

# Misch-Pump-Station Vollautomat

## MPS 80-E-B-HGV-AUT 2P compact

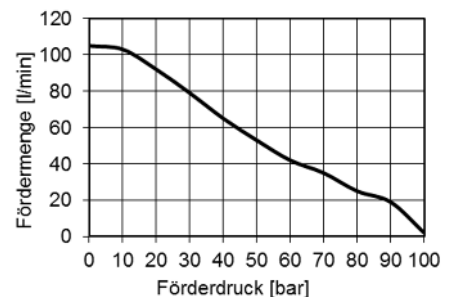


### Technische Daten

Antrieb	Elektro-hydraulisch
Antriebsleistung Pumpe	7,5 kW
Gesamtleistungsaufnahme	ca. 18,0 kW
Anschlüsse	
Elektrisch	CEE 63 A / 400 V AC, 50 Hz, IP 54
Zulauf Wasser	G 2 BSPP AG DN 50 - C-Kupplung G 1 BSPP IG DN 25 - GEKA
Abgänge	
Förderpumpe Druckseite	G 1 BSPP IG DN 25 - RD 38
Förderpumpe Umlauf	G ¾ BSPP IG DN 20 - RD 32
Abmessungen (L x B x H)	2.450 x 1.200 x 1.700 (mm)
Gewicht	ca. 1.950 kg
Einsatzgebiet	Vollautomatisches Mischen und Pumpen von Zement-, Feinstzement-, Flugasche- und Bentonitsuspensionen bei Injektionen, Verfüllungen, (Nach-) Verpressungen und Abdichtungen

Leistung Mischer mit Verwiegung  
 Beschickung  
 manuell bis 3,5 m³/h  
 Beschickung mit  
 Förderschnecke bis 4,5 m³/h

Förderpumpe  
 Injektionspumpe IP 80-E-B-HGV  
 Druck max. 100 bar<sup>1)</sup>  
 Menge max. 103 l/min.<sup>1)</sup>



Besonderheit  
 Förderpumpe als Element herausnehmbar  
 (= IP 80) und separat einsetzbar

# Misch-Pump-Station Vollautomat

## MPS 80-E-B-HGV-AUT 2P compact



## Serienausstattung

### Rahmen

Kufenrahmen aus Stahl, teilweise mit Verkleidung und Trennwand, Bodenblech und Ölwanne, zentrale Anhängöse, Gabelstaplerführung quer, Maschineninnenraum schallisoliert, Türen abschließbar, Lackierung 2K-Lack RAL 5005 (Signalblau) oder nach Kundenwunsch einfarbig

### Elektroantrieb

Elektromotor (Injektionspumpe IP 80-E-B-HGV) 7,5 kW, 1.500 U/min., 400 V AC, 50 Hz, IP 54, Elektromotor (mit Zahnriemen) Mischer 5,5 kW (1.500 U/min., 400 V AC, 50 Hz, IP 54) und Getriebemotor Rührwerk 1,1 kW, max. 41 U/min. (frequenzgeregelt), 400 V AC, 50 Hz, IP 54, automatische Phasenkorrektur, Motorschutzschalter, Steuerspannung 24 V DC (für Ventile und Fernsteuerung), Betriebsstundenzähler

### Hydraulik IP 80-E-B-HGV

Öltankinhalt 80 l, Axialkolbenpumpe und Zahnradpumpe, Ölkühler, Ölfilter, Öleinfüll- und Belüftungsfilter, elektrische Kontrolle für Ölfilterverschmutzung, Ölstand- und Temperaturanzeige, Membranspeicher, Manometer für Hydraulik- und Steueröldruck, Druck- und Mengenregelung stufenlos

### Förderpumpe IP 80-E-B-HGV

Vertikale Zwei-Plungerpumpe Ø 80 mm, Fördermenge pro Doppelhub V = 1,7 l, Pumpenventile (Saug- und Druckseite) hydraulisch gesteuert, Umlauf- und Abpumpventil hydraulisch gesteuert, Mengenregelung elektro-proportional, manuelle Schmierung der Plungerdichtungsbuchsen mit Fett und Plungeröl, Schutzgitter

### Förderdruckmessung

Manometer 0-100 bar Ø 100 mm komplett mit VA-Membrane, elektronischer Drucksensor 0-100 bar, 4-20 mA, G ½ BSPP AG

### Wassertank mit Wasserdosierung

aus Edelstahl (gebürstet), Wasservorrats- und Dosiertank V = 130 l, festes Überlaufrohr, Wasseranschluss C-Kupplung mit Spülanschluss und Absperrklappe DN 50 pneumatisch betätigt, Wassertankzulaufventil DN 25 und -ablaufventil DN 50 pneumatisch betätigt, vollautomatische Wasserdosierung mit Füllstandanzeige

### Mischbehälter (Kolloid-Mischer) mit Verriegelung

aus Edelstahl (gebürstet), Behälter rund, Boden konisch, Behälterinhalt 250 l, Nutzinhalt 200 l, Mischer-Antrieb Elektromotor 5,5 kW mit Zahnriemen, Behälterabdeckung klapp- und verriegelbar mit Sicherheitsendschalter, Abdeckung für Förderschneckeneinlauf mit Inspektionsklappe, Einwurfschacht mit Sackaufreisser, Umlauf- und Abpumpventil DN 50 pneumatisch betätigt, Transportsicherungsschrauben

### Werkzeuge im Mischbehälter

2 schnell drehende Mischwerkzeuge auf gleicher Welle mit Abpumpfunktion, 1 Mischflügel Ø 250 mm, 1 Pumpenlaufrad Ø 185 mm, Antriebslagerung außerhalb des Mischniveaus (Keine Stopfbuchse, deshalb unproblematischer Trockenlauf möglich!)

### Vorratsbehälter mit Füllstandüberwachung

Behälter rund, Boden gerade, Behälterinhalt 265 l, Nutzinhalt 230 l, Rührwerk-Antrieb Getriebemotor 1,1 kW (Drehzahl stufenlos regelbar, frequenzgeregelt), Behälterabdeckungen klapp- und verriegelbar mit Sicherheitsendschalter und Revisionsklappe, Suspensionseingang DN 50 mit Einlaufkorb, Suspensionsabgang DN 50 mit pneumatisch betätigtem Ventil und Saugkorb, Reinigungsdeckel seitlich, langsam

drehendes Rührwerkzeug mit Bodenabstreifer und Strömungsrechen, Füllstandüberwachung per Ultraschallsensor

### Bedienelemente Mischanlage

Hauptschalter, Kontrollleuchten NETZSTROM und STEUERSPAN- NUNG, Warnlampen NOT-HALT BETÄTIGT, MISCHER STÖRUNG und RÜHRWERK STÖRUNG, Taster WASSERTANK FÜLLEN und WASSERTANK LEEREN, Taster MISCHER UMLAUF und MISCHER LEEREN, Taster MISCHER EIN/AUS, Taster RÜHRWERK EIN/AUS, Taster PUMPE EIN SUSPENSION, PUMPE EIN WASSER und PUMPE AUS, Taster PUMPEN/UMLAUF, Taster AUTOMATIK START/FERTIG, Taster FÖRDERSCHNECKE EIN/BETRIEB/STÖRUNG, Schalter DRUCKENTLASTUNG, Schalter FERNBEDIENUNG EIN/AUS, Schalter MISCHUNG 1-2-3, Schalter AUTOMATIK/HAND/AUTO-VORWAHL Schalter ENTWÄSSERN SUSP./WASSER / ALLE VENTILE, Taster NOT-HALT (2x), Taster RESET DRUCKLUFTSTÖRUNG, Schalter LICHT EIN/AUS für Arbeitslampen außen, Potentiometer FÖRDER- MENGE, Potentiometer MISCHZEIT, Potentiometer DREHZAHL RÜHRWERK, Fördermengen-zähler l/min. und l/total mit Nullstellung, Auto-Vorwahlzähler Fördermenge l/total, LCD-Anzeige mit Einstellung der Waage für Gesamtgewicht (Wasser und Feststoff), Chargen- und Vorwahlzähler für Mischungen mit Nullstellung, LCD-Anzeige für Füllstandniveau Vorratsbehälter (Ultraschallsensor) **Anschlussmög- lichkeiten:** Steckdose FERNBEDIENUNG 14-pol. mit NOT-HALT Brückenstecker, Steckdose NOT-AUS Brücke, Steckdose FÖRDER- SCHNECKE 32 A, Steckdose RÜTLER 16 A, freie Steckdose 230 V / 16 A

### Bedienelemente Injektionspumpe

Hauptschalter, Kontrollleuchten NETZSTROM und STEUERSPAN- NUNG, Warnlampen ÖLFILTER GESTEUERTE VENTILE und NOT- HALT AKTIVIERT, Taster HYDRAULIKMOTOR EIN/BETRIEB und HYDRAULIKMOTOR AUS/STÖRUNG, Taster NOT-HALT, Taster PUMPE EIN und PUMPE AUS, Wahlschalter PUMPEN/UMLAUF, Wahlschalter FERNBEDIENUNG EIN/AUS, Wahlschalter HAND / AUTOMATIK / AUTO-UMLAUF, Taster AUTOMATIK START/FERTIG, Schalter DRUCKENTLASTUNG EIN/AUS, Drehknopf zur Einstellung des max. FÖRDERDRUCK, Potentiometer FÖRDERMENGE, Förder- mengen-zähler l/min. und l/total mit Nullstellung, Auto-Vorwahlzähler Fördermenge l/total, **Anschlussmög- lichkeiten:** Steckdose FERNBE- DIENUNG 14-pol. mit NOT-HALT Brückenstecker, Steckdose NOT- HALT BRÜCKE mit Brückenstecker, Steckdose DRUCKSIGNAL 6-pol., freie Steckdose 230 V / 16 A

**Automatikbetrieb:** Herstellen von bis zu drei Mischungen automatisch oder im Handbetrieb, stufenlose Einstellung der Mischzeit, automati- sches Um- und Abpumpen, automatische Steuerung der Förderschne- cke, alle Absperrklappen werden pneumatisch gesteuert

### Zubehör (inklusive)

Dokumentation, Spezialwerkzeug für Betrieb und Wartung, Kabelfern- bedienung 15 m und Kabeltrommel 100 m, Funkfernbedienung, Umlauf- schlauch, Hochdruckreiniger 4,0 kW, 950 U/min., 200 bar (Industriege- rät, fest installiert) mit Wasserzulauf-Filter, Kompressor (Industriege- rät, fest installiert) mit Wartungseinheit, Arbeitsleuchten für Misch- und Vorratsbehälter

Weitere Geräte, Sonderausstattungen und Zubehör auf Anfrage!