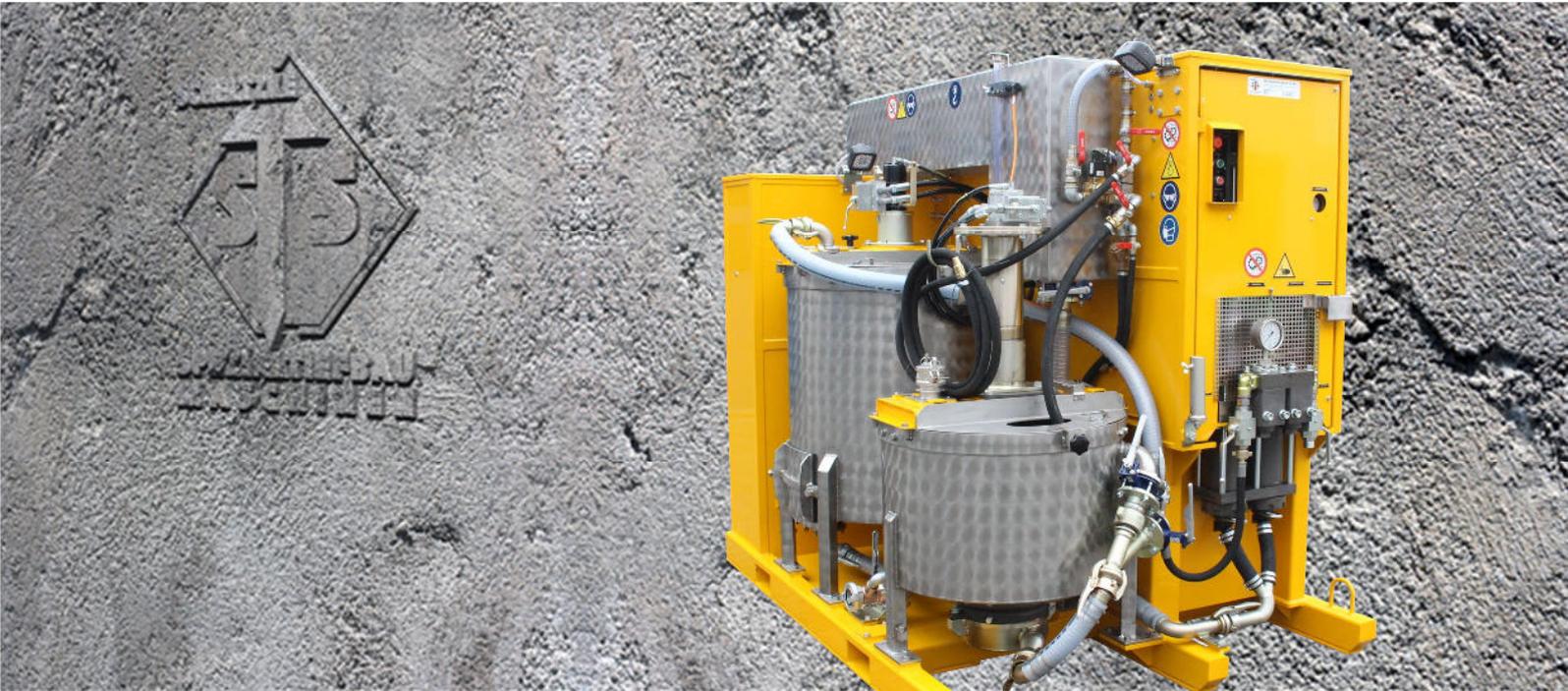


Misch-Pump-Station Standard

MPS 100-D-B

mit Dieselmotor Perkins 50kW (EU 4 / Tier 4f)



Technische Daten

| | |
|---------------------|---|
| Antrieb | Diesel-hydraulisch |
| Antriebsleistung | Dieselmotor Perkins 404F-E22TA, 50,0 kW bei 2.800, max. Drehmoment 208 Nm bei 1.800 U/min., Drehzahl begrenzt auf 1.800 U/min., 4-Zylinder in Reihe mit Turbolader, 2,2 l Hubraum, wasser- u. ladeluftgekühlt, elektr. Regelung |
| Abgasstufe | EU Stufe 4 / U.S. EPA Tier 4 final |
| Kraftstoffverbrauch | +/- 12,0 l Diesel/Std. je nach Einsatz |
| Kraftstofftank | Stahl, ca. 100 l Inhalt |

| | |
|---------------|--|
| Anschlüsse | |
| Elektrisch | 12 V DC / 24 V DC |
| Hydraulisch | Schnellkupplungen f. hydr. Förderschnecke |
| Zulauf Wasser | G 2 BSPP AG DN 50 - C-Kupplung G 1 BSPP IG DN 25 - GEKA |

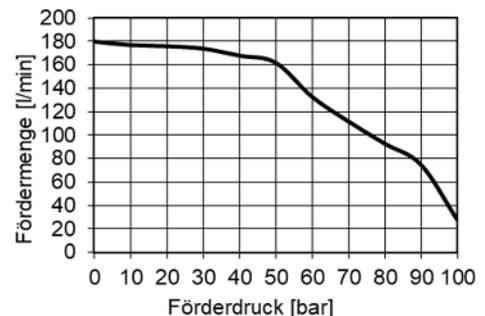
| | |
|------------------------|---------------------------|
| Abgänge | |
| Förderpumpe Druckseite | G 1 BSPP IG DN 25 - RD 38 |
| Förderpumpe Umlauf | G 1 BSPP IG DN 25 - RD 32 |

| | |
|-------------------------|----------------------------|
| Abmessungen (L x B x H) | 2.250 x 1.600 x 2.100 (mm) |
| Gewicht | ca. 2.950 kg |

| | |
|---------------|--|
| Einsatzgebiet | Mischen und Pumpen von Zement-, Flugasche- und Bentonitsuspensionen bei Verfüllungen, Spülbohrungen, Verpressungen, Ramm- und Rüttelarbeiten |
|---------------|--|

| | |
|--------------------------------------|-----------------------------------|
| Leistung Mischer | |
| Beschickung | manuell bis 3,5 m ³ /h |
| Beschickung mit Dosierförderschnecke | bis 4,5 m ³ /h |

| | |
|-------------|-------------------------------|
| Förderpumpe | |
| Druck | max. 100 bar ¹⁾ |
| Menge | max. 180 l/min. ¹⁾ |



Misch-Pump-Station Standard

MPS 100-D-B

mit Dieselmotor Perkins 50kW (EU 4 / Tier 4f)



Serienausstattung

Rahmen

Kufenrahmen aus Stahl, teilweise mit Verkleidung und Trennwand, Bodenblech und Ölwanne, zentrale Anhängöse, Verzurrpunkte für LKW-Ladungssicherung, Gabelstaplerführung längs und quer, Maschineninnenraum schallisoliert, Türen abschließbar, Lackierung 2K-Lack RAL 5005 (Signalblau) oder nach Kundenwunsch einfarbig

Dieselantrieb

Dieselmotor Perkins 404F-E22TA, 50,0 kW bei 2.800 U/min., 4-Zylinder in Reihe, Turbolader, Wasser- und Ladeluftkühlung, max. Drehmoment 208 Nm bei 1.800 U/min., max. Drehzahl begrenzt auf 1.800 U/min. (stufenlose Drehzahlverstellung), Starterbatterie 12 V, Schalldämpfer ca. 30 dB/A, Steuerspannung 24 V DC (für Ventile und Fernsteuerung), Betriebsstundenzähler

Hydraulik

Öltankinhalt 170 l, Axialkolbenpumpe und Zahnradpumpe, Ölkühler mit Thermostat, Hauptölfilter, Öleinfüll- und BelüftungsfILTER, elektrische Kontrolle für Ölfilterverschmutzung, Ölstand- und Temperaturanzeige, Manometer für Hydraulikdruck, Druck- und Mengenregelung stufenlos

Förderpumpe

Vertikale Zwei-Plungerpumpe Ø 100 mm, Fördermenge pro Doppelhub $V = 2,8 \text{ l}$, Pumpenventile (Saug- und Druckseite) selbsttätig (Kugelventile), Umlauf- und Abpumpventil manuell betätigt, Mengenregelung elektro-proportional, manuelle Schmierung der Plunger-Dichtungsbuchsen mit Fett und Plungeröl, Schutzgitter mit Sicherheitsfunktion (Pumpenabschaltung)

Förderdruckmessung

Manometer 0-100 bar Ø 100 mm komplett mit VA-Membrane

Wassertank mit Wasserdosierung

aus Edelstahl (gebürstet), Wasservorrats- und Dosiertank $V = 200 \text{ l}$, festes Überlaufrohr, Wasseranschluss C-Kupplung mit Spülanschluss und Absperrklappe DN 50 manuell betätigt, Wassertankzulaufventil DN 25 elektrisch und -ablaufventil DN 50 manuell betätigt, halbautomatische Wasserdosierung mit Füllstandanzeige

Mischbehälter (Kolloid-Mischer)

aus Edelstahl (gebürstet), Behälter rund, Boden konisch, Behälterinhalt 250 l, Nutzhalt 200 l, Mischer-Antrieb Hydraulikmotor (Drehzahl stufenlos regelbar), Behälterabdeckung klapp- und verriegelbar mit Sicherheitsenschalter, Abdeckung für Förderschneckeneinlauf mit Inspektionsklappe, Einwurfschacht mit Sackaufreisser, Umlauf- und Abpumpventil DN 50 manuell betätigt

Werkzeuge im Mischbehälter

2 schnell drehende Mischwerkzeuge auf gleicher Welle mit Abpumpfunktion, 1 Mischflügel Ø 250 mm, 1 Pumpenlaufrad Ø 185 mm, Antriebslagerung außerhalb des Mischniveaus (Keine Stopfbuchse, deshalb unproblematischer Trockenlauf möglich!)

Vorratsbehälter

aus Edelstahl (gebürstet), Behälter rund, Boden gerade, Behälterinhalt 450 l, Nutzhalt 400 l, Rührwerk-Antrieb Hydraulikmotor (Drehzahl stufenlos regelbar), Behälterabdeckungen klapp- und verriegelbar mit

Sicherheitsenschalter und Revisionsklappe, Suspensionseingang DN 50 mit Einlaufkorb, Suspensionsabgang DN 50 mit manuell betätigtem Ventil und Saugkorb, Reinigungsdeckel seitlich, langsam drehendes Rührwerkzeug mit Bodenabstreifer

Bedienelemente

Batterie-Hauptschalter, Kontrollleuchten STEUERSPANNUNG, ÖL-KÜHLER BETRIEB und MISCHER/RÜHRWERK EIN/AUS, Warnlampen ÖLFILTER PUMPE, ÖLFILTER MISCHER/RÜHRWERK und ÖLKÜHLER STÖRUNG und ÖLFILTER STEUERÖL, Taster MISCHER/RÜHRWERK EIN/AUS, Taster PUMPE EIN und PUMPE AUS, Taster WASSERDOSIERUNG START/STOP, Taster NOT-HALT (2x), Schalter FERNBEDIENUNG EIN/AUS, Schalter HAND/AUTO, Taster HOCHDRUCKREINIGER EIN und HOCHDRUCKREINIGER AUS, Schalter LICHT EIN/AUS für Stablampe innen und Schalter LICHT EIN/AUS für Arbeitslampen außen, Drehknopf zur Einstellung des max. FÖRDERDRUCK, Potentiometer FÖRDERMENGE, Fördermengen-zähler l/min. und l/total mit Nullstellung (2x), Auto-Vorwahlzähler Fördermenge l/total, Ventil zur Abschaltung / Verstellung der Mischerdrehzahl, Ventil zur Abschaltung / Verstellung der Rührwerkdrehzahl, **Anschlussmöglichkeiten:** Steckdose FERNBEDIENUNG 14-pol. mit NOT-HALT Brückenstecker, Steckdose LADEGERÄT 12V

Motorpanel

Farb-Display LCD 7" mit seitlichen Funktionstasten zur Anzeige und Abfrage von sämtlichen relevanten Motor-Informationen wie Drehzahl, Kraftstoffverbrauch, Kraftstofftankanzeige, Wassertemperatur, Öl- und Ladedruck, Batteriespannung, Betriebsstunden, Datum / Uhrzeit etc., Zündschloss, Warnlampen für KÜHLWASSERMANGEL und LUFTFILTERVERSCHMUTZUNG, Wahlschalter für DREHZAHLVORGABE 0-1-2

Zubehör (inklusive)

Dokumentation, Spezialwerkzeug für Betrieb und Wartung, Kabelfernbedienung 15 m und Kabeltrommel 100 m, Umlaufschlauch, Hochdruckreiniger 4,0 kW, 950 U/min., 200 bar (Industriegerät, fest installiert) mit Wasserzulauf-Filter, kabelgebundene LED-Stablampe für Maschinen-Innenraum, LED-Arbeitslampen für Misch- und Vorratsbehälter außen

Zubehör (optional)

Ersatzteilpakete, Verpressschläuche, Saugleitungen, Verschraubungen, Nachverpresszangen

Geräte zur Ergänzung

Vorratsbehälter für Feststoffsuspensionen, Dosieranlagen, Förderschnecken, Funkfernbedienung, Steuergeräte, elektronische Datenerfassung und -aufzeichnung, Regel-Mess-Systeme RMS mit PC-Auswertung per USB und Injektionsprotokollerstellung, Durchfluss-Mengen-Messgeräte mit Förderdruckmessung, elektronische Förderdruckmessgeräte (Druckaufnehmer) an der Injektionsstelle, Geräte zur Datenübertragung per Funk

Weitere Geräte, Sonderausstattungen und Zubehör auf Anfrage!