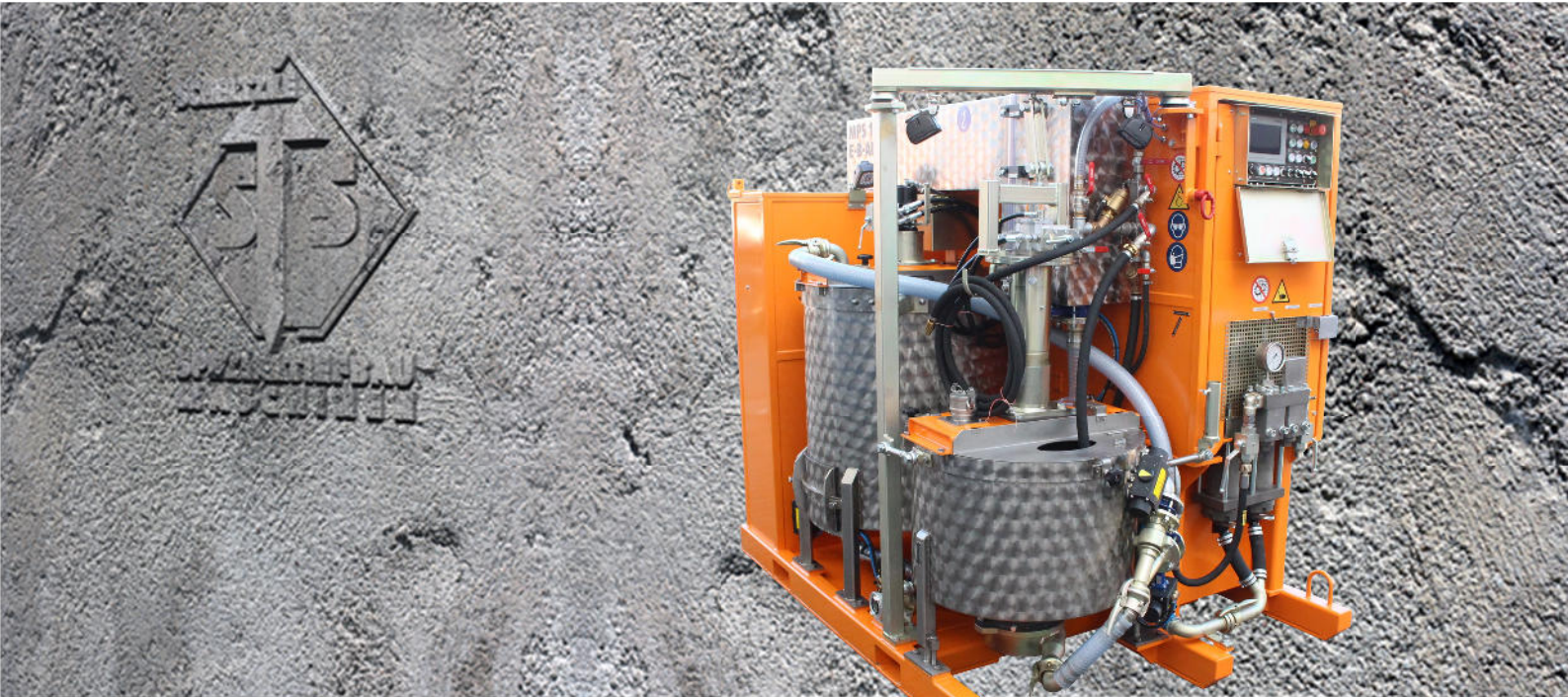


Misch-Pump-Station Vollautomat

MPS 100-E-B-AUT



Technische Daten

Antrieb Elektro-hydraulisch
 Antriebsleistung 22,0 kW
 Gesamtleistungsaufnahme ca. 32,0 kW

Anschlüsse
 Elektrisch CEE 63 A / 400 V AC, 50 Hz, IP 54
 Zulauf Wasser G 2 BSPP AG DN 50 - C-Kupplung
 G 1 BSPP IG DN 25 - GEKA

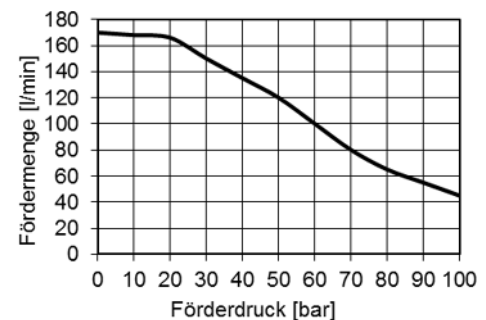
Abgänge
 Förderpumpe Druckseite G 1 BSPP IG DN 25 - RD 38
 Förderpumpe Umlauf G 1 BSPP IG DN 25 - RD 32

Abmessungen (L x B x H) 2.250 x 1.600 x 2.100 (mm)
 Gewicht ca. 2.650 kg

Einsatzgebiet Vollautomatisches Mischen und Pumpen von Zement-, Flugasche- und Bentonitsuspensionen bei Verfüllungen, Spülbohrungen, Verpressungen, Ramm- und Rüttelarbeiten

Leistung Mischer mit Verwiegung
 Beschickung
 manuell bis 3,5 m³/h
 Beschickung mit
 Förderschnecke von 4,5 m³/h bis 8,0 m³/h

Förderpumpe
 Druck max. 100 bar¹⁾
 Menge max. 170 l/min.¹⁾



Misch-Pump-Station Vollautomat

MPS 100-E-B-AUT



Serienausstattung

Rahmen

Kufenrahmen aus Stahl, teilweise mit Verkleidung und Trennwand, Bodenblech und Ölwanne, zentrale Anhängöse, Verzurrpunkte für LKW-Ladungssicherung, Gabelstaplerführung längs und quer, Maschineninnenraum schallisoliert, Türen abschließbar, Lackierung 2K-Lack RAL 5005 (Signalblau) oder nach Kundenwunsch einfarbig

Elektroantrieb

Elektromotor 22,0 kW, 1.500 U/min., 400 V AC, 50 Hz, IP 54, automatische Phasenkorrektur, Motorschutzschalter, Steuerspannung 24 V DC (für Ventile und Fernsteuerung), Betriebsstundenzähler

Hydraulik

Öltankinhalt 170 l, Axialkolbenpumpe und Zahnradpumpe, Ölkühler mit Thermostat, Hauptölfilter, Öleinfüll- und Belüftungsfilter, elektrische Kontrolle für Ölfilterverschmutzung, Ölstand- und Temperaturanzeige, Manometer für Hydraulikdruck, Druck- und Mengenregelung stufenlos

Förderpumpe

Vertikale Zwei-Plungerpumpe Ø 100 mm, Fördermenge pro Doppelhub $V = 2,8$ l, Pumpenventile (Saug- und Druckseite) selbsttätig (Kugelventile), Umlauf- und Abpumpventil manuell betätigt, Mengenregelung elektro-proportional, manuelle Schmierung der Plunger-Dichtungsbuchsen mit Fett und Plungeröl, Schutzgitter mit Sicherheitsfunktion (Pumpenabschaltung)

Förderdruckmessung

Manometer 0-100 bar Ø 100 mm komplett mit VA-Membrane, elektronischer Drucksensor 0-100 bar, 4-20 mA, G ½ BSPP AG

Wassertank mit Wasserdosierung

aus Edelstahl (gebürstet), Wasservorrats- und Dosiertank $V = 200$ l, festes Überlaufrohr, Wasseranschluss C-Kupplung mit Spülanschluss und Absperrklappe DN 50 pneumatisch betätigt, Wassertankzulaufventil DN 25 und -ablaufventil DN 50 pneumatisch betätigt, vollautomatische Wasserdosierung mit Füllstandanzeige

Mischbehälter (Kolloid-Mischer) mit Verriegelung

aus Edelstahl (gebürstet), Behälter rund, Boden konisch, Behälterinhalt 250 l, Nutzhalt 200 l, Mischer-Antrieb Hydraulikmotor (Drehzahl stufenlos regelbar), Behälterabdeckung klapp- und verriegelbar mit Sicherheitsendschalter, Abdeckung für Förderschneckeneinlauf mit Inspektionsklappe, Einwurfschacht mit Sackaufreisser, Umlauf- und Abpumpventil DN 50 pneumatisch betätigt, Tranportsicherungsschrauben

Werkzeuge im Mischbehälter

2 schnell drehende Mischwerkzeuge auf gleicher Welle mit Abpumpfunktion, 1 Mischflügel Ø 250 mm, 1 Pumpenlaufrad Ø 185 mm, Antriebslagerung außerhalb des Mischniveaus (Keine Stopfbuchse, deshalb unproblematischer Trockenlauf möglich!)

Vorratsbehälter mit Füllstandüberwachung

aus Edelstahl (gebürstet), Behälter rund, Boden gerade, Behälterinhalt 450 l, Nutzhalt 400 l, Rührwerk-Antrieb Hydraulikmotor (Drehzahl stufenlos regelbar), Behälterabdeckungen klapp- und verriegelbar mit Sicherheitsendschalter und Revisionsklappe, Suspensionseingang DN 50 mit Einlaufkorb, Suspensionsabgang DN 50 mit pneumatisch betätigtem Ventil und Saugkorb, Reinigungsdeckel seitlich, langsam drehendes Rührwerkzeug mit Bodenabstreifer und Strömungsrechen, Füllstandüberwachung per Ultraschallsensor

Bedienelemente

Hauptschalter, Kontrollleuchten NETZSTROM und STEUERSPANNUNG, Taster HYDRAULIKMOTOR EIN/BETRIEB und HYDRAULIKMOTOR AUS/STÖRUNG, Taster NOT-HALT, Schalter ENTWÄSSERN SUSP./WASSER / ALLE VENTILE, Schalter FERNBEDIENUNG EIN/AUS, Schalter LICHT EIN/AUS für Stablampe innen und Schalter LICHT EIN/AUS für Arbeitslampen außen, Drehknopf zur Einstellung des max. FÖRDERDRUCK, Ventil zur Abschaltung / Verstellung der Mischerdrehzahl, Ventil zur Abschaltung / Verstellung der Rührwerk-drehzahl, **Anschlussmöglichkeiten:** Steckdose ETHERNET, Steckdose FERNBEDIENUNG 14-pol. mit NOT-HALT Brückenstecker, Steckdose ERWEITERUNG FERNBEDIENUNG, Steckdosen FÖRDER-SCHNECKE und RÜTTLER, Steckdosen ULTRASCHALLSENSOR und MISCHUNGSÜBERWACHUNG, Steckdosen ERWEITERUNG 1 und ERWEITERUNG 2 mit jeweiligem NOT-HALT Brückenstecker, freie Steckdose 400 V / 16 A, freie Steckdosen 230 V / 16 A (2x)

Bedienpult mit Touch-Screen

Warnlampen WARNUNG und STÖRUNG, Taster QUITTIEREN, Taster NOT-HALT, Taster WASSERTANK FÜLLEN und WASSERTANK LEEREN, Taster MISCHER UMLAUF und MISCHER LEEREN, Taster MISCHER/RÜHRWERK EIN/AUS und FÖRDER-SCHNECKE EIN/AUS, Taster MISCHUNG START, Taster PUMPE AUS, SUSPENSION und WASSER, Schalter REZEPTUR -/+ und KOMPONENTE -/+, Steckdose USB, Potentiometer für FÖRDERMENGE und MISCHZEIT, Optional: Schalter WASSER INTERN/EXTERN oder PUMPEN/UMLAUF

Touch-Screen zur Visualisierung der Betriebsparameter für die Herstellung von Mischungen, sowie Pumpen der Suspension zum Verbraucher. Folgende Parameter werden angezeigt und können abgerufen werden: Anzeige der aktuellen Fördermenge und des aktuellen Förderdrucks, Vorwählzähler Fördermenge Soll/Ist, Chargen- und Vorwählzähler Mischungen Soll/Ist, aktueller Füllstand des Misch- und Vorratsbehälters, Eingabe mehrerer Rezepturen, Anzeige von Fehlermeldungen, Anzeige in verschiedenen Sprachen u.v.m.

Automatikbetrieb: Herstellen der Mischung automatisch oder im Handbetrieb, stufenlose Einstellung der Mischzeit, automatisches Um- und Abpumpen, automatische Steuerung der Förderschnecke, alle Absperrklappen werden pneumatisch gesteuert

Zubehör (inklusive)

Dokumentation, Spezialwerkzeug für Betrieb und Wartung, Kabelfernbedienung 15 m und Kabeltrommel 100 m, Funkfernbedienung, Umlaufschlauch, Hochdruckreiniger 4,0 kW, 950 U/min., 200 bar (Industriegerät, fest installiert) mit Wasserzulauf-Filter, Kompressor (Industriegerät, fest installiert) mit Wartungseinheit, kabelgebundene LED-Stablampe für Maschinen-Innenraum, LED-Arbeitslampen für Misch- und Vorratsbehälter außen

Weitere Geräte, Sonderausstattungen und Zubehör auf Anfrage!