

Misch-Rühr-Station Vollautomat

MRS 700-D-A-AUT

mit Dieselmotor JCB 55kW (EU 3b / Tier 4f)



Technische Daten

Antrieb	Diesel-hydraulisch
Antriebsleistung	Dieselmotor JCB 444 TCAE, 55 kW bei 2.200, max. Drehmoment 375 Nm bei 1.400 U/min., Drehzahl begrenzt auf 1.800 U/min., 4-Zylinder in Reihe mit Turbolader, 4,4 l Hubraum, wasser- u. ladeluftgekühlt, elektr. Regelung
Abgasstufe	EU Stufe 3b / U.S. EPA Tier 4 final
Kraftstoffverbrauch	+/- 14,0 l Diesel/Std. je nach Einsatz
Kraftstofftank	Stahl, ca. 150 l Inhalt
Anschlüsse	
Elektrisch	12 V / 24 V DC
Hydraulisch	Schnellkupplungen für zwei Förderschnecken Schnellkupplungen für externen Vorratsbehälter
Zulauf Wasser	G 2 BSPP AG DN 50 –C-Kupplung G 1 BSPP IG DN 25 - GEKA
Abgänge	
Suspension	G 2 ½ BSPP IG DN 65 - Kamlok 250 MT
Abmessungen (L x B x H)	3.800 x 2.250 x 2.250 (mm)
Gewicht	ca. 4.600 kg
Einsatzgebiet	Vollautomatisches Mischen und Bevorraten von Zement-, Feinstzement-, Flugasche- und Bentonitsuspensionen bei Verankerungen, Injektionen, Verfüllungen, Spülbohrungen, Abdichtungen, Ramm- und Rüttelarbeiten, Schmal- und Schlitzwände, Bodenmischverfahren WSM (Single-, Twin-Mix) und Bodenmischfräsen CSM
Leistung	
Mischer mit Verwiegung	Beschickung manuell bis 12,0 m³/h Beschickung mit Förderschnecke bis 17,5 m³/h
Volumen Mischer	Behälterinhalt 700 l / Nutzhalt 600 l
Volumen Vorratsbehälter	Behälterinhalt 1.500 l / Nutzhalt 1.400 l

Misch-Rühr-Station Vollautomat

MRS 700-D-A-AUT

mit Dieselmotor JCB 55kW (EU 3b / Tier 4f)



Serienausstattung

Rahmen

Kufenrahmen aus Stahl, teilweise mit Verkleidung und Trennwand, Bodenblech und Ölwanne, zentrale Anhängöse, Verzurrpunkte für LKW-Ladungssicherung, Gabelstaplerführung quer, Maschineninnenraum schallisoliert, Türen abschließbar, Lackierung 2K-Lack RAL 5005 (Signalblau) oder nach Kundenwunsch einfarbig

Dieselantrieb

Dieselmotor JCB 444 TCAE, 55,0 kW bei 2.200 U/min., 4-Zylinder in Reihe, Turbolader, Wasser- und Ladeluftkühlung, max. Drehmoment 375 Nm bei 1.400 U/min., max. Drehzahl begrenzt auf 1.800 U/min. (stufenlose Drehzahlverstellung), Starterbatterie 12 V, Schalldämpfer ca. 30 dB/A, Steuerspannung 24 V DC (für Ventile und Fernsteuerung), Betriebsstundenzähler

Hydraulik

Öltankinhalt 170 l, Zahnradpumpen, Ölkühler mit Thermostat, Hauptölfilter, Öleinfüll- und BelüftungsfILTER, elektrische Kontrolle für Ölfilterverschmutzung, Ölstand- und Temperaturanzeige, Manometer für Hydraulikdruck (Mischer und Rührwerk)

Wassertank mit Wasserdosierung

aus Edelstahl (gebürstet), Wasservorrats- und Dosiertank V = 380 l, festes Überlaufrohr, Wasseranschluss C-Kupplung mit Spülanschluss und Absperrklappe DN 50 pneumatisch betätigt, Wassertankzulaufventil DN 50 und -ablaufventil DN 100 pneumatisch betätigt, vollautomatische Wasserdosierung mit Füllstandanzeige

Mischbehälter (Kolloid-Mischer) mit Verwiegung

aus Edelstahl (gebürstet), Behälter rund, Boden konisch, Behälterinhalt 700 l, Nutzinhalt 600 l, Mischer-Antrieb Hydraulikmotor (Drehzahl stufenlos regelbar), zwei Behälterabdeckungen jeweils klapp- und verriegelbar mit Förderschneckeneinläufen und Sicherheitsendschalter, Abdeckung für Förderschneckeneinlauf mit Inspektionsklappe, Einwurfschacht mit Sackaufreisser, Umlauf- und Abpumpventil DN 80 pneumatisch betätigt, Transportsicherungen

Werkzeuge im Mischbehälter

3 schnell drehende Mischwerkzeuge auf gleicher Welle mit Abpumpfunktion, 2 Mischflügel Ø 250 mm, 1 Pumpenlaufrad Ø 210 mm, Antriebslagerung außerhalb des Mischniveaus (Keine Stopfbuchse, deshalb unproblematischer Trockenlauf möglich!)

Vorratsbehälter mit Füllstandüberwachung

aus Edelstahl (gebürstet), Behälter rund, Boden gerade, Behälterinhalt 1.500 l, Nutzinhalt 1.400 l, Rührwerk-Antrieb Hydraulikmotor (Drehzahl stufenlos regelbar), Behälterabdeckungen klapp- und verriegelbar mit Sicherheitsendschalter und Revisionsklappe, Suspensionszugang DN 65 mit Einlaufkorb, Suspensionsabgang DN 80 mit pneumatisch betätigtem Ventil und Saugkorb, Reinigungsdeckel seitlich, langsam drehendes Rührwerkzeug mit Bodenabstreifer und Strömungsrechen, Füllstandüberwachung per Ultraschallsensor, Sicherheitsklapprost Hydraulik-Anschlüsse für zweiten externen Vorratsbehälter

Bedienelemente

Batterie-Hauptschalter, Kontrollleuchten STEUERSPANNUNG und ÖLKÜHLER BETRIEB, Taster NOT-HALT (2x), Schalter FERNBEDIENUNG EIN/AUS, Taster HOCHDRUCKREINIGER EIN und HOCHDRUCKREINIGER AUS, Schalter ENTWÄSSERN SUSP./WASSER / ALLE VENTILE, Schalter LICHT EIN/AUS für Stablampe innen und

Schalter LICHT EIN/AUS für Arbeitslampen außen, Ventil zur Abschaltung / Verstellung der Mischerdrehzahl, Ventil zur Abschaltung / Verstellung der Rührwerkdrehzahl, **Anschlussmöglichkeiten:** Steckdosen FERNBEDIENUNG 14-pol. mit NOT-HALT Brückenstecker und FERNBEDIENUNG PUMPE, Steckdose ULTRASCHALLSENSOR, Steckdose LADEGERÄT 12V, Steckdose ETHERNET, Steckdosen ERWEITERUNG 1 und 2, Steckdosen FÖRDERSCHNECKE 1 und 2 (elektrisch), Hydraulikanschlüsse für FÖRDERSCHNECKE 1 und 2

Motorpanel

Farb-Display LCD 7" mit seitlichen Funktionstasten zur Anzeige und Abfrage von sämtlichen relevanten Motor-Informationen wie Drehzahl, Kraftstoffverbrauch, Kraftstofftankanzeige, Wassertemperatur, Öl- und Ladedruck, Batteriespannung, Betriebsstunden, Datum / Uhrzeit etc., Zündschloss, Warnlampen für KÜHLWASSERMANGEL und LUFTFILTERVERSCHMUTZUNG, Wahlschalter für DREHZAHLVORGABE 0-1-2

Bedienpult mit Touch-Screen

Warnlampen WARNUNG und STÖRUNG, Taster QUITTIEREN, Taster NOT-HALT, Taster WASSERTANK FÜLLEN und WASSERTANK LEEREN, Taster MISCHER UMLAUF und MISCHER LEEREN, Taster MISCHER/RÜHRWERK EIN/AUS und FÖRDERSCHNECKE EIN/AUS, Taster MISCHUNG START, Taster PUMPE AUS, SUSPENSION und WASSER, Schalter REZEPTUR +/- und KOMPONENTE +/-, Steckdose USB, Potentiometer FÖRDERMENGE und MISCHZEIT

Touch-Screen zur Visualisierung der Betriebsparameter für die Herstellung von Mischungen, sowie Pumpen der Suspension zum Verbraucher. Folgende Parameter werden angezeigt und können abgerufen werden: Anzeige der aktuellen Fördermenge und des aktuellen Förderdrucks, Vorwählzähler Fördermenge Soll/Ist, Chargen- und Vorwählzähler Mischungen Soll/Ist, aktueller Füllstand des Misch- und Vorratsbehälters, Eingabe mehrerer Rezepturen, Anzeige von Fehlermeldungen, Anzeige in verschiedenen Sprachen u.v.m.

Automatikbetrieb: Herstellen der Mischung automatisch oder im Handbetrieb, stufenlose Einstellung der Mischzeit, automatisches Um- und Abpumpen, automatische Steuerung der Förderschnecke, alle Absperrklappen werden pneumatisch gesteuert

Zubehör (inklusive)

Betriebsanweisung und Ersatzteilliste, Spezialwerkzeug für Betrieb und Wartung, Kabelfernbedienung 15 m und Kabeltrommel 100 m, Umlaufschlauch, Hochdruckreiniger 4 kW, 950 U/min., 200 bar (Industriegerät, fest installiert), Kompressor (Industriegerät, fest installiert) mit Wartungseinheit, Arbeitsleuchten für Maschinen-Innenraum, Misch- und Vorratsbehälter

Weitere Geräte, Sonderausstattungen und Zubehör auf Anfrage!