

Misch-Rühr-Station Vollautomat

MRS 500-E-A-AUT



Technische Daten

Antrieb	Elektro-hydraulisch
Antriebsleistung	15,0 kW
Gesamtleistungsaufnahme	ca. 27,0 kW
Anschlüsse	
Elektrisch	CEE 63 A / 400 V AC, 50 Hz, IP 54
Zulauf Wasser	G 2 BSPP AG DN 50 - C-Kupplung G 1 BSPP IG DN 25 - GEKA
Abgänge	
Suspension	G 2 ½ BSPP IG DN 65 - Kamlok 250 MT
Abmessungen (L x B x H)	2.800 x 2.250 x 2.250 (mm)
Gewicht	ca. 2.950 kg
Einsatzgebiet	Vollautomatisches Mischen und Bevorraten von Zement-, Feinstzement-, Flugasche- und Bentonitsuspensionen bei Verankerungen, Injektionen, Verfüllungen, Spülbohrungen, Abdichtungen, Ramm- und Rüttelarbeiten, Schmal- und Schlitzwände, Bodenmischverfahren WSM (Single-, Twin-Mix) und Bodenmischfräsen CSM
Leistung	
Mischer mit Verwiegung	Beschickung manuell bis 8,0 m³/h Beschickung mit Förderschnecke bis 13,0 m³/h
Volumen Mischer	Behälterinhalt 450 l / Nutzinhalt 400 l
Volumen Vorratsbehälter	Behälterinhalt 1.500 l / Nutzinhalt 1.400 l

Misch-Rühr-Station Vollautomat

MRS 500-E-A-AUT



Serienausstattung

Rahmen

Kufenrahmen aus Stahl, teilweise mit Verkleidung und Trennwand, Bodenblech und Ölwanne, zentrale Anhängöse, Verzurrpunkte für LKW-Ladungssicherung, Gabelstaplerführung quer, Maschineninnenraum schallisoliert, Türen abschließbar, Lackierung 2K-Lack RAL 5005 (Signalblau) oder nach Kundenwunsch einfarbig

Elektroantrieb

Elektromotor 15,0 kW, 1.500 U/min., 400 V AC, 50 Hz, IP 54, automatische Phasenkorrektur, Motorschutzschalter, Steuerspannung 24 V DC (für Ventile und Fernsteuerung), Betriebsstundenzähler

Hydraulik

Öltankinhalt 170 l, Zahnradpumpe, Ölkühler mit Thermostat, Hauptölfilter, Öleinfüll- und BelüftungsfILTER, elektrische Kontrolle für Ölfilterverschmutzung, Ölstand- und Temperaturanzeige, Manometer für Hydraulikdruck (Mischer und Rührwerk)

Wassertank mit Wasserdosierung

aus Edelstahl (gebürstet), Wasservorrats- und Dosiertank V = 380 l, festes Überlaufrohr, Wasseranschluss C-Kupplung mit Spülanschluss und Absperrklappe DN 50 pneumatisch betätigt, Wassertankzulaufventil DN 50 und -ablaufventil DN 100 pneumatisch betätigt, vollautomatische Wasserdosierung mit Füllstandanzeige

Mischbehälter (Kolloid-Mischer) mit Verriegelung

aus Edelstahl (gebürstet), Behälter rund, Boden konisch, Behälterinhalt 450 l, Nutzinhalt 400 l, Mischer-Antrieb Hydraulikmotor (Drehzahl stufenlos regelbar), zwei Behälterabdeckungen jeweils klapp- und verriegelbar mit Förderschneckeneinläufen und Sicherheitsendschalter, Abdeckung für Förderschneckeneinlauf mit Inspektionsklappe, Einwurfschacht mit Sackaufreisser, Umlauf- und Abpumpventil DN 80 pneumatisch betätigt, Transportsicherungen

Werkzeuge im Mischbehälter

3 schnell drehende Mischwerkzeuge auf gleicher Welle mit Abpumpfunktion, 2 Mischflügel Ø 250 mm, 1 Pumpenlaufrad Ø 210 mm, Antriebslagerung außerhalb des Mischniveaus (Keine Stopfbuchse, deshalb unproblematischer Trockenlauf möglich!)

Vorratsbehälter mit Füllstandüberwachung

aus Edelstahl (gebürstet), Behälter rund, Boden gerade, Behälterinhalt 1.500 l, Nutzinhalt 1.400 l, Rührwerk-Antrieb Hydraulikmotor (Drehzahl stufenlos regelbar), Behälterabdeckungen klapp- und verriegelbar mit Sicherheitsendschalter und Revisionsklappe, Suspensionseingang DN 65 mit Einlaufkorb, Suspensionsabgang DN 80 mit pneumatisch betätigtem Ventil und Saugkorb, Reinigungsdeckel seitlich, langsam drehendes Rührwerkzeug mit Bodenabstreifer und Strömungsrechen, Füllstandüberwachung per Ultraschallsensor, Sicherheitsklapprost

Bedienelemente

Hauptschalter, Kontrollleuchten NETZSTROM und STEUERSPAN- NUNG, Taster HYDRAULIKMOTOR EIN/BETRIEB und HYDRAULIK- MOTOR AUS/STÖRUNG, Taster NOT-HALT, Schalter ENTWÄSSERN SUSP./WASSER / ALLE VENTILE, Schalter FERNBEDIENUNG EIN/AUS, Schalter LICHT EIN/AUS für Stablampe innen und Schalter LICHT EIN/AUS für Arbeitslampen außen, Ventil zur Abschaltung / Verstellung der Mischerdrehzahl, Ventil zur Abschaltung / Verstellung der Rührwerkdrehzahl, **Anschlussmöglichkeiten:** Steckdose ETHER- NET, Steckdose FERNBEDIENUNG 14-pol. mit NOT-HALT Brücken- stecker, Steckdosen FERNBEDIENUNG und FERNBEDIENUNG PUMPE, Steckdose ERWEITERUNG FERNBEDIENUNG, Steckdosen FÖRDERSCHNECKE 1 und 2, Steckdosen RÜTTLER 1 und 2, Steck- dosen ULTRASCHALLSENSOR und MISCHUNGSÜBERWACHUNG, Steckdosen ERWEITERUNG 1 und ERWEITERUNG 2 mit jeweiligem NOT-HALT Brückenstecker, freie Steckdose 400 V / 16 A, freie Steck- dosen 230 V / 16 A (2x)

Bedienpult mit Touch-Screen

Warnlampen WARNUNG und STÖRUNG, Taster QUITTIEREN, Taster NOT-HALT, Taster WSSERTANK FÜLLEN und WSSERTANK LEEREN, Taster MISCHER UMLAUF und MISCHER LEEREN, Taster MISCHER/RÜHRWERK EIN/AUS und FÖRDERSCHNECKE EIN/AUS, Taster MISCHUNG START, Taster PUMPE AUS, SUSPENSION und WASSER, Schalter REZEPTUR +/- und KOMPONENTE +/-, Steckdose USB, Potentiometer FÖRDERMENGE und MISCHZEIT

Touch-Screen zur Visualisierung der Betriebsparameter für die Herstel- lung von Mischungen, sowie Pumpen der Suspension zum Verbraucher. Folgende Parameter werden angezeigt und können abgerufen werden: Anzeige der aktuellen Fördermenge und des aktuellen Förderdrucks, Vorwahlzähler Fördermenge Soll/Ist, Chargen- und Vorwahlzähler Mischungen Soll/Ist, aktueller Füllstand des Misch- und Vorratsbehäl- ters, Eingabe mehrerer Rezepturen, Anzeige von Fehlermeldungen, Anzeige in verschiedenen Sprachen u.v.m.

Automatikbetrieb: Herstellen der Mischung automatisch oder im Handbetrieb, stufenlose Einstellung der Mischzeit, automatisches Um- und Abpumpen, automatische Steuerung der Förderschnecke, alle Absperrklappen werden pneumatisch gesteuert

Zubehör (inklusive)

Dokumentation, Spezialwerkzeug für Betrieb und Wartung, Kabelfern- bedienung 15 m und Kabeltrommel 100 m, Umlaufschlauch, Hochdruck- reiniger 4,0 kW, 950 U/min., 200 bar (Industriegerät, fest installiert) mit Wasserzulauf-Filter, Kompressor (Industriegerät, fest installiert) mit Wartungseinheit, kabelgebundene LED-Stablampe für Maschinen- Innenraum, LED-Arbeitslampen für Misch- und Vorratsbehälter außen

Weitere Geräte, Sonderausstattungen und Zubehör auf Anfrage!