

Misch-Rühr-Station Vollautomat

MRS 200-E-A-AUT



Technische Daten

Antrieb Elektrisch
 Antriebsleistung 8,0 kW
 Gesamtleistungsaufnahme ca. 19,0 kW

Anschlüsse
 Elektrisch CEE 63 A / 400 V AC, 50 Hz, IP 54
 Zulauf Wasser G 2 BSPP AG DN 50 - C-Kupplung
 G 1 BSPP IG DN 25 - GEKA

Abgänge
 Suspension G 2 BSPP IG DN 50 - SK 50 VT

Abmessungen (L x B x H) 2.250 x 1.350 x 2.100 (mm)
 Gewicht ca. 1.750 kg

Einsatzgebiet Vollautomatisches Mischen und Bevorraten von Zement-, Feinstzement-, Flugasche- und Bentonitsuspensionen bei Verankerungen, Injektionen, Verfüllungen, (Nach-) Verpressungen, Spülbohrungen, Abdichtungen, Ramm- und Rüttelarbeiten

Leistung
 Mischer mit Verwiegung Beschickung manuell bis 3,5 m³/h
 Beschickung mit Förderschnecke von 4,5 m³/h bis 8,0 m³/h

Volumen Mischbehälter Behälterinhalt 250 l / Nutzinhalt 200 l
 Volumen Vorratsbehälter Behälterinhalt 450 l / Nutzinhalt 400 l

Misch-Rühr-Station Vollautomat

MRS 200-E-A-AUT



Serienausstattung

Rahmen

Kufenrahmen aus Stahl, teilweise mit Verkleidung und Trennwand, Bodenblech und Ölwanne, zentrale Anhängöse, Verzurrpunkte für LKW-Ladungssicherung, Gabelstaplerführung längs und quer, Maschineninnenraum schallisoliert, Türen abschließbar, Lackierung 2K-Lack RAL 5005 (Signalblau) oder nach Kundenwunsch einfarbig

Elektroantrieb

Elektromotor Mischer 6,3 kW, 2-stufig (750 U/min. / 1.500 U/min.), 400 V AC, 50 Hz, IP 54 und Getriebemotor Rührwerk 1,1 kW, max. 41 U/min. (frequenzgeregelt), 400 V AC, 50 Hz, IP 54, automatische Phasenkorrektur, Motorschutzschalter, Steuerspannung 24 V DC (für Ventile und Fernsteuerung), Betriebsstundenzähler

Wassertank mit Wasserdosierung

aus Edelstahl (gebürstet), Wasservorrats- und Dosiertank V = 200 l, festes Überlaufrohr, Wasseranschluss C-Kupplung mit Spülanschluss und Absperrklappe DN 50 pneumatisch betätigt, Wassertankzulaufventil DN 25 und -ablaufventil DN 50 pneumatisch betätigt, vollautomatische Wasserdosierung mit Füllstandanzeige

Mischbehälter (Kolloid-Mischer)

aus Edelstahl (gebürstet), Behälter rund, Boden konisch, Behälterinhalt 250 l, Nutzinhalt 200 l, Mischer-Antrieb Elektromotor 6,3 kW (2-stufig), Behälterabdeckung klapp- und verriegelbar mit Sicherheitsendschalter, Abdeckung für Förderschneckeneinlauf mit Inspektionsklappe, Einwurfschacht mit Sackaufreisser, Umlauf- und Abpumpventil DN 50 pneumatisch betätigt, Transportsicherungsschrauben

Werkzeuge im Mischbehälter

2 schnell drehende Mischwerkzeuge auf gleicher Welle mit Abpumpfunktion, 1 Mischflügel Ø 250 mm, 1 Pumpenlaufrad Ø 185 mm, Antriebslagerung außerhalb des Mischniveaus (Keine Stopfbuchse, deshalb unproblematischer Trockenlauf möglich!)

Vorratsbehälter mit Füllstandüberwachung

aus Edelstahl (gebürstet), Behälter rund, Boden gerade, Behälterinhalt 450 l, Nutzinhalt 400 l, Rührwerk-Antrieb Getriebemotor (Drehzahl stufenlos regelbar, frequenzgeregelt), Behälterabdeckungen klapp- und verriegelbar mit Sicherheitsendschalter und Revisionsklappe, Suspensionseingang DN 50 mit Einlaufkorb, Suspensionsabgang DN 50 mit pneumatisch betätigtem Ventil und Saugkorb, Reinigungsdeckel seitlich, langsam drehendes Rührwerkzeug mit Bodenabstreifer und Strömungsrechen, Füllstandüberwachung per Ultraschallsensor

Bedienelemente

Hauptschalter, Kontrollleuchten NETZSTROM und STEUERSPANNUNG, Taster PUMPE AUS, PUMPE EIN SUSPENSION und PUMPE EIN WASSER, Taster WASSERTANK FÜLLEN und WASSERTANK LEEREN, Taster MISCHER UMLAUF und MISCHER LEEREN, Taster MISCHER EIN/AUS und RÜHRWERK EIN/AUS, Taster FÖRDER-SCHNECKE EIN/AUS/STÖRUNG und RESET/DRUCKLUFT STÖRUNG, Taster AUTOMATIK START/FERTIG, Taster FU STÖRUNG / QUITTIEREN, Taster NOT-HALT (2x), Schalter für MISCHUNG 1-2-3 und HAND/AUTOMATIK/AUTO-VORWAHL, Schalter MISCHER LANGSAM / SCHNELL / AUTOMATIK, Schalter FERNBEDIENUNG EIN/AUS und ENTWÄSSERN SUSP./WASSER / ALLE VENTILE, Schalter LICHT EIN/AUS für Arbeitslampen außen, Potentiometer FÖRDERMENGE, MISCHZEIT und DREHZAHl RÜHRWERK, LCD-Anzeige mit Einstellung der Waage für Gesamtgewicht (Wasser und Feststoff), Chargen- und Vorwahlzähler für Mischungen mit Nullstellung, LCD-Anzeige für Füllstandniveau Vorratsbehälter (Ultraschallsensor), Fördermengenzähler l/min. und l/total mit Nullstellung, **Anschlussmöglichkeiten:** Steckdose FERNBEDIENUNG 14-pol. mit NOT-HALT Brückenstecker, Steckdosen FÖRDER-SCHNECKE und RÜTTLER, Steckdosen FERNBEDIENUNG und FERNBEDIENUNG PUMPE, Steckdose ULTRASCHALLSENSOR, freie Steckdose CEE 16 A / 400 V, freie Steckdosen 230 V / 16 A (2x)

Automatikbetrieb: Herstellen der Mischung automatisch oder im Handbetrieb, stufenlose Einstellung der Mischzeit, automatisches Um- und Abpumpen, automatische Steuerung der Förderschnecke, alle Absperrklappen werden pneumatisch gesteuert

Zubehör (inklusive)

Dokumentation, Spezialwerkzeug für Betrieb und Wartung, Kabelfernbedienung 15 m und Kabeltrommel 100 m, Umlaufschlauch, Hochdruckreiniger 4,0 kW, 950 U/min., 200 bar (Industriegerät, fest installiert) mit Wasserzulauf-Filter, Kompressor (Industriegerät, fest installiert) mit Wartungseinheit, LED-Arbeitslampen für Misch- und Vorratsbehälter

Zubehör (optional)

Ersatzteilpakete, Verpressschläuche, Saugleitungen, Verschraubungen, Nachverpresszangen

Geräte zur Ergänzung

Injektionspumpen, Pumpstationen und Vorratsbehälter für Feststoffsuspensionen, Dosieranlagen, Förderschnecken, Funkfernbedienung, Steuergeräte, elektronische Datenerfassung und -aufzeichnung, Regel-Mess-Systeme RMS mit PC-Auswertung per USB und Injektionsprotokollerstellung, Durchfluss-Mengen-Messgeräte mit Förderdruckmessung, elektronische Förderdruckmessgeräte (Druckaufnehmer) an der Injektionsstelle, Geräte zur Datenübertragung per Funk

Weitere Geräte, Sonderausstattungen und Zubehör auf Anfrage!