

Misch-Rühr-Station Vollautomat mit Umwälzpumpe

MRS 150-E-A-UWP-AUT



Technische Daten

Antrieb Elektrisch
 Antriebsleistung 10,0 kW
 Gesamtleistungsaufnahme ca. 19,0 kW

Anschlüsse
 Elektrisch CEE 63 A / 400 V AC, 50 Hz, IP 54
 Zulauf Wasser G 2 BSPP AG DN 50 - C-Kupplung
 G 1 BSPP IG DN 25 - GEKA

Abgänge
 Suspension 2-, 4-, 6- oder 8-fach G 1 BSPP IG DN 25 - GEKA

Abmessungen (L x B x H) 2.450 x 1.200 x 1.800 (mm)
 Gewicht ca. 1.400 kg

Einsatzgebiet Vollautomatisches Mischen und Bevorraten von Zement-, Feinstzement-, Flugasche- und Bentonitsuspensionen bei Verankerungen, Injektionen, Verfüllungen, (Nach-) Verpressungen, Abdichtungen

Leistung
 Mischer mit Verwiegung Beschickung manuell bis 3,5 m³/h
 Beschickung mit Förderschnecke von 4,5 m³/h bis 8,0 m³/h

Volumen Mischbehälter Behälterinhalt 250 l / Nutzinhalt 200 l
 Volumen Vorratsbehälter Behälterinhalt 450 l / Nutzinhalt 400 l

Misch-Rühr-Station Vollautomat mit Umwälzpumpe

MRS 150-E-A-UWP-AUT



Serienausstattung

Rahmen

Kufenrahmen aus Stahl, teilweise mit Verkleidung und Trennwand, Bodenblech und Ölwanne, zentrale Anhängöse, Gabelstaplerführung quer, Maschineninnenraum schallisoliert, Türen abschließbar, Lackierung 2K-Lack RAL 5005 (Signalblau) oder nach Kundenwunsch einfarbig

Elektroantrieb

Elektromotor Mischer mit Zahnriemenantrieb 5,5 kW, 1.500 U/min., 400 V AC, 50 Hz, IP 54 und Elektromotor mit Zahnriemen-Antrieb Rührwerk 4,0 kW, 1.500 U/min. (frequenz geregelt), 400 V AC, 50 Hz, IP 54, automatische Phasenkorrektur, Motorschutzschalter, Steuerspannung 24 V DC (für Ventile und Fernsteuerung), Betriebsstundenzähler

Wassertank mit Wasserdosierung

aus Edelstahl (gebürstet), Wasservorrats- und Dosiertank V = 150 l, festes Überlaufrohr, Wasseranschluss C-Kupplung mit Spülanschluss und Absperrklappe DN 50 pneumatisch betätigt, Wassertankzulaufventil DN 25 und -ablaufventil DN 50 pneumatisch betätigt, vollautomatische Wasserdosierung mit Füllstandanzeige

Mischbehälter (Kolloid-Mischer) mit Verriegelung

aus Edelstahl (gebürstet), Behälter rund, Boden konisch, Behälterinhalt 250 l, Nutzinhalt 200 l, Mischer-Antrieb Elektromotor 5,5 kW mit Zahnriemen, Behälterabdeckung klapp- und verriegelbar mit Sicherheitsendschalter, Abdeckung für Förderschneckeneinlauf mit Inspektionsklappe, Einwurfschacht mit Sackaufreisser, Umlauf- und Abpumpventil DN 50 pneumatisch betätigt, Transportsicherungsschrauben

Werkzeuge im Mischbehälter

2 schnell drehende Mischwerkzeuge auf gleicher Welle mit Abpumpfunktion, 1 Mischflügel Ø 250 mm, 1 Pumpenlaufrad Ø 185 mm, Antriebslagerung außerhalb des Mischniveaus (Keine Stopfbuchse, deshalb unproblematischer Trockenlauf möglich!)

Vorratsbehälter mit Füllstandüberwachung

aus Edelstahl (gebürstet), Behälter rund, Boden konisch, Behälterinhalt 450 l, Nutzinhalt 400 l, Rührwerk-Antrieb Elektromotor 4,0 kW (Drehzahl stufenlos regelbar, frequenz geregelt), Behälterabdeckungen klapp- und verriegelbar mit Sicherheitsendschalter und Revisionsklappe, Suspensionsgang DN 50 mit Einlaufkorb, Suspensionsabgang DN 50, Reinigungsdeckel seitlich, Suspensionsanschlüsse 2-, 4-, 6- oder 8-fach Verteiler G 1 BSPP IG DN 25 GEKA, Füllstandüberwachung per Ultraschallsensor

Werkzeuge im Vorratsbehälter

1 schnell drehendes Mischwerkzeug auf gleicher Welle mit Abpumpfunktion, 1 Pumpenlaufrad Ø 185 mm, Antriebslagerung außerhalb des Mischniveaus (Keine Stopfbuchse, deshalb unproblematischer Trockenlauf möglich!)

Bedienelemente

Hauptschalter, Kontrollleuchten NETZSTROM und STEUERSPAN- NUNG, Warnlampen NOT-HALT BETÄTIGT, MISCHER STÖRUNG und RÜHRWERK STÖRUNG, Taster PUMPE AUS, PUMPE EIN SUSPEN- SION und PUMPE EIN WASSER, Taster WASSERTANK FÜLLEN und WASSERTANK LEEREN, Taster MISCHER UMLAUF und MISCHER LEEREN, Taster MISCHER EIN/AUS und RÜHRWERK EIN/AUS, Taster FÖRDERSCHECKE EIN/AUS/STÖRUNG und RE- SET/DRUCKLUFT STÖRUNG, Taster AUTOMATIK START/FERTIG, Taster NOT-HALT (2x), Schalter PUMPEN/UMLAUF und DRUCKENT- LASTUNG EIN/AUS, Schalter MISCHUNG 1-2-3 und HAND/AUTOMATIK/AUTO-VORWAHL, Schalter FERNBEDIENUNG EIN/AUS und ENTWÄSSERN SUSP./WASSER / ALLE VENTILE, Schalter LICHT EIN/AUS für Arbeitslampen außen, Potentiometer FÖRDERMENGE, MISCHZEIT und DREHZAHl RÜHRWERK, LCD- Anzeige mit Einstellung der Waage für Gesamtgewicht (Wasser und Feststoff), Chargen- und Vorwahlzähler für Mischungen mit Nullstellung, LCD-Anzeige für Füllstandniveau Vorratsbehälter (Ultraschallsensor), Fördermengenzähler l/min. und l/total mit Nullstellung, **Anschlussmög- lichkeiten:** Steckdose FERNBEDIENUNG 14-pol. mit NOT-HALT Brückenstecker, Steckdose NOT-HALT BRÜCKE, Steckdosen FÖR- DERSCHNECKE und RÜTTLER, Steckdose ULTRASCHALLSENSOR, freie Steckdose 230 V / 16 A

Automatikbetrieb: Herstellen der Mischung automatisch oder im Handbetrieb, stufenlose Einstellung der Mischzeit, automatisches Um- und Abpumpen, automatische Steuerung der Förderschnecke, alle Absperrklappen werden pneumatisch gesteuert

Zubehör (inklusive)

Dokumentation, Spezialwerkzeug für Betrieb und Wartung, Kabelfern- bedienung 15 m und Kabeltrommel 100 m, Umlaufschlauch, Hochdruck- reiniger 4,0 kW, 950 U/min., 200 bar (Industriegerät, fest installiert) mit Wasserzulauf-Filter, Kompressor (Industriegerät, fest installiert) mit Wartungseinheit, LED-Arbeitslampen für Misch- und Vorratsbehälter

Zubehör (optional)

Ersatzteilpakete, Verpressschläuche, Saugleitungen, Verschraubungen, Nachverpresszangen

Geräte zur Ergänzung

Injektionspumpen, Pumpstationen und Vorratsbehälter für Feststoff- suspensionen, Dosieranlagen, Förderschnecken, Funkfernbedienung, Steuergeräte, elektronische Datenerfassung und -aufzeichnung, Regel- Mess-Systeme RMS mit PC-Auswertung per USB und Injektionsproto- kollerstellung, Durchfluss-Mengen-Messgeräte mit Förderdruckmes- sung, elektronische Förderdruckmessgeräte (Druckaufnehmer) an der Injektionsstelle, Geräte zur Datenübertragung per Funk

Weitere Geräte, Sonderausstattungen und Zubehör auf Anfrage!