

Misch-Pump-Station Vollautomat

MPS 80-E-B-KV-AUT 2P compact

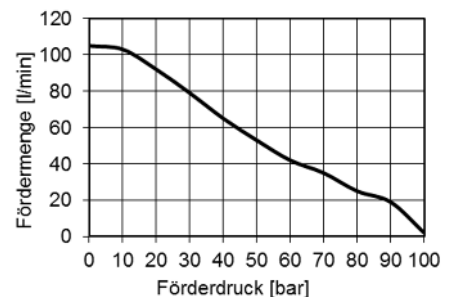


Technische Daten

Antrieb	Elektro-hydraulisch
Antriebsleistung Pumpe	7,5 kW
Gesamtleistungsaufnahme	ca. 18,0 kW
Anschlüsse	
Elektrisch	CEE 63 A / 400 V AC, 50 Hz, IP 54
Zulauf Wasser	G 2 BSPP AG DN 50 - C-Kupplung G 1 BSPP IG DN 25 - GEKA
Abgänge	
Förderpumpe Druckseite	G 1 BSPP IG DN 25 - RD 38
Förderpumpe Umlauf	G 1 BSPP IG DN 25 - RD 32
Abmessungen (L x B x H)	2.450 x 1.200 x 1.700 (mm)
Gewicht	ca. 1.950 kg
Einsatzgebiet	Vollautomatisches Mischen und Pumpen von Zement-, Feinstzement-, Flugasche- und Bentonitsuspensionen bei Injektionen, Verfüllungen, (Nach-) Verpressungen und Abdichtungen

Leistung Mischer mit Verwiegung
 Beschickung
 manuell bis 3,5 m³/h
 Beschickung mit
 Förderschnecke bis 4,5 m³/h

Förderpumpe
 Injektionspumpe IP 80-E-B-KV
 Druck max. 100 bar¹⁾
 Menge max. 103 l/min.¹⁾



Besonderheit
 Förderpumpe als Element herausnehmbar
 (= IP 80) und separat einsetzbar

Misch-Pump-Station Vollautomat

MPS 80-E-B-KV-AUT 2P compact



Serienausstattung

Rahmen

Kufenrahmen aus Stahl, teilweise mit Verkleidung und Trennwand, Bodenblech und Ölwanne, zentrale Anhängöse, Gabelstaplerführung quer, Maschineninnenraum schallisoliert, Türen abschließbar, Lackierung 2K-Lack RAL 5005 (Signalblau) oder nach Kundenwunsch einfarbig

Elektroantrieb

Elektromotor (Injektionspumpe IP 80-E-B-KV) 7,5 kW, 1.500 U/min., 400 V AC, 50 Hz, IP 54, Elektromotor (mit Zahnriemen) Mischer 5,5 kW (1.500 U/min., 400 V AC, 50 Hz, IP 54) und Getriebemotor Rührwerk 1,1 kW, max. 41 U/min. (frequenzgeregelt), 400 V AC, 50 Hz, IP 54, automatische Phasenkorrektur, Motorschutzschalter, Steuerspannung 24 V DC (für Ventile und Fernsteuerung), Betriebsstundenzähler

Hydraulik IP 80-E-B-KV

Öltankinhalt 80 l, Axialkolbenpumpe und Zahnradpumpe, Ölkühler, Ölfilter, Öleinfüll- und Belüftungsfilter, elektrische Kontrolle für Ölfilterverschmutzung, Ölstand- und Temperaturanzeige, Membranspeicher, Manometer für Hydraulik- und Steueröldruck, Druck- und Mengenregelung stufenlos

Förderpumpe IP 80-E-B-KV

Vertikale Zwei-Plungerpumpe Ø 80 mm, Fördermenge pro Doppelhub V = 1,7 l, Pumpenventile (Saug- und Druckseite) selbsttätig (Kugelventile), Umlauf- und Abpumpventil manuell betätigt, Mengenregelung elektroproportional, manuelle Schmierung der Plunger-Dichtungsbuchsen mit Fett und Plungeröl, Schutzgitter

Förderdruckmessung

Manometer 0-100 bar Ø 100 mm komplett mit VA-Membrane, elektronischer Drucksensor 0-100 bar, 4-20 mA, G ½ BSP AG

Wassertank mit Wasserdosierung

aus Edelstahl (gebürstet), Wasservorrats- und Dosiertank V = 130 l, festes Überlaufrohr, Wasseranschluss C-Kupplung mit Spülanschluss und Absperrklappe DN 50 pneumatisch betätigt, Wassertankzulaufventil DN 25 und -ablaufventil DN 50 pneumatisch betätigt, vollautomatische Wasserdosierung mit Füllstandanzeige

Mischbehälter (Kolloid-Mischer) mit Verriegelung

aus Edelstahl (gebürstet), Behälter rund, Boden konisch, Behälterinhalt 250 l, Nutzinhalt 200 l, Mischer-Antrieb Elektromotor 5,5 kW mit Zahnriemen, Behälterabdeckung klapp- und verriegelbar mit Sicherheitsendschalter, Abdeckung für Förderschneckeneinlauf mit Inspektionsklappe, Einwurfschacht mit Sackaufreisser, Umlauf- und Abpumpventil DN 50 pneumatisch betätigt, Transportsicherungsschrauben

Werkzeuge im Mischbehälter

2 schnell drehende Mischwerkzeuge auf gleicher Welle mit Abpumpfunktion, 1 Mischflügel Ø 250 mm, 1 Pumpenlaufrad Ø 185 mm, Antriebslagerung außerhalb des Mischniveaus (Keine Stopfbuchse, deshalb unproblematischer Trockenlauf möglich!)

Vorratsbehälter mit Füllstandüberwachung

aus Edelstahl (gebürstet), Behälter rund, Boden gerade, Behälterinhalt 265 l, Nutzinhalt 230 l, Rührwerk-Antrieb Getriebemotor 1,1 kW (Drehzahl stufenlos regelbar, frequenzgeregelt), Behälterabdeckungen klapp- und verriegelbar mit Sicherheitsendschalter und Revisionsklappe, Suspensionsengang DN 50 mit Einlaufkorb, Suspensionsabgang DN 50 mit pneumatisch betätigtem Ventil und Saugkorb, Reinigungsdeckel

seitlich, langsam drehendes Rührwerkzeug mit Bodenabstreifer und Strömungsrechen, Füllstandüberwachung per Ultraschallsensor

Bedienelemente Mischanlage

Hauptschalter, Kontrollleuchten NETZSTROM und STEUERSPAN- NUNG, Warnlampen NOT-HALT BETÄTIGT, MISCHER STÖRUNG und RÜHRWERK STÖRUNG, Taster WASSERDOSIERUNG START/STOP, Taster MISCHER UMLAUF und MISCHER LEEREN, Taster MISCHER EIN/AUS, Taster RÜHRWERK EIN/AUS, Taster PUMPE EIN SUSPEN- SION, PUMPE EIN WASSER und PUMPE AUS, Taster AUTOMATIK START/FERTIG, Taster FÖR- DERSCHNECKE EIN/BETRIEB/STÖRUNG, Schalter FERNBEDIENUNG EIN/AUS, Schalter MISCHUNG 1-2-3, Schalter AUTOMATIK/HAND/AUTO- VORWAHL, Schalter ENTWÄSSERN SUSP./WASSER / ALLE VENTI- LE, Taster NOT-HALT (2x), Taster RESET DRUCKLUFTSTÖRUNG, Schalter LICHT EIN/AUS für Arbeitslampen außen, Potentiometer FÖRDERMENGE, Potentiometer MISCHZEIT, Potentiometer DREH- ZAHN RÜHRWERK, Fördermengenzähler l/min. und l/total mit Nullstel- lung, Auto-Vorwahlzähler Fördermenge l/total, LCD-Anzeige mit Einstellung der Waage für Gesamtgewicht (Wasser und Feststoff), Chargen- und Vorwahlzähler für Mischungen mit Nullstellung, LCD- Anzeige für Füllstandniveau Vorratsbehälter (Ultraschallsensor) **An- schlussmöglichkeiten:** Steckdose FERNBEDIENUNG 14-pol. mit NOT-HALT Brückenstecker, Steckdose NOT-HALT Brücke, Steckdose FÖR- DERSCHNECKE 32 A, Steckdose RÜTTLER 16 A, freie Steckdose 230 V / 16 A

Bedienelemente Injektionspumpe

Hauptschalter, Kontrollleuchten NETZSTROM und STEUERSPAN- NUNG, Warnlampen ÖLFILTER GESTEUERTE VENTILE und NOT- HALT AKTIVIERT, Taster HYDRAULIKMOTOR EIN/BETRIEB und HYDRAULIKMOTOR AUS/STÖRUNG, Taster NOT-HALT, Taster PUMPE EIN und PUMPE AUS, Wahlschalter FERNBEDIENUNG EIN/AUS, Wahlschalter HAND / AUTOMATIK / AUTO-UMLAUF, Taster AUTOMATIK START/FERTIG, Drehknopf zur Einstellung des max. FÖRDERDRUCK, Potentiometer FÖRDERMENGE, Fördermengenzä- hler l/min. und l/total mit Nullstellung, Auto-Vorwahlzähler Fördermenge l/total, **Anschlussmöglichkeiten:** Steckdose FERNBEDIENUNG 14- pol. mit NOT-HALT Brückenstecker, Steckdose NOT-HALT BRÜCKE mit Brückenstecker, Steckdose DRUCKSIGNAL 6-pol., freie Steckdose 230 V / 16 A

Automatikbetrieb: Herstellen von bis zu drei Mischungen automatisch oder im Handbetrieb, stufenlose Einstellung der Mischzeit, automati- sches Um- und Abpumpen, automatische Steuerung der Förderschne- cke, alle Absperrklappen werden pneumatisch gesteuert

Zubehör (inklusive)

Dokumentation, Spezialwerkzeug für Betrieb und Wartung, Kabelfern- bedienung 15 m und Kabeltrommel 100 m, Funkfernbedienung, Umlauf- schlauch, Hochdruckreiniger 4,0 kW, 950 U/min., 200 bar (Industriege- rät, fest installiert) mit Wasserzulauf-Filter, Kompressor (Industriegerät, fest installiert) mit Wartungseinheit, Arbeitsleuchten für Misch- und Vorratsbehälter

Weitere Geräte, Sonderausstattungen und Zubehör auf Anfrage!