

# Misch-Pump-Station Halbautomat

## MPS 100-E-B-HA



### Technische Daten

Antrieb Elektro-hydraulisch  
 Antriebsleistung 22,0 kW  
 Gesamtleistungsaufnahme ca. 29,0 kW

Anschlüsse  
 Elektrisch CEE 63 A / 400 V AC, 50 Hz, IP 54  
 Zulauf Wasser G 2 BSPP AG DN 50 - C-Kupplung  
 G 1 BSPP IG DN 25 - GEKA

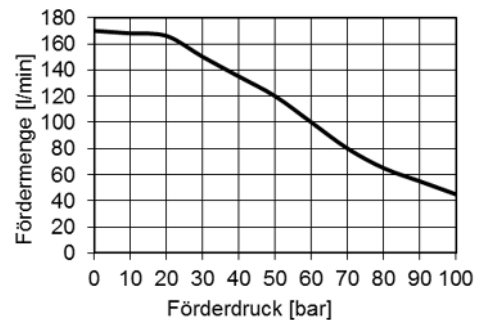
Abgänge  
 Förderpumpe Druckseite G 1 BSPP IG DN 25 - RD 38  
 Förderpumpe Umlauf G 1 BSPP IG DN 25 - RD 32

Abmessungen (L x B x H) 2.250 x 1.600 x 2.100 (mm)  
 Gewicht ca. 2.600 kg

Einsatzgebiet Mischen und Pumpen von Zement-, Flugasche- und Bentonitsuspensionen bei Verfüllungen, Spülbohrungen, Verpressungen, Ramm- und Rüttelarbeiten

Leistung Mischer  
 Beschickung  
 manuell bis 3,5 m<sup>3</sup>/h  
 Beschickung mit  
 Dosierförderschnecke bis 4,5 m<sup>3</sup>/h

Förderpumpe  
 Druck max. 100 bar<sup>1)</sup>  
 Menge max. 170 l/min.<sup>1)</sup>



# Misch-Pump-Station Halbautomat

## MPS 100-E-B-HA



## Serienausstattung

### Rahmen

Kufenrahmen aus Stahl, teilweise mit Verkleidung und Trennwand, Bodenblech und Ölwanne, zentrale Anhängöse, Verzurrpunkte für LKW-Ladungssicherung, Gabelstaplerführung längs und quer, Maschineninnenraum schallsoliert, Türen abschließbar, Lackierung 2K-Lack RAL 5005 (Signalblau) oder nach Kundenwunsch einfarbig

### Elektroantrieb

Elektromotor 22,0 kW, 1.500 U/min., 400 V AC, 50 Hz, IP 54, automatische Phasenkorrektur, Motorschutzschalter, Steuerspannung 24 V DC (für Ventile und Fernsteuerung), Betriebsstundenzähler

### Hydraulik

Öltankinhalt 170 l, Axialkolbenpumpe und Zahnradpumpe, Ölkühler mit Thermostat, Hauptölfilter, Öleinfüll- und BelüftungsfILTER, elektrische Kontrolle für Ölfilterverschmutzung, Ölstand- und Temperaturanzeige, Manometer für Hydraulikdruck, Druck- und Mengenregelung stufenlos

### Förderpumpe

Vertikale Zwei-Plungerpumpe Ø 100 mm, Fördermenge pro Doppelhub  $V = 2,8$  l, Pumpenventile (Saug- und Druckseite) selbsttätig (Kugelventile), Umlauf- und Abpumpventil manuell betätigt, Mengenregelung elektro-proportional, manuelle Schmierung der Plungerdichtungsbuchsen mit Fett und Plungeröl, Schutzgitter mit Sicherheitsfunktion (Pumpenabschaltung)

### Förderdruckmessung

Manometer 0-100 bar Ø 100 mm komplett mit VA-Membrane

### Wassertank mit Wasserdosierung

aus Edelstahl (gebürstet), Wasservorrats- und Dosiertank  $V = 200$  l, festes Überlaufrohr, Wasseranschluss C-Kupplung mit Spülanschluss und Absperrklappe DN 50 pneumatisch betätigt, Wassertankzulaufventil DN 25 elektrisch und -ablaufventil DN 50 manuell betätigt, halbautomatische Wasserdosierung mit Füllstandanzeige

### Mischbehälter (Kolloid-Mischer)

aus Edelstahl (gebürstet), Behälter rund, Boden konisch, Behälterinhalt 250 l, Nutzinhalt 200 l, Mischer-Antrieb Hydraulikmotor (Drehzahl stufenlos regelbar), Behälterabdeckung klapp- und verriegelbar mit Sicherheitsendschalter, Abdeckung für Förderschneckeneinlauf mit Inspektionsklappe, Einwurfschacht mit Sackaufreisser, Umlauf- und Abpumpventil DN 50 manuell betätigt

### Werkzeuge im Mischbehälter

2 schnell drehende Mischwerkzeuge auf gleicher Welle mit Abpumpfunktion, 1 Mischflügel Ø 250 mm, 1 Pumpenlaufrad Ø 185 mm, Antriebslagerung außerhalb des Mischniveaus (Keine Stopfbuchse, deshalb unproblematischer Trockenlauf möglich!)

### Vorratsbehälter

aus Edelstahl (gebürstet), Behälter rund, Boden gerade, Behälterinhalt 450 l, Nutzinhalt 400 l, Rührwerk-Antrieb Hydraulikmotor (Drehzahl stufenlos regelbar), Behälterabdeckungen klapp- und verriegelbar mit Sicherheitsendschalter und Revisionsklappe, Suspensionsabgang DN 50 mit pneumatisch betätigtem Ventil und Saugkorb, Reinigungsdeckel seitlich, langsam drehendes Rührwerkzeug mit Bodenabstreifer

### Bedienelemente

Hauptschalter, Kontrollleuchten NETZSTROM, STEUERSPANNUNG, ÖLKÜHLER BETRIEB und MISCHER/RÜHRWERK EIN/AUS, Warnlampen ÖLFILTER PUMPE, ÖLFILTER MISCHER/RÜHRWERK, ÖLKÜHLER STÖRUNG und DRUCKLUFT STÖRUNG, Taster HYDRAULIKMOTOR EIN/BETRIEB und HYDRAULIKMOTOR AUS/STÖRUNG, Taster MISCHER/RÜHRWERK EIN/AUS, Taster PUMPE EIN SUSPENSION, PUMPE EIN WASSER und PUMPE AUS, Taster WASSERDOSIERUNG START/STOP, Taster NOT-HALT (2x), Schalter FERNBEDIENUNG EIN/AUS, Schalter HAND/AUTO, Schalter ENTWÄSSERN, Schalter LICHT EIN/AUS für Stablampe innen und Schalter LICHT EIN/AUS für Arbeitslampen außen, Drehknopf zur Einstellung des max. FÖRDERDRUCK, Potentiometer FÖRDERMENGE, Fördermengenzähler l/min. und l/total mit Nullstellung (2x), Auto-Vorwählzähler Fördermenge l/total, Ventil zur Abschaltung / Verstellung der Mischerdrehzahl, Ventil zur Abschaltung / Verstellung der Rührwerk-drehzahl, **Anschlussmöglichkeiten:** Steckdose FERNBEDIENUNG 14-pol. mit NOT-HALT Brückenstecker, freie Steckdosen 400 V / 16 A (2x), freie Steckdose 230 V / 16 A

### Zubehör (inklusive)

Dokumentation, Spezialwerkzeug für Betrieb und Wartung, Kabelfernbedienung 15 m und Kabeltrommel 100 m, Funkfernbedienung, Umlaufschlauch, Hochdruckreiniger 4,0 kW, 950 U/min., 200 bar (Industriegerät, fest installiert) mit Wasserzulauf-Filter, Kompressor (Industriegerät, fest installiert), kabelgebundene LED-Stablampe für MaschinenInnenraum, LED-Arbeitslampen für Misch- und Vorratsbehälter außen

### Zubehör (optional)

Ersatzteilpakete, Verpressschläuche, Saugleitungen, Verschraubungen, Nachverpresszangen

### Geräte zur Ergänzung

Vorratsbehälter für Feststoffsuspensionen, Dosieranlagen, Förderschnecken, Steuergeräte, elektronische Datenerfassung und -aufzeichnung, Regel-Mess-Systeme RMS mit PC-Auswertung per USB und Injektionsprotokollerstellung, Durchfluss-Mengen-Messgeräte mit Förderdruckmessung, elektronische Förderdruckmessgeräte (Druckaufnehmer) an der Injektionsstelle, Geräte zur Datenübertragung per Funk

Weitere Geräte, Sonderausstattungen und Zubehör auf Anfrage!