

Misch-Pump-Container

MPC 1030-160-160-GEN

mit neuer Mischanlagensteuerung AUT-2



Technische Daten

Antrieb	Diesel- und Elektro-hydraulisch
Antriebsleistung Generator	Diesel-Stromerzeuger FG-Wilson P150P2 mit Dieselmotor Perkins 1106D-E66TAG3, 120 kW bei 1.500 U/min., 217 A, 50 Hz, 150 kVA, 6-Zylinder-Reihe, 6,6 l Hubraum, mit Turbolader und Ladeluftkühlung, mech. Regelung
Abgasstufe	EU Stufe 2 / U.S. EPA Tier 2
Kraftstoffverbrauch	+/- 32,5 l Diesel/Std.
Kraftstofftank	Stahl, ca. 280 l Inhalt, m. elektr. Betankungspumpe
Anschlüsse Eingang	
Elektrisch	2 x CEE 125 A, 400 V AC, 50 Hz, IP 54
Zulauf Wasser	G 2 BSPP AG DN 50 - C-Kupplung 2 x G 1 BSPP IG DN 25 - GEKA
Anschlüsse Abgang	
Elektrisch	2 x freie Steckdose Schuko 230 V, 16 A 1 x frei Steckdose CEE 400 V, 16 A 1 x frei Steckdose CEE 400 V, 32 A 3 x Steckdose Förderschnecke CEE 400 V, 16 A 3 x Steckdose Rüttler CEE 400 V, 16 A 1 x Steckdose FKD ²⁾ CEE 400 V, 16 A 1 x Steckdose FKD ²⁾ Schuko 230 V, 16 A
Förderpumpe Druckseite	G 1 ¼ BSPP IG DN 32 - 38 S
Förderpumpe Umlauf	G 1 BSPP IG DN 25 - RD 38
Abmessungen (L x B x H)	6.260 x 2.480 x 2.690 (mm)
Gewicht	ca. 11.300 kg

Einsatzgebiet

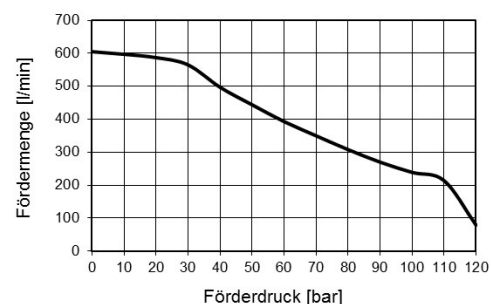
Vollautomatisches Mischen und Pumpen von Zement-, Flugasche- und Bentonitsuspensionen bei Verfüllungen, Spülbohrungen, Verpressungen, Ramm- und Rüttelarbeiten, Schmal- und Schlitzwände, Bodenmischverfahren WSM (Single-, Twin-, Triple-Mix) und CSM

Leistung Mischer mit Verwiegung

Beschickung mit Förderschnecke bis 24,0 m³/h

Förderpumpe (KF = Kolbenfläche - 160cm³)

Druck max. 120 bar¹⁾
Menge max. 605 l/min.¹⁾



¹⁾stufenlos regelbar. Beide Maximalleistungen sind gleichzeitig nicht möglich. 1 bar = 1 x 10⁵ N/m²

²⁾FKD = Flüssig-Komponenten-Dosierung
(Stand April 2016 / Technische Änderungen vorbehalten)

Misch-Pump-Container

MPC 1030-160-160-GEN

mit neuer Mischanlagensteuerung AUT-2



Serienausstattung

Rahmen

20ft-Container aus Stahlrohrrahmen mit Verkleidungen und Trennwänden, Bodenblech mit Abläufen DN 50 und Ölwanne, Misch- und Vorratsbehälter im separaten Raum, 4 Anhängeseiten, Maschinen-Innenraum schallisoliert, Türen abschließbar, optional auf einem Abrollunterrahmen (Multiliftsystem DIN 30722), ausklappbare Sicherheitstrittroste, Lackierung 2K-Lack RAL 5005 (Signalblau) oder nach Kundenwunsch einfarbig

Dieselantrieb

Dieselgenerator FG-Wilson P150P2, Dieselmotor Perkins 1106C-E66TAG3 (Turbo), 120 kW bei 1.500 U/min., 6-Zylinder-Reihe, ladeluftgekühlt, Starterbatterien 12 V, Schalldämpfer ca. 30 dB/A

oder Elektroantrieb

Elektromotor Förderpumpe 55 kW, 1.500 U/min., 400 V AC, 50 Hz, IP 54, Elektromotor Mischer 11 kW, 1.500 U/min., 400 V, 50 Hz, IP 54 und Getriebemotor Rührwerk 3,0 kW, max. 30 U/min. (stufenlos regelbar, frequenzgeregelt), automatische Phasenkorrektur, Motorschutzschalter, Steuerspannung 24 V DC (für Ventile und Fernsteuerung), Betriebsstundenzähler

Hydraulik

Öltankinhalt 350 l, Axialkolbenpumpe und Zahnradpumpen, Ölkühler mit Thermostat, Haupt- und Steuerölfilter, Öleinfüll- und BelüftungsfILTER, elektrische Kontrollen für Ölfilterverschmutzung, Ölstand- und Temperaturanzeige, Manometer für Hydraulik- und Steueröldruck, Druck- und Mengenregelung stufenlos

Förderpumpe

Vertikale Zwei-Plungerpumpe Ø 160 mm, Fördermenge pro Doppelhub $V = 11,2$ l, Pumpenventile (Saug- und Druckseite) selbsttätig (Teller-ventile), Umlauf- und Abpumpventil manuell betätigt, Mengenregelung elektro-proportional, automatische Schmierung der Plunger-Dichtungsbuchsen mit Fett, Plungeröltank

Förderdruckmessung

Manometer 0-250 bar Ø 100 mm komplett mit VA-Membrane, elektronischer Drucksensor 0-250 bar, 4-20 mA, G ½ BSPP AG

Wasserdosierung

Wasservorrats- und Dosiertank $V = 600$ l, festes Überlaufrohr, Wasseranschluss C-Kupplung mit Spülanschluss und Absperrklappe DN 50 pneumatisch betätigt, Wassertankzulaufventil DN 50 und -ablaufventil DN 150 pneumatisch betätigt, vollautomatische Wasserdosierung mit Füllstandanzeige und Wasserdruck-Sensor

Mischbehälter Kolloid-Mischer

Behälter rund, Boden konisch, Behälterinhalt 1.000 l, Nutzinhalt 800 l, Mischer-Antrieb Elektromotor 11,0 kW, Behälterabdeckung klapp- und verriegelbar mit Sicherheitsschalter, Abdeckung für Förderschnecken-einlauf mit Inspektionsklappe, Umlauf- und Abpumpventil DN 80 pneumatisch betätigt

KEINE DOSIERFÖRDERSCHNECKE ERFORDERLICH
Standard Förderschnecken verwendbar!

Werkzeuge im Mischbehälter

3 schnell drehende Mischwerkzeuge auf gleicher Welle mit Abpumpfunktion, 2 Mischflügel Ø 280 mm, 1 Pumpenlaufrad Ø 210 mm, Antriebslagerung außerhalb des Mischniveaus (Keine Stopfbuchse, deshalb unproblematischer Trockenlauf möglich!)

Vorratsbehälter

Behälter rund, Boden gerade, Behälterinhalt 3.000 l, Nutzinhalt 2.900 l, Rührwerk-Antrieb Getriebemotor 3,0 kW (Drehzahl stufenlos regelbar), Behälterabdeckungen klapp- und verriegelbar mit Sicherheitsschalter, Suspensionseingang DN 80 mit Einlaufkorb, Suspensionsabgang DN 80 mit pneumatisch betätigtem Ventil und Saugkorb, Reinigungsdeckel seitlich, langsam drehendes Rührwerkzeug mit Bodenabstreifer und Strömungsrechen

Füllstandsteuerung

Füllstandüberwachung per Ultraschallsensor

Neue Mischanlagensteuerung AUT-2

Sämtliche Parameter zur Steuerung der Mischanlage werden über einen Touch-Screen am Bedienpult eingestellt und angezeigt (Statusanzeige der Mischzyklen). Die Bedienung der Maschine erfolgt über robuste Wahlschalter und Taster am Bedienpult. Grundfunktionen: Bedienen der Mischanlage im Hand- oder Automatikbetrieb, Mischverfahren mit Wasser und drei Feststoffkomponenten plus Flüssigkomponente möglich (Reihenfolge frei wählbar!) Einstellmöglichkeiten für Automatikbetrieb über Touch-Screen: Mischungsverhältnisse, Gewicht und Dichte der Feststoffkomponenten, W/Z-Faktoren und Dichte der fertigen Suspensionen, erforderliche Wasser- und Feststoffmengen, Menge der fertigen Suspensionen, automatische Dichte-Berechnung der fertigen Suspensionen, Suspensionsgesamtmenge in Liter und Kilogramm, Eingabe und Speicherung von mehreren tausend Rezepturen möglich, automatische Berechnung fehlender Parameter bei vorhandenen Größen, Start der Automatikzyklen per Tastendruck, automatisches Mischen von zwei unterschiedlichen Mischungsverhältnissen im Wechsel oder nach Vorgabe der Bedarfsreihenfolge für Betrieb mit optionalen externen Vorratsbehälter, Datenaufzeichnung und -auswertung sämtlicher Mischungs- und Pumpenparameter (Auslesen per USB-Stick!), optional: Anschließen einer zweiten Pumpstation möglich!

Zubehör (inklusive)

Betriebsanweisung und Ersatzteilliste, Spezialwerkzeug für Betrieb und Wartung, Kabelfernbedienung 15 m und Kabeltrommel 100 m, Funkfernbedienung, Durchfluss-Mengen-Messgerät (in Saugleitung fest installiert), Umlaufschlauch, Hochdruckreiniger 4 kW, 950 U/min., 200 bar (Industriegerät, Antrieb Elektromotor, fest installiert), Kompressor (Antrieb Elektromotor, fest installiert) mit Wartungseinheit, 4 x Heizkörper und Innenraumbeleuchtungen

Weitere Geräte, Sonderausstattungen und Zubehör auf Anfrage!