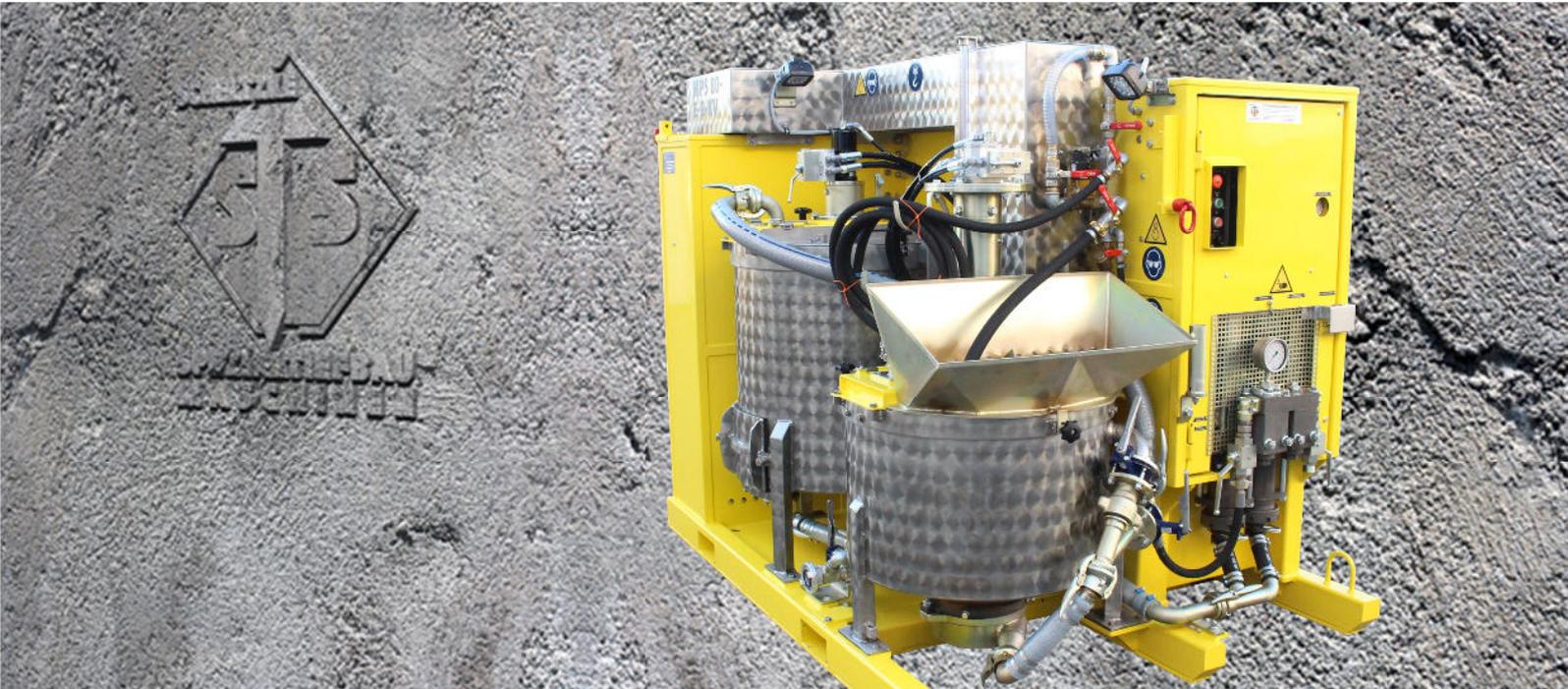


Misch-Pump-Station Standard

MPS 80-E-B-KV

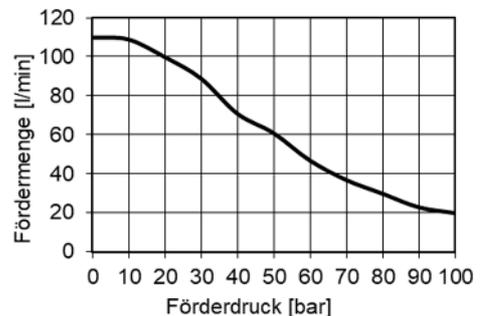


Technische Daten

Antrieb	Elektro-hydraulisch
Antriebsleistung	15,0 kW
Gesamtleistungsaufnahme	ca. 19,0 kW
Anschlüsse	
Elektrisch	CEE 63 A / 400 V AC, 50 Hz, IP 54
Zulauf Wasser	G 2 BSPP AG DN 50 - C-Kupplung G 1 BSPP IG DN 25 - GEKA
Abgänge	
Förderpumpe Druckseite	G 1 BSPP IG DN 25 - RD 38
Förderpumpe Umlauf	G 1 BSPP IG DN 25 - RD 32
Abmessungen (L x B x H)	2.250 x 1.600 x 1.600 (mm)
Gewicht	ca. 2.300 kg
Einsatzgebiet	Mischen und Pumpen von Zement-, Flugasche- und Bentonitsuspensionen bei Verfüllungen, Spülbohrungen, Verpressungen, Ramm- und Rüttelarbeiten

Leistung Mischer	
Beschickung	
manuell	bis 3,5 m ³ /h
Beschickung mit	
Dosierförderschnecke	bis 4,5 m ³ /h

Förderpumpe	
Druck	max. 100 bar ¹⁾
Menge	max. 110 l/min. ¹⁾



Misch-Pump-Station Standard

MPS 80-E-B-KV



Serienausstattung

Rahmen

Kufenrahmen aus Stahl, teilweise mit Verkleidung und Trennwand, Bodenblech und Ölwanne, zentrale Anhängöse, Verzurrpunkte für LKW-Ladungssicherung, Gabelstaplerführung quer, Maschineninnenraum schallisoliert, Türen abschließbar, Lackierung 2K-Lack RAL 5005 (Signalblau) oder nach Kundenwunsch einfarbig

Elektroantrieb

Elektromotor 15,0 kW, 1.500 U/min., 400 V AC, 50 Hz, IP 54, automatische Phasenkorrektur, Motorschutzschalter, Steuerspannung 24 V DC (für Ventile und Fernsteuerung), Betriebsstundenzähler

Hydraulik

Öltankinhalt 120 l, Axialkolbenpumpe und Zahnradpumpen, Ölkühler mit Thermostat, Hauptölfilter, Öleinfüll- und BelüftungsfILTER, elektrische Kontrolle für Ölfilterverschmutzung, Ölstand- und Temperaturanzeige, Manometer für Hydraulik- und Steueröldruck, Druck- und Mengenregelung stufenlos

Förderpumpe

Vertikale Zwei-Plungerpumpe Ø 80 mm, Fördermenge pro Doppelhub V = 1,7 l, Pumpenventile (Saug- und Druckseite) selbsttätig (Kugelventile), Umlauf- und Abpumpventil manuell betätigt, Mengenregelung elektroproportional, manuelle Schmierung der Plunger-Dichtungsbuchsen mit Fett und Plungeröl, Schutzgitter mit Sicherheitsfunktion (Pumpenabschaltung)

Förderdruckmessung

Manometer 0-100 bar Ø 100 mm komplett mit VA-Membrane

Wassertank mit Wasserdosierung

aus Edelstahl (gebürstet), Wasservorrats- und Dosiertank V = 200 l, festes Überlaufrohr, Wasseranschluss C-Kupplung mit Spülanschluss und Absperrklappe DN 50 manuell betätigt, Wassertankzulaufventil DN 25 elektrisch und -ablaufventil DN 50 manuell betätigt, halbautomatische Wasserdosierung mit Füllstandanzeige

Mischbehälter (Kolloid-Mischer)

aus Edelstahl (gebürstet), Behälter rund, Boden konisch, Behälterinhalt 250 l, Nutzinhalt 200 l, Mischer-Antrieb Hydraulikmotor (Drehzahl stufenlos regelbar), Behälterabdeckung klapp- und verriegelbar mit Sicherheitsendschalter, Abdeckung für Förderschneckeneinlauf mit Inspektionsklappe, Einwurfschacht mit Sackaufreisser, Umlauf- und Abpumpventil DN 50 manuell betätigt

Werkzeuge im Mischbehälter

2 schnell drehende Mischwerkzeuge auf gleicher Welle mit Abpumpfunktion, 1 Mischflügel Ø 250 mm, 1 Pumpenlaufrad Ø 185 mm, Antriebslagerung außerhalb des Mischniveaus (Keine Stopfbuchse, deshalb unproblematischer Trockenlauf möglich!)

Vorratsbehälter

aus Edelstahl (gebürstet), Behälter rund, Boden gerade, Behälterinhalt 450 l, Nutzinhalt 400 l, Rührwerk-Antrieb Hydraulikmotor (Drehzahl stufenlos regelbar), Behälterabdeckungen klapp- und verriegelbar mit Sicherheitsendschalter und Revisionsklappe, Suspensionseingang DN 50 mit Einlaufkorb, Suspensionsabgang DN 50 mit manuell betätigtem Ventil und Saugkorb, Reinigungsdeckel seitlich, langsam drehendes Rührwerkzeug mit Bodenabstreifer

Bedienelemente

Hauptschalter, Kontrollleuchten NETZSTROM, STEUERSpannung, ÖLKÜHLER BETRIEB und MISCHER/RÜHRWERK EIN/AUS, Warnlampen ÖLFILTER PUMPE, ÖLFILTER MISCHER/RÜHRWERK und ÖLKÜHLER STÖRUNG, Taster HYDRAULIKMOTOR EIN/BETRIEB und HYDRAULIKMOTOR AUS/STÖRUNG, Taster MISCHER/RÜHRWERK EIN/AUS, Taster PUMPE EIN und PUMPE AUS, Taster WASSERDOSIERUNG START/STOP, Taster NOT-HALT (2x), Schalter FERNBEDIENUNG EIN/AUS, Schalter HAND/AUTO, Schalter LICHT EIN/AUS für Stablampe innen und Schalter LICHT EIN/AUS für Arbeitslampen außen, Drehknopf zur Einstellung des max. FÖRDERDRUCK, Potentiometer FÖRDERMENGE, Fördermengen-zähler l/min. und l/total mit Nullstellung (2x), Auto-Vorwahlzähler Fördermenge l/total, Ventil zur Abschaltung / Verstellung der Mischerdrehzahl, Ventil zur Abschaltung / Verstellung der Rührwerk-drehzahl, **Anschlussmöglichkeiten:** Steckdose FERNBEDIENUNG 14-pol. mit NOT-HALT Brückenstecker, freie Steckdosen 400 V / 16 A (2x), freie Steckdose 230 V / 16 A

Zubehör (inklusive)

Dokumentation, Spezialwerkzeug für Betrieb und Wartung, Kabelfernbedienung 15 m und Kabeltrommel 100 m, Umlaufschlauch, Hochdruckreiniger 4,0 kW, 950 U/min., 200 bar (Industriegerät, fest installiert) mit Wasserzulauf-Filter, kabelgebundene LED-Stablampe für MaschinenInnenraum, LED-Arbeitslampen für Misch- und Vorratsbehälter außen

Zubehör (optional)

Ersatzteilpakete, Verpressschläuche, Saugleitungen, Verschraubungen, Nachverpresszangen

Geräte zur Ergänzung

Vorratsbehälter für Feststoffsuspensionen, Dosieranlagen, Förderschnecken, Funkfernbedienung, Steuergeräte, elektronische Datenerfassung und -aufzeichnung, Regel-Mess-Systeme RMS mit PC-Auswertung per USB und Injektionsprotokollerstellung, Durchfluss-Mengen-Messgeräte mit Förderdruckmessung, elektronische Förderdruckmessgeräte (Druckaufnehmer) an der Injektionsstelle, Geräte zur Datenübertragung per Funk

Weitere Geräte, Sonderausstattungen und Zubehör auf Anfrage!