

Misch-Pump-Container Vollautomat

MPC 2-63-E-B-AUT

mit zwei herausnehmbaren Injektionspumpen Typ IP 63-E-B-HGV

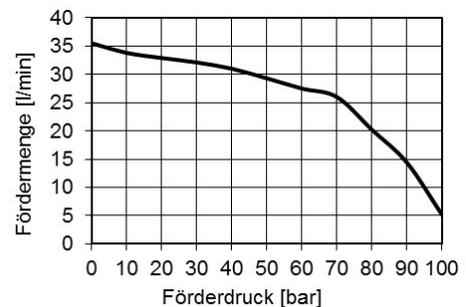


Technische Daten

Antrieb	Elektro-hydraulisch
Antriebsleistung	ca. 28 kW
Anschlüsse	
Elektrisch	CEE 125 A / 400 V AC, 50 Hz, IP 54
Zulauf Wasser	G 2 BSPP AG DN 50 - C-Kupplung G 1 BSPP IG DN 25 - GEKA
Abgänge	
Förderpumpe Druckseite	2 x G 1 BSPP IG DN 25 - RD 38
Förderpumpe Umlauf	2 x G 3/4 BSPP IG DN 25 - RD 32
Abmessungen (L x B x H)	3.500 x 2.450 x 2.600 (mm)
Gewicht	ca. 6.000 kg
Einsatzgebiet	Vollautomatisches Mischen und Pumpen von Zement-, Feinstzement-, Flugasche- und Bentonitsuspensionen bei Injektionen, Verfüllungen, (Nach-) Verpressungen und Abdichtungen

Leistung Mischer mit Verwiegung	
Beschickung	
manuell	bis 3,5 m ³ /h
Beschickung mit	
Förderschnecke	von 4,5 m ³ /h bis 8,0 m ³ /h

Leistung je installierte Förderpumpe	
2 x Typ IP 63-E-B-HGV	
Druck	max. 100 bar ¹⁾
Menge	max. 35 l/min. ¹⁾



¹⁾stufenlos regelbar. Beide Maximalleistungen sind gleichzeitig nicht möglich. 1 bar = 1 x 10⁵ N/m²
(Stand April 2016 / Technische Änderungen vorbehalten)

Misch-Pump-Container vollautomat

MPC 2-63-E-B-AUT

mit zwei herausnehmbaren Injektionspumpen Typ IP 63-E-B-HGV

Serienausstattung

Rahmen

Containerrahmen aus Stahl, teilweise mit Verkleidung und Trennwand, Bodenblech und Ölwanne, vier Anhängeseiten, Maschineninnenraum schallsoliert, Türen abschließbar, Lackierung 2K-Lack RAL 5005 (Signalblau) oder nach Kundenwunsch einfarbig

Elektroantrieb

Elektromotor (je Injektions-Pumpe IP 63-E-B-HGV) 7,5 kW, 1.500 U/min., 400 V AC, 50 Hz, IP 54, Elektromotor Mischer 6,3 kW, 2-stufig (750 U/min. / 1.500 U/min.), 400 V AC, 50 Hz, IP 54 und Getriebemotor Rührwerk 1,1 kW, max. 41 U/min. (frequenzgeregelt), 400 V AC, 50 Hz, IP 54, automatische Phasenkorrektur, Motorschutzschalter, Steuerungspannung 24 V DC (für Ventile und Fernsteuerung), Betriebsstundenzähler

je Hydraulik IP 63-E-B-HGV

Öltankinhalt 80 l, Zahnradpumpen, Ölkühler, Haupt- und Steuerölfiler, Öleinfüll- und Belüftungsfilter, elektrische Kontrolle für Ölfilterverschmutzung, Ölstand- und Temperaturanzeige, Membranspeicher, Manometer für Hydraulikdruck, Druck- und Mengenregelung stufenlos

je Förderpumpe IP 63-E-B-HGV

Vertikale Zwei-Plungerpumpe Ø 63 mm, Fördermenge pro Doppelhub $V = 1,0$ l, Pumpenventile (Saug- und Druckseite) hydraulisch gesteuert, Umlauf- und Abpumpventil hydraulisch gesteuert, Mengenregelung elektro-proportional, manuelle Schmierung der Plunger-Dichtungsbuchsen mit Fett und Plungeröl, Schutzgitter

Förderdruckmessung je Pumpe

Manometer 0-100 bar Ø 100 mm komplett mit VA-Membrane, elektronischer Drucksensor 0-100 bar, 4-20 mA, G ½ BSPP AG

Wasserdosierung

Wasservorrats- und Dosiertank $V = 200$ l, festes Überlaufrohr, Wasseranschluss C-Kupplung mit Spülanschluss und Absperrklappe DN 50 pneumatisch betätigt, Wassertankzulaufventil DN 25 und -ablaufventil DN 50 pneumatisch betätigt, vollautomatische Wasserdosierung mit Füllstandanzeige

Mischbehälter Kolloid-Mischer

Behälter rund, Boden konisch, Behälterinhalt 250 l, Nutzinhalt 200 l, Mischer-Antrieb Elektromotor 6,3 kW, Behälterabdeckung klapp- und verriegelbar mit Sicherheitsschalter, Abdeckung für Förderschnecken-einlauf mit Inspektionsklappe, Einwurfschacht mit Sackaufreisser, Umlauf- und Abpumpventil DN 50 pneumatisch betätigt

**KEINE DOSIERFÖRDERSCHNECKE ERFORDERLICH
Standard Förderschnecken verwendbar!**

Wiegeeinrichtung

Wiegeeinrichtung mit Anzeige (max. Gewicht), drei Mischungsverhältnisse vorwählbar, Herstellen der Mischung automatisch oder im Handbetrieb, Anzeige über die Anzahl der Mischungen, stufenlose Einstellung der Mischzeit, automatisches Um- und Abpumpen, automatische Steuerung der Förderschnecke, alle Absperrklappen werden pneumatisch gesteuert



Werkzeuge im Mischbehälter

2 schnell drehende Mischwerkzeuge auf gleicher Welle mit Abpumpfunktion, 1 Mischflügel Ø 250 mm, 1 Pumpenlaufrad Ø 185 mm, Antriebslagerung außerhalb des Mischniveaus (Keine Stopfbuchse, deshalb unproblematischer Trockenlauf möglich!)

Vorratsbehälter

Behälter rund, Boden gerade, Behälterinhalt 450 l, Nutzinhalt 400 l, Rührwerk-Antrieb Getriebemotor 1,1 kW (Drehzahl stufenlos regelbar, frequenzgeregelt), Behälterabdeckungen klapp- und verriegelbar mit Sicherheitsschalter, Suspensionseingang DN 50 mit Einlaufkorb, Suspensionsabgang DN 50 mit pneumatisch betätigtem Ventil und Saugkorb, Reinigungsdeckel seitlich, langsam drehendes Rührwerkzeug mit Bodenabstreifer und Strömungsrechen

Füllstandsteuerung

Füllstandüberwachung per Ultraschallsensor

Bedienungselemente

Drehknopf zur Einstellung des max. Förderdruckes (bar), Drehknopf zur Einstellung der max. Fördermenge (l/min.), Fördermengenzähler l/min. und l/total mit Nullstellung, Auto-Vorwahlzähler Fördermenge l/total, Hauptschalter, Kontrollleuchte für Steuerspannung und Netzstrom, EIN/AUS Taster für Förderpumpe, Mischer und Rührwerk, Drehknopf zur Verstellung der Rührwerk Drehzahl, EIN/AUS Schalter für Fernbedienung, START/STOP Taster für vollautomatische Wasserdosierung, AUTOMATIK START Taster für Förderpumpe, Schalter ENTWÄSSERN ALLE VENTILE oder SUSPENSION/WASSER (Entwässerung Winterbetrieb / Spülen mit Wasser), NOT-AUS Taster

Wiegeeinrichtung

Vorwahlschalter für drei Mischungsverhältnisse, Schalter für AUTOMATIK-, HAND- oder AUTO-VORWAHL-Betrieb (Mischungen), Taster AUTOMATIK-START (Mischungen), LCD-Anzeige mit Einstellung der Waage für Gesamtgewicht (Wasser und Feststoff), Chargen- und Vorwahlzähler für Mischungen mit Nullstellung, LCD-Anzeige für Füllstandniveau Vorratsbehälter (Ultraschallsensor)

Zubehör (inklusive)

Betriebsanweisung und Ersatzteilliste, Spezialwerkzeug für Betrieb und Wartung, Funkfernbedienung, Kabelfernbedienung 15 m und Kabeltrommel 100 m, Umlaufschlauch, Hochdruckreiniger 4 kW, 950 U/min., 200 bar (Industriegerät, fest installiert), Kompressor (Industriegerät, fest installiert) mit Wartungseinheit, Arbeitsleuchten für Maschinen-Innenraum, Misch- und Vorratsbehälter

Weitere Geräte, Sonderausstattungen und Zubehör auf Anfrage!