³/h
Beschickung mit
Förderschnecke bis 17,5 m³/h

Förderpumpe (RF = Ringfläche)
Druck max. 90 bar¹⁾
Menge max. 310 l/min.¹⁾



Förderpumpe (KF = Kolbenfläche)
Druck max. 120 bar¹⁾
Menge max. 270 l/min.¹⁾



Misch-Pump-Station Vollautomat MPS 710-18-E-F-AUT



Serienausstattung

Rahmen

Kufenrahmen aus Stahl, teilweise mit Verkleidung und Trennwand, Bodenblech und Ölwanne, zentrale Anhängöse, Verzurrpunkte für LKW-Ladungssicherung, Gabelstaplerführung quer, Maschineninnenraum schallisoliert, Türen abschließbar, Lackierung 2K-Lack RAL 5005 (Signalblau) oder nach Kundenwunsch einfarbig

Elektroantrieb

Elektromotor 45,0 kW, 1.500 U/min., 400 V AC, 50 Hz, IP 54, automatische Phasenkorrektur, Motorschutzschalter, Steuerspannung 24 V DC (für Ventile und Fernsteuerung), Betriebsstundenzähler

Hydraulik

Öltankinhalt 170 l, Axialkolbenpumpe und Zahnradpumpen, Ölkühler mit Thermostat, Haupt- und Steuerölfilter, Öleinfüll- und Belüftungsfilter, elektrische Kontrollen für Ölfilterverschmutzung, Ölstand- und Temperaturanzeige, Manometer für Hydraulik- und Steueröldruck, Druck- und Mengenregelung stufenlos

Förderpumpe

Vertikale Zwei-Plungerpumpe Ø 110 mm, Fördermenge pro Doppelhub $V = 4,5$ l, Pumpenventile (Saug- und Druckseite) selbsttätig (Kugelventile), Umlauf- und Abpumpventil manuell betätigt, Mengenregelung elektro-proportional, automatische Schmierung der Plunger-Dichtungsbuchsen mit Fett, manuell mit Plungeröl, Schutzgitter mit Sicherheitsfunktion (Pumpenabschaltung)

Förderdruckmessung

Manometer 0-100 bar Ø 100 mm komplett mit VA-Membrane, elektronischer Drucksensor 0-100 bar, 4-20 mA, G ½ BSPP AG

Wassertank mit Wasserdosierung

aus Edelstahl (gebürstet), Wasservorrats- und Dosiertank $V = 380$ l, festes Überlaufrohr, Wasseranschluss C-Kupplung mit Spülanschluss und Absperrklappe DN 50 pneumatisch betätigt, Wassertankzulaufventil DN 50 und -ablaufventil DN 100 pneumatisch betätigt, vollautomatische Wasserdosierung mit Füllstandanzeige

Mischbehälter (Kolloid-Mischer) mit Verriegelung

aus Edelstahl (gebürstet), Behälter rund, Boden konisch, Behälterinhalt 700 l, Nutzhalt 650 l, Mischer-Antrieb Hydraulikmotor (Drehzahl stufenlos regelbar), zwei Behälterabdeckungen jeweils klapp- und verriegelbar mit Förderschneckeneinläufen und Sicherheitsendschalter, Abdeckung für Förderschneckeneinlauf mit Inspektionsklappe, Einwurfschacht mit Sackaufreisser, Umlauf- und Abpumpventil DN 80 pneumatisch betätigt, Transportsicherungen

Werkzeuge im Mischbehälter

3 schnell drehende Mischwerkzeuge auf gleicher Welle mit Abpumpfunktion, 2 Mischflügel Ø 250 mm, 1 Pumpenlaufrad Ø 210 mm, Antriebslagerung außerhalb des Mischniveaus (Keine Stopfbuchse, deshalb unproblematischer Trockenlauf möglich!)

Vorratsbehälter mit Füllstandüberwachung

aus Edelstahl (gebürstet), Behälter rund, Boden gerade, Behälterinhalt 1.800 l, Nutzhalt 1.700 l, Rührwerk-Antrieb Hydraulikmotor (Drehzahl stufenlos regelbar), Behälterabdeckungen klapp- und verriegelbar mit Sicherheitsend schalter und Revisionsklappe, Suspensionseingang DN 65 mit Einlaufkorb, Suspensionsabgang DN 80 mit pneumatisch betätigtem Ventil und Saugkorb, Reinigungsdeckel seitlich, langsam

drehendes Rührwerkzeug mit Bodenabstreifer und Strömungsrechen, Füllstandüberwachung per Ultraschallsensor, Sicherheitsklappproste

Bedienelemente

Hauptschalter, Kontrollleuchten für NETZSTROM und STEUERSPANNUNG, Taster für HYDRAULIKMOTOR EIN/BETRIEB und HYDRAULIKMOTOR AUS/STÖRUNG, Taster NOT-HALT, Schalter ENTWÄSERN SUSP./WASSER / ALLE VENTILE, Schalter FERNBEDIENUNG EIN/AUS, Schalter LICHT EIN/AUS für Stablampe innen und Schalter LICHT EIN/AUS für Arbeitslampen außen, Drehknopf zur Einstellung des max. FÖRDERDRUCK, Ventil zur Abschaltung / Verstellung der Mischerdrehzahl, Ventil zur Abschaltung / Verstellung der Rührwerk-drehzahl, **Anschlussmöglichkeiten:** Steckdose ETHERNET, Steckdose für FERNBEDIENUNG 14-pol. mit NOT-HALT Brückenstecker, Steckdose ERWEITERUNG FERNBEDIENUNG, Steckdosen für FÖRDERSCHNECKE 1 und 2, Steckdosen für RÜTTLER 1 und 2, Steckdosen für ULTRASCHALLSENSOR und MISCHUNGSÜBERWACHUNG, Steckdosen ERWEITERUNG 1 und ERWEITERUNG 2 mit jeweiligem NOT-HALT Brückenstecker, freie Steckdose 400 V / 16 A, freie Steckdosen 230 V / 16 A (2x)

Bedienpult mit Touch-Screen

Warnlampen WARNUNG und STÖRUNG, Taster QUITTIEREN, Taster NOT-HALT, Taster für WASSERTANK FÜLLEN und WASSERTANK LEEREN, Taster für MISCHER UMLAUF und MISCHER LEEREN, Taster MISCHER/RÜHRWERK EIN/AUS und FÖRDERSCHNECKE EIN/AUS, Taster MISCHUNG START, Taster für PUMPE AUS, SUSPENSION und WASSER, Schalter für REZEPTUR +/- und KOMPONENTE +/-, Steckdose USB, Potentiometer für FÖRDERMENGE und MISCHZEIT, Optional: Schalter WASSER INTERN/EXTERN oder PUMPEN/UMLAUF

Touch-Screen zur Visualisierung der Betriebsparameter für die Herstellung von Mischungen, sowie Pumpen der Suspension zum Verbraucher. Folgende Parameter werden angezeigt und können abgerufen werden: Anzeige der aktuellen Fördermenge und des aktuellen Förderdrucks, Vorwahlzähler Fördermenge Soll/Ist, Chargen- und Vorwahlzähler Mischungen Soll/Ist, aktueller Füllstand des Misch- und Vorratsbehälters, Eingabe mehrerer Rezepturen, Anzeige von Fehlermeldungen, Anzeige in verschiedenen Sprachen u.v.m.

Automatikbetrieb: Herstellen der Mischung automatisch oder im Handbetrieb, stufenlose Einstellung der Mischzeit, automatisches Um- und Abpumpen, automatische Steuerung der Förderschnecke, alle Absperrklappen werden pneumatisch gesteuert

Zubehör (inklusive)

Dokumentation, Spezialwerkzeug für Betrieb und Wartung, Kabelfernbedienung 15 m und Kabeltrommel 100 m, Funkfernbedienung, Umlaufschlauch, Hochdruckreiniger 4,0 kW, 950 U/min., 200 bar (Industriegerät, fest installiert) mit Wasserzulauf-Filter, Kompressor (Industriegerät, fest installiert) mit Wartungseinheit, kabelgebundene LED-Stablampe für Maschinen-Innenraum, LED-Arbeitslampen für Misch- und Vorratsbehälter außen

Weitere Geräte, Sonderausstattungen und Zubehör auf Anfrage!