

Misch-Pump-Station Vollautomat mit Umwälzpumpe

MPS 2-63-E-B-UWP-AUT

mit zwei installierten Injektionspumpen Typ IP 63-E-B-HGV



Technische Daten

Antrieb Elektro-hydraulisch
 Antriebsleistung Pumpen 15,0 kW
 Gesamtleistungsaufnahme ca. 36,0 kW

Anschlüsse
 Elektrisch CEE 63 A / 400 V AC, 50 Hz, IP 54
 Zulauf Wasser G 2 BSPP AG DN 50 - C-Kupplung
 G 1 BSPP IG DN 25 - GEKA

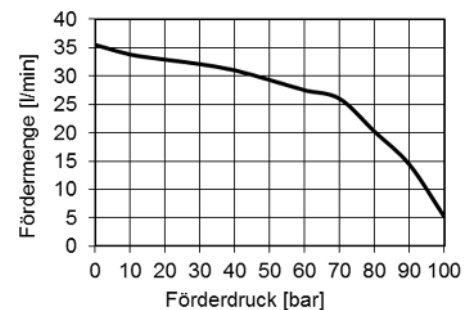
Abgänge
 Saugleitung 2 x G 1 BSPP IG DN 25 - RD 38
 Förderpumpe Druckseite 2 x G 1 BSPP IG DN 25 - RD 38
 Förderpumpe Umlauf 2 x G 3/4 BSPP IG DN 20 - RD 32

Abmessungen (L x B x H) 2.400 x 1.600 x 2.200 (mm)
 Gewicht ca. 2.500 kg

Einsatzgebiet Vollautomatisches Mischen und Pumpen von Zement-, Feinstzement-, Flugasche- und Bentonitsuspensionen bei Injektionen, Verfüllungen, (Nach-) Verpressungen und Abdichtungen

Leistung Mischer mit Verwiegung
 Beschickung
 manuell bis 3,5 m³/h
 Beschickung mit
 Förderschnecke von 4,5 bis 8,0 m³/h

Leistung je installierte Förderpumpe
 2 x Typ IP 63-E-B-HGV
 Druck max. 100 bar¹⁾
 Menge max. 35 l/min.¹⁾



Misch-Pump-Station Vollautomat mit Umwälzpumpe

MPS 2-63-E-B-UWP-AUT

mit zwei installierten Injektionspumpen

Typ IP 63-E-B-HGV



Serienausstattung

Rahmen

Kufenrahmen aus Stahl, teilweise mit Verkleidung und Trennwand, Bodenblech und Ölwanne, zentrale Anhängöse, Verzurrpunkte für LKW-Ladungssicherung, Gabelstaplerführung längs und quer, Maschineninnenraum schallisoliert, Türen abschließbar, Lackierung 2K-Lack RAL 5005 (Signalblau) oder nach Kundenwunsch einfarbig

Elektroantrieb

Elektromotor Hydraulikantrieb/Förderpumpen 15,0 kW, 1.500 U/min., 400 V AC, 50 Hz, IP 54, Elektromotor Mischer 7,5 kW, 400 V AC, 50 Hz, IP 54 und Elektromotor mit Zahnriemen-Antrieb Rührwerk 4 kW, 1.500 U/min. (frequenzgeregt), 400 V AC, 50 Hz, IP 54, automatische Phasenkorrektur, Motorschutzschalter, Steuerspannung 24 V DC (für Ventile und Fernsteuerung), Betriebsstundenzähler

Hydraulik

Öltankinhalt 170 l, Zahnradpumpen, Ölkühler mit Thermostat, Ölfilter, Öleinfüll- und BelüftungsfILTER, elektrische Kontrolle für Ölfilterverschmutzung, Ölstand- und Temperaturanzeige, Membranspeicher, Manometer für Hydraulik- und Steueröldruck, Druck- und Mengenregelung stufenlos

je Förderpumpe

Vertikale Zwei-Plungerpumpe Ø 63 mm, Fördermenge pro Doppelhub V = 1,0 l, Pumpenventile (Saug- und Druckseite) hydraulisch gesteuert, Umlauf- und Abpumpventil hydraulisch gesteuert, Mengenregelung elektro-proportional, manuelle Schmierung der Plunger-Dichtungsbuchsen mit Fett und Plungeröl, Schutzgitter

Förderdruckmessung je Pumpe

Manometer 0-100 bar Ø 100 mm komplett mit VA-Membrane, elektronischer Drucksensor 0-100 bar, 4-20 mA, G ½ BSPP AG

Wasserdosierung

aus Edelstahl (gebürstet), Wasservorrats- und Dosiertank V = 200 l, festes Überlaufrohr, Wasseranschluss C-Kupplung mit Spülanschluss und Absperrklappe DN 50 pneumatisch betätigt, Wassertankzulaufventil DN 25 und -ablaufventil DN 50 pneumatisch betätigt, vollautomatische Wasserdosierung mit Füllstandanzeige

Mischbehälter (Kolloid-Mischer) mit Verriegelung

aus Edelstahl (gebürstet), Behälter rund, Boden konisch, Behälterinhalt 250 l, Nutzinhalt 200 l, Mischer-Antrieb Elektromotor 6,3 kW, Behälterabdeckung klapp- und verriegelbar mit Sicherheitsendschalter, Abdeckung für Förderschneckeneinlauf mit Inspektionsklappe, Einwurfschacht mit Sackaufreisser, Umlauf- und Abpumpventil DN 50 pneumatisch betätigt, Transportsicherungsschrauben

Werkzeuge im Mischbehälter

2 schnell drehende Mischwerkzeuge auf gleicher Welle mit Abpumpfunktion, 1 Mischflügel Ø 250 mm, 1 Pumpenlaufrad Ø 185 mm, Antriebslagerung außerhalb des Mischniveaus (Keine Stopfbuchse, deshalb unproblematischer Trockenlauf möglich!)

Vorratsbehälter mit Umwälzpumpe und Füllstandüberwachung

aus Edelstahl (gebürstet), Behälter rund, Boden konisch, Behälterinhalt 450 l, Nutzinhalt 400 l, Rührwerk-Antrieb Elektromotor 4 kW (Drehzahl stufenlos regelbar, frequenzgeregt), Behälterabdeckungen klapp- und verriegelbar mit Sicherheitsendschalter und Revisionsklappe, Suspensionsring DN 50 mit Einlaufkorb, Suspensionsabgang DN 50, Reinigungsdeckel seitlich, Suspensionsabgänge 2 x G 1 BSPP DN 25 mit Kugelhahn, Füllstandüberwachung per Ultraschallsensor

Werkzeuge im Vorratsbehälter

1 schnell drehendes Mischwerkzeug auf gleicher Welle mit Abpumpfunktion, 1 Pumpenlaufrad Ø 185 mm, Antriebslagerung außerhalb des Mischniveaus (Keine Stopfbuchse, deshalb unproblematischer Trockenlauf möglich!)

Bedienelemente Mischanlage

Hauptschalter, Kontrollleuchten für NETZSTROM, STEUERSPANNUNG, MISCHER BETRIEB und RÜHRWERK BETRIEB, Warnlampen für NOT-HALT BETÄTIGT, MISCHER STÖRUNG, RÜHRWERK STÖRUNG und ÖLFILTER GESTEUERTE VENTILE, Taster für HYDRAULIKMOTOR EIN/BETRIEB und HYDRAULIKMOTOR AUS/STÖRUNG, Taster WASSERTANK FÜLLEN und WASSERTANK LEEREN, Taster MISCHER EIN/BETRIEB und MISCHER AUS/STÖRUNG, Taster RÜHRWERK EIN/BETRIEB und RÜHRWERK AUS/STÖRUNG, Taster PUMPE EIN und PUMPE AUS, Taster PUMPEN/UMLAUF, Taster NOT-HALT (2x), Schalter LICHT EIN/AUS für Arbeitslampen außen, Potentiometer Fördermenge [l/min.], **Anschlussmöglichkeiten:** Steckdose für FERNBEDIENUNG 14-pol. mit NOT-HALT Brückenstecker (2x), Steckdose für DRUCKSIGNAL 6-pol., freie Steckdosen 400 V / 16 A (2x), freie Steckdose 230 V / 16 A

Bedienelemente je Injektionspumpe

Taster PUMPE EIN und PUMPE AUS, Wahlschalter PUMPEN/UMLAUF, Wahlschalter FERNBEDIENUNG EIN/AUS, Wahlschalter HAND / AUTOMATIK / AUTO-UMLAUF, Taster AUTOMATIK START/FERTIG, Schalter DRUCKENTLASTUNG EIN/AUS, Drehknopf zur Einstellung des max. FÖRDERDRUCK, Potentiometer FÖRDERMENGE, Fördermengen-zähler l/min. und l/total mit Nullstellung, Auto-Vorwählzähler Fördermenge l/total

Anzeige / Visualisierung

Visualisierungen aller Maschinenfunktionen und des aktuellen Mischvorgangs auf einem hochwertigen Touch-Screen Display. Folgende Parameter werden angezeigt: Füllgewicht Mischer, Füllstand Vorratsbehälter, Zustand aller Absperrklappen, Zustand Förderschnecke, Pumpengeschwindigkeit (l/min.), Zähler mit Reset je Pumpe, Gesamtzähler je Pumpe, Mischungszähler mit Reset, Gesamtmischungszähler, automatische Vorwahl der Mischungsanzahl, Hinterlegen von sechs unterschiedlichen Mischungsverhältnissen, Fehlermeldung im Klartext.

RMS-2-B

In der Maschine ist ein Regel-Mess-System RMS-2-B mit passender Schreibunterlage integriert, mit dem die beiden Pumpen gesteuert und alle Betriebsdaten (Förderdruck und Fördermenge) aufgezeichnet werden. Die Auswertung der Daten erfolgt über das NINJA-Programm. Alle weiteren Informationen finden Sie auf der gesonderten Produktinformation der RMS-2-B

Zubehör (inklusive)

Betriebsanweisung und Ersatzteilliste, Spezialwerkzeug für Betrieb und Wartung, Kabelfernbedienung 15 m und Kabeltrommel 100 m, Funkfernbedienung, Umlaufschlauch, Hochdruckreiniger 4 kW, 950 U/min., 200 bar (Industriegerät, fest installiert), Kompressor (Industriegerät, fest installiert) mit Wartungseinheit, Arbeitsleuchten für MaschinenInnenraum, Misch- und Vorratsbehälter

Weitere Geräte, Sonderausstattungen und Zubehör auf Anfrage!