

Misch-Pump-Station Standard

MPS 80-D-A-KV

mit Dieselmotor Perkins 30kW (EU 3b / Tier 4f)



Technische Daten

Antrieb
Antriebsleistung Diesel-hydraulisch
 Dieselmotor Perkins 403F-E17T, 30 kW bei 2.800, max. Drehmoment 125 Nm bei 1.800 U/min., Drehzahl begrenzt auf 1.800 U/min., 3-Zylinder in Reihe mit Turbolader, 1,7 l Hubraum, wassergekühlt, elektr. Regelung

Abgasstufe
Kraftstoffverbrauch
Kraftstofftank EU Stufe 3b / U.S. EPA Tier 4 final
 +/- 6,0 l Diesel/Std. je nach Einsatz
 Stahl, ca. 100 l Inhalt

Anschlüsse
Elektrisch
Zulauf Wasser 12 V DC / 24 V DC
 G 2 BSPP AG DN 50 - C-Kupplung
 G 1 BSPP IG DN 25 - GEKA

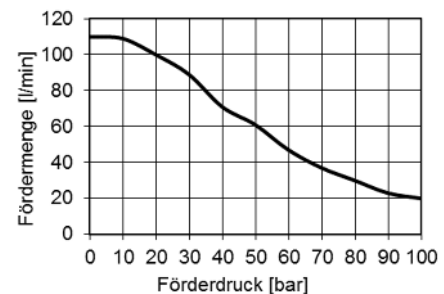
Abgänge
Förderpumpe Druckseite
Förderpumpe Umlauf G 1 BSPP IG DN 25 - RD 38
 G 1 BSPP IG DN 25 - RD 32

Abmessungen (L x B x H)
Gewicht 2.250 x 1.600 x 1.600 (mm)
 ca. 2.500 kg

Einsatzgebiet Mischen und Pumpen von Zement-, Flugasche- und Bentonitsuspensionen bei Verfüllungen, Spülbohrungen, Verpressungen, Ramm- und Rüttelarbeiten

Leistung Mischer
Beschickung
Beschickung mit
Dosierförderschnecke bis 3,5 m³/h
 bis 4,5 m³/h

Förderpumpe
Druck
Menge max. 100 bar¹⁾
 max. 110 l/min.¹⁾



Misch-Pump-Station Standard

MPS 80-D-A-KV

mit Dieselmotor Perkins 30kW (EU 3b / Tier 4f)



Serienausstattung

Rahmen

Kufenrahmen aus Stahl, teilweise mit Verkleidung und Trennwand, Bodenblech und Ölwanne, zentrale Anhängöse, Verrzurpunkte für LKW-Ladungssicherung, Gabelstaplerführung längs und quer, Maschineninnenraum schallisoliert, Türen abschließbar, Lackierung 2K-Lack RAL 5005 (Signalblau) oder nach Kundenwunsch einfarbig

Dieselantrieb

Dieselmotor Perkins 403F-E17T, 30,0 kW bei 2.800 U/min., 3-Zylinder in Reihe, wassergekühlt, max. Drehmoment 125 Nm bei 1.800 U/min., max. Drehzahl begrenzt auf 1.800 U/min. (stufenlose Drehzahlverstellung), Starterbatterie 12 V, Schalldämpfer ca. 30 dB/A, Steuerungspannung 24 V DC (für Ventile und Fernsteuerung), Betriebsstundenzähler

Hydraulik

Öltankinhalt 120 l, Axialkolbenpumpe und Zahnradpumpen, Ölkühler mit Thermostat, Haupt- und Steuerölfilter, Öleinfüll- und Belüftungsfilter, elektrische Kontrolle für Ölfilterverschmutzung, Ölstand- und Temperaturanzeige, Manometer für Hydraulik- Steueröldruck, Druck- und Mengenregelung stufenlos

Förderpumpe

Vertikale Zwei-Plungerpumpe Ø 80 mm, Fördermenge pro Doppelhub V = 1,7 l, Pumpenventile (Saug- und Druckseite) selbsttätig (Kugelventile), Umlauf- und Abpumpventil manuell betätigt, Mengenregelung elektroproportional, manuelle Schmierung der Plunger-Dichtungsbuchsen mit Fett und Plungeröl, Schutzgitter mit Sicherheitsfunktion (Pumpenabschaltung)

Förderdruckmessung

Manometer 0-100 bar Ø 100 mm komplett mit VA-Membrane

Wassertank mit Wasserdosierung

aus Edelstahl (gebürstet), Wasservorrats- und Dosiertank V = 200 l, festes Überlaufrohr, Wasseranschluss C-Kupplung mit Spülanschluss und Absperrklappe DN 50 manuell betätigt, Wassertankzulaufventil DN 25 elektrisch und -ablaufventil DN 50 manuell betätigt, halbautomatische Wasserdosierung mit Füllstandanzeige

Mischbehälter (Kolloid-Mischer)

aus Edelstahl (gebürstet), Behälter rund, Boden konisch, Behälterinhalt 250 l, Nutzhalt 200 l, Mischer-Antrieb Hydraulikmotor (Drehzahl stufenlos regelbar), Behälterabdeckung klapp- und verriegelbar mit Sicherheitsendschalter, Abdeckung für Förderschneckeneinlauf mit Inspektionsklappe, Einwurfschacht mit Sackaufreisser, Umlauf- und Abpumpventil DN 50 manuell betätigt

Werkzeuge im Mischbehälter

2 schnell drehende Mischwerkzeuge auf gleicher Welle mit Abpumpfunktion, 1 Mischflügel Ø 250 mm, 1 Pumpenlaufrad Ø 185 mm, Antriebslagerung außerhalb des Mischniveaus (Keine Stopfbuchse, deshalb unproblematischer Trockenlauf möglich!)

Vorratsbehälter

aus Edelstahl (gebürstet), Behälter rund, Boden gerade, Behälterinhalt 450 l, Nutzhalt 400 l, Rührwerk-Antrieb Hydraulikmotor (Drehzahl stufenlos regelbar), Behälterabdeckungen klapp- und verriegelbar mit

Sicherheitsendschalter und Revisionsklappe, Suspensionseingang DN 50 mit Einlaufkorb, Suspensionsabgang DN 50 mit manuell betätigtem Ventil und Saugkorb, Reinigungsdeckel seitlich, langsam drehendes Rührwerkzeug mit Bodenabstreifer

Bedienelemente

Batterie-Hauptschalter, Kontrollleuchten STEUERSPANNUNG, ÖL-KÜHLER BETRIEB und MISCHER/RÜHRWERK EIN/AUS, Warnlampen ÖLFILTER PUMPE, ÖLFILTER MISCHER/RÜHRWERK und ÖLKÜHLER STÖRUNG und ÖLFILTER STEUERÖL, Taster MISCHER/RÜHRWERK EIN/AUS, Taster PUMPE EIN und PUMPE AUS, Taster WASSERDOSIERUNG START/STOP, Taster NOT-HALT (2x), Schalter FERNBEDIENUNG EIN/AUS, Schalter HAND/AUTO, Taster HOCHDRUCKREINIGER EIN und HOCHDRUCKREINIGER AUS, Schalter LICHT EIN/AUS für Stablampe innen und Schalter LICHT EIN/AUS für Arbeitslampen außen, Drehknopf zur Einstellung des max. FÖRDERDRUCK, Potentiometer FÖRDERMENGE, Fördermengen-zähler l/min. und l/total mit Nullstellung (2x), Auto-Vorwahlzähler Fördermenge l/total, Ventil zur Abschaltung / Verstellung der Mischerdrehzahl, Ventil zur Abschaltung / Verstellung der Rührwerkdrehzahl, **Anschlussmöglichkeiten:** Steckdose FERNBEDIENUNG 14-pol. mit NOT-HALT Brückenstecker, Steckdose LADEGERÄT 12V

Motorpanel

Farb-Display LCD 7" mit seitlichen Funktionstasten zur Anzeige und Abfrage von sämtlichen relevanten Motor-Informationen wie Drehzahl, Kraftstoffverbrauch, Kraftstofftankanzeige, Wassertemperatur, Öl- und Ladedruck, Batteriespannung, Betriebsstunden, Datum / Uhrzeit etc., Zündschloss, Warnlampen für KÜHLWASSERMANGEL und LUFTFILTERVERSCHMUTZUNG, Wahlschalter für DREHZAHLVORGABE 0-1-2

Zubehör (inklusive)

Dokumentation, Spezialwerkzeug für Betrieb und Wartung, Kabelfernbedienung 15 m und Kabeltrommel 100 m, Umlaufschlauch, Hochdruckreiniger 4,0 kW, 950 U/min., 200 bar (Industriegerät, fest installiert) mit Wasserzulauf-Filter, kabelgebundene LED-Stablampe für Maschinen-Innenraum, LED-Arbeitslampen für Misch- und Vorratsbehälter außen

Zubehör (optional)

Ersatzteilkonzepte, Verpressschläuche, Saugleitungen, Verschraubungen, Nachverpresszangen

Geräte zur Ergänzung

Vorratsbehälter für Feststoffsuspensionen, Dosieranlagen, Förderschnecken, Funkfernbedienung, Steuergeräte, elektronische Datenerfassung und -aufzeichnung, Regel-Mess-Systeme RMS mit PC-Auswertung per USB und Injektionsprotokollerstellung, Durchfluss-Mengen-Messgeräte mit Förderdruckmessung, elektronische Förderdruckmessgeräte (Druckaufnehmer) an der Injektionsstelle, Geräte zur Datenübertragung per Funk

Weitere Geräte, Sonderausstattungen und Zubehör auf Anfrage!