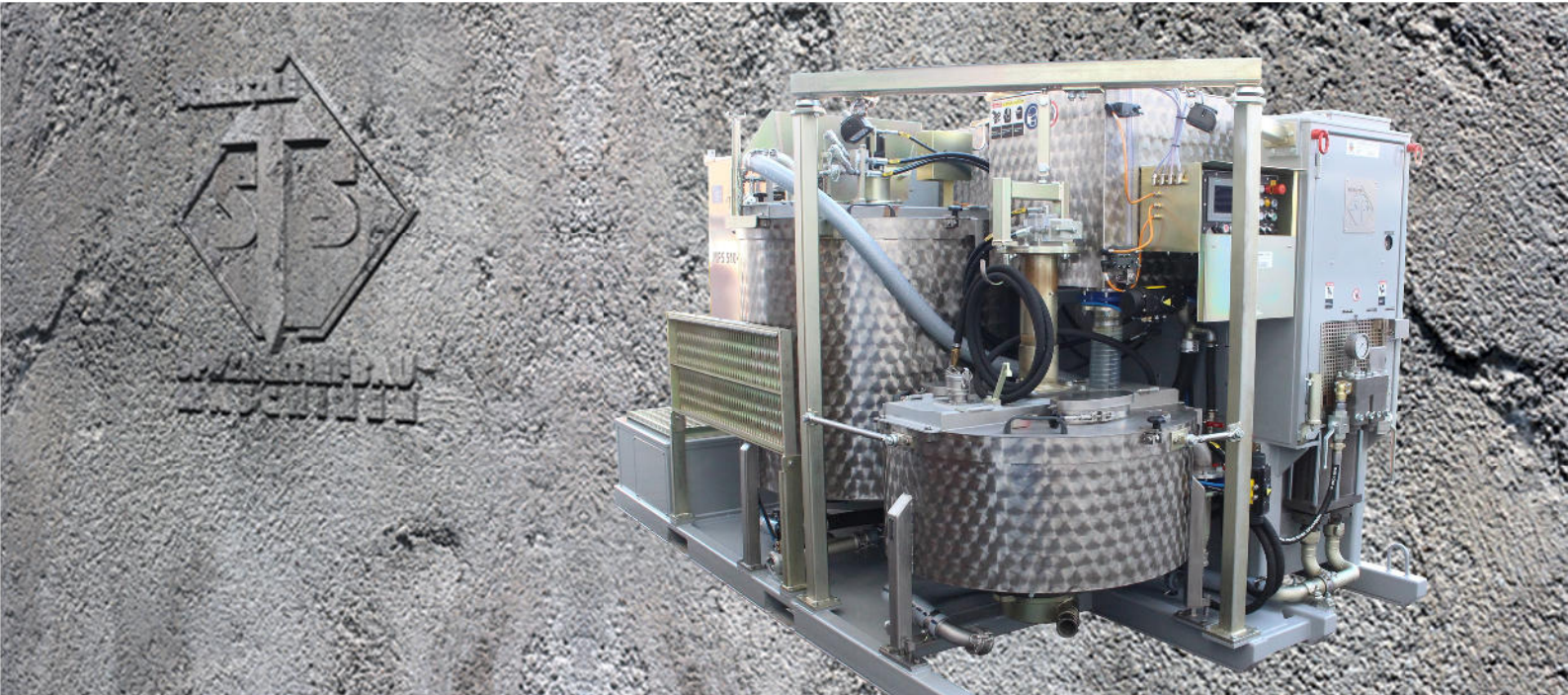


Misch-Pump-Station Vollautomat

MPS 510-D-C-AUT

mit Dieselmotor JCB 68kW (EU 4 / Tier 4f)

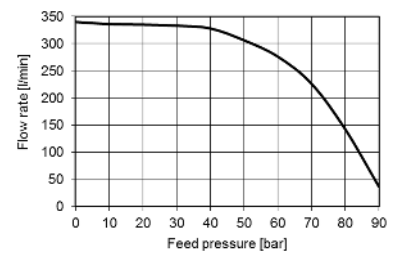


Technische Daten

Antrieb	Diesel-hydraulisch
Antriebsleistung	Dieselmotor JCB 444, 68,0 kW bei 2.200 U/min., Drehzahl begrenzt auf 1.800 U/min., 4-Zylinder in Reihe mit Turbolader, 4,4 l Hubraum, wasser- u. ladeluftgekühlt, elektr. Regelung, mit AdBlue
Abgasstufe	EU Stufe 4 / U.S. EPA Tier 4 final
Kraftstoffverbrauch	+/- 17,0 l Diesel/Std. je nach Einsatz
Kraftstofftank	Stahl, ca. 150 l Inhalt
Anschlüsse	
Elektrisch	12 V / 24 V DC
Hydraulisch	Schnellkupplungen für zwei Förderschnecken Schnellkupplungen für externen Vorratsbehälter
Zulauf Wasser	G 2 BSPP AG DN 50 - C-Kupplung G 1 BSPP IG DN 25 - GEKA
Abgänge	
Förderpumpe Druckseite	G 1 ¼ BSPP IG DN 32 - RD 55
Förderpumpe Umlauf	G 1 BSPP IG DN 25 - RD 32
Abmessungen (L x B x H)	3.800 x 2.250 x 2.250 (mm)
Gewicht	ca. 5.200 kg
Einsatzgebiet	Vollautomatisches Mischen und Pumpen von Zement-, Flugasche- und Bentonitsuspensionen bei Verfüllungen, Spülbohrungen, Verpressungen, Ramm- und Rüttelarbeiten, Bodenmischen WSM und CSM
Leistung Mischer mit Verwiegung	Beschickung manuell bis 8,0 m³/h Beschickung mit Förderschnecke bis 13,0 m³/h

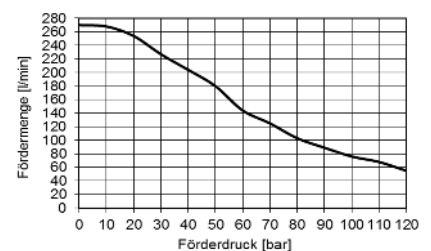
Förderpumpe (RF = Ringfläche)

Druck max. 90 bar¹⁾
Menge max. 340 l/min.¹⁾



Förderpumpe (KF = Kolbenfläche)

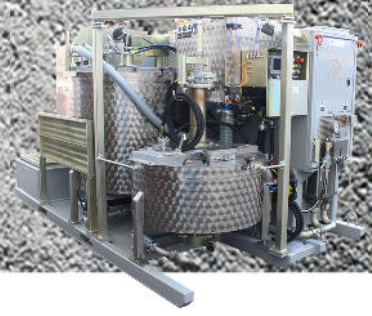
Druck max. 120 bar¹⁾
Menge max. 270 l/min.¹⁾



Misch-Pump-Station Vollautomat

MPS 510-D-C-AUT

mit Dieselmotor JCB 68kW (EU 4 / Tier 4f)



Serienausstattung

Rahmen

Kufenrahmen aus Stahl, teilweise mit Verkleidung und Trennwand, Bodenblech und Ölwanne, zentrale Anhängöse, Verzurrpunkte für LKW-Ladungssicherung, Gabelstaplerführung quer, Maschineninnenraum schallisoliert, Türen abschließbar, Lackierung 2K-Lack RAL 5005 (Signalblau) oder nach Kundenwunsch einfarbig

Dieselantrieb

Dieselmotor JCB 444, 68,0 kW bei 2.200 U/min., 4-Zylinder in Reihe, wassergekühlt, Turbolader, Wasser- und Ladeluftkühlung, max. Drehzahl begrenzt auf 1.800 U/min. (stufenlose Drehzahlverstellung), Starterbatterie 12 V, Schalldämpfer ca. 30 dB/A, Steuerspannung 24 V DC (für Ventile und Fernsteuerung), Betriebsstundenzähler

Hydraulik

Öltankinhalt 170 l, Axialkolbenpumpe und Zahnradpumpen, Ölkühler mit Thermostat, Haupt- und Steuerölfilter, Öleinfüll- und Belüftungsfilter, elektrische und optische Kontrolle für Ölfilterverschmutzung, Ölstand- und Temperaturanzeige, Manometer für Hydraulik- und Steueröldruck, Druck- und Mengenregelung stufenlos

Förderpumpe

Vertikale Zwei-Plungerpumpe Ø 110 mm, Fördermenge pro Doppelhub $V = 4,5$ l, Pumpenventile (Saug- und Druckseite) selbsttätig (Kugelventile), Umlauf- und Abpumpventil manuell betätigt, Mengenregelung elektro-proportional, automatische Schmierung der Plunger-Dichtungsbuchsen mit Fett, manuell mit Plungeröl, Schutzgitter mit Sicherheitsfunktion (Pumpenabschaltung)

Förderdruckmessung

Manometer 0-100 bar Ø 100 mm komplett mit VA-Membrane, elektronischer Drucksensor 0-100 bar, 4-20 mA, G ½ BSPP AG

Wassertank mit Wasserdosierung

aus Edelstahl (gebürstet), Wasservorrats- und Dosiertank $V = 380$ l, festes Überlaufrohr, Wasseranschluss C-Kupplung mit Spülanschluss und Absperrklappe DN 50 pneumatisch betätigt, Wassertankzulaufventil DN 50 und -ablaufventil DN 100 pneumatisch betätigt, vollautomatische Wasserdosierung mit Füllstandanzeige

Mischbehälter (Kolloid-Mischer) mit Verriegelung

aus Edelstahl (gebürstet), Behälter rund, Boden konisch, Behälterinhalt 450 l, Nutzhalt 400 l, Mischer-Antrieb Hydraulikmotor (Drehzahl stufenlos regelbar), zwei Behälterabdeckungen jeweils klapp- und verriegelbar mit Förderschneckeneinläufen und Sicherheitsendschalter, Abdeckung für Förderschneckeneinlauf mit Inspektionsklappe, Einwurfschacht mit Sackaufreisser, Umlauf- und Abpumpventil DN 80 pneumatisch betätigt, Tranportsicherungsschrauben

Werkzeuge im Mischbehälter

3 schnell drehende Mischwerkzeuge auf gleicher Welle mit Abpumpfunktion, 1 Mischflügel Ø 250 mm, 1 Pumpenlaufrad Ø 210 mm, Antriebslagerung außerhalb des Mischniveaus (Keine Stopfbuchse, deshalb unproblematischer Trockenlauf möglich!)

Vorratsbehälter mit Füllstandüberwachung

aus Edelstahl (gebürstet), Behälter rund, Boden gerade, Behälterinhalt 1.500 l, Nutzhalt 1.400 l, Rührwerk-Antrieb Hydraulikmotor (Drehzahl stufenlos regelbar), Behälterabdeckungen klapp- und verriegelbar mit Sicherheitsendschalter und Revisionsklappe, Suspensionszugang DN 65 mit Einlaufkorb, Suspensionsabgang DN 80 mit pneumatisch betätigtem Ventil und Saugkorb, Reinigungsdeckel seitlich, langsam drehendes Rührwerkzeug mit Bodenabstreifer und Strömungsrechen, Füllstandüberwachung per Ultraschallsensor, Hydraulik-Anschlüsse für zweiten externen Vorratsbehälter, Sicherheitsklapprost

Bedienelemente

Batterie-Hauptschalter, Kontrollleuchten für STEUERSPANNUNG und ÖLKÜHLER BETRIEB, Taster NOT-HALT (2x), Schalter FERNBEDIENUNG EIN/AUS, Taster HOCHDRUCKREINIGER EIN und HOCHDRUCKREINIGER AUS, Schalter ENTWÄSSERN SUSP./WASSER / ALLE VENTILE, Schalter LICHT EIN/AUS für Stablampe innen und Schalter LICHT EIN/AUS für Arbeitslampen außen, Drehknopf zur Einstellung des max. FÖRDERDRUCK, Ventil zur Abschaltung / Verstellung der Mischerdrehzahl, Ventil zur Abschaltung / Verstellung der Rührwerkdrehzahl, **Anschlussmöglichkeiten:** Steckdose FERNBEDIENUNG 14-pol. mit NOT-HALT Brückenstecker, Steckdose ERWEITERUNG FERNBEDIENUNG, Steckdose 24 V FÖRDERSCHNECKE 1 und 2, Steckdose 12 V RÜTTLER 1 und 2, Steckdosen ULTRASCHALLSENSOR und MISCHUNGSÜBERWACHUNG, Steckdose LADEGERÄT 12 V, Steckdose ETHERNET

Motorpanel

Farb-Display LCD 7" mit seitlichen Funktionstasten zur Anzeige und Abfrage von sämtlichen relevanten Motor-Informationen wie Drehzahl, Kraftstoffverbrauch, Kraftstofftankanzeige, Wassertemperatur, Öl- und Ladedruck, Batteriespannung, Betriebsstunden, Datum / Uhrzeit etc., Zündschloss, Warnlampen für KÜHLWASSERMANGEL und LUFTFILTERVERSCHMUTZUNG, Wahlschalter für DREHZAHLVORGABE 0-1-2

Bedienpult mit Touch-Screen

Warnlampen WARNUNG und STÖRUNG, Taster QUITTIEREN, Taster NOT-HALT, Taster für WSSERTANK FÜLLEN und WSSERTANK LEEREN, Taster für MISCHER UMLAUF und MISCHER LEEREN, Taster MISCHER/RÜHRWERK EIN/AUS und FÖRDERSCHNECKE EIN/AUS, Taster MISCHUNG START, Taster für PUMPE AUS, SUSPENSION und WASSER, Schalter für REZEPTUR +/- und KOMPONENTE +/-, Steckdose USB, Potentiometer für FÖRDERMENGE und MISCHZEIT, Optional: Schalter WASSER INTERN/EXTERN oder PUMPEN/UMLAUF

Touch-Screen zur Visualisierung der Betriebsparameter für die Herstellung von Mischungen, sowie Pumpen der Suspension zum Verbraucher. Folgende Parameter werden angezeigt und können abgerufen werden: Anzeige der aktuellen Fördermenge und des aktuellen Förderdrucks, Vorwahlzähler Fördermenge Soll/Ist, Chargen- und Vorwahlzähler Mischungen Soll/Ist, aktueller Füllstand des Misch- und Vorratsbehälters, Eingabe mehrerer Rezepturen, Anzeige von Fehlermeldungen, Anzeige in verschiedenen Sprachen u.v.m.

Automatikbetrieb: Herstellen der Mischung automatisch oder im Handbetrieb, stufenlose Einstellung der Mischzeit, automatisches Um- und Abpumpen, automatische Steuerung der Förderschnecke, alle Absperrklappen werden pneumatisch gesteuert

Zubehör (inklusive)

Dokumentation, Spezialwerkzeug für Betrieb und Wartung, Kabelfernbedienung 15 m und Kabeltrommel 100 m, Funkfernbedienung, Umlaufschlauch, Hochdruckreiniger 4,0 kW, 950 U/min., 200 bar (Industriegerät, fest installiert) mit Wasserzulauf-Filter, Kompressor (Industrie-gerät, fest installiert) mit Wartungseinheit, kabelgebundene LED-Stablampe für Maschinen-Innenraum, LED-Arbeitslampen für Misch- und Vorratsbehälter außen

Weitere Geräte, Sonderausstattungen und Zubehör auf Anfrage!