

# Misch-Rühr-Station Standard mit Umwälzpumpe

## MRS 150-E-A-UWP



### Technische Daten

Antrieb Elektrisch  
 Antriebsleistung 10,0 kW  
 Gesamtleistungsaufnahme ca. 14,0 kW

Anschlüsse  
 Elektrisch CEE 32 A / 400 V AC, 50 Hz, IP 54  
 Zulauf Wasser G 2 BSPP AG DN 50 - C-Kupplung  
 G 1 BSPP IG DN 25 - GEKA

Abgänge  
 Suspension 2-, 4-, 6- oder 8-fach G 1 BSPP IG DN 25 - GEKA

Abmessungen (L x B x H) 2.450 x 1.200 x 1.800 (mm)  
 Gewicht ca. 1.350 kg

Einsatzgebiet Mischen und Bevorraten von Zement-, Feinstzement-, Flugasche- und Bentonitsuspensionen bei Verankerungen, Injektionen, Verfüllungen, (Nach-) Verpressungen, Abdichtungen

Leistung Mischer Beschickung manuell bis 3,5 m³/h  
 Beschickung mit Dosierförderschnecke bis 4,5 m³/h

Volumen Mischbehälter Behälterinhalt 250 l / Nutzinhalt 200 l  
 Volumen Vorratsbehälter Behälterinhalt 450 l / Nutzinhalt 400 l

# Misch-Rühr-Station standard mit Umwälzpumpe

## MRS 150-E-A-UWP



### Serienausstattung

#### Rahmen

Kufenrahmen aus Stahl, teilweise mit Verkleidung und Trennwand, Bodenblech und Ölwanne, zentrale Anhängöse, Gabelstaplerführung quer, Maschineninnenraum schallisoliert, Türen abschließbar, Lackierung 2K-Lack RAL 5005 (Signalblau) oder nach Kundenwunsch einfarbig

#### Elektroantrieb

Elektromotor Mischer mit Zahnriemenantrieb 5,5 kW, 1.500 U/min., 400 V AC, 50 Hz, IP 54 und Elektromotor mit Zahnriemen-Antrieb Rührwerk 4,0 kW, 1.500 U/min. (frequenzgeregelt), 400 V AC, 50 Hz, IP 54, automatische Phasenkorrektur, Motorschutzschalter, Steuerspannung 24 V DC (für Ventile und Fernsteuerung), Betriebsstundenzähler

#### Wassertank mit Wasserdosierung

aus Edelstahl (gebürstet), Wasservorrats- und Dosiertank V = 150 l, festes Überlaufrohr, Wasseranschluss C-Kupplung mit Spülanschluss und Absperrklappe DN 50 manuell betätigt, Wassertankzulaufventil DN 25 elektrisch und -ablaufventil DN 50 manuell betätigt, halbautomatische Wasserdosierung mit Füllstandanzeige

#### Mischbehälter (Kolloid-Mischer)

aus Edelstahl (gebürstet), Behälter rund, Boden konisch, Behälterinhalt 250 l, Nutzinhalt 200 l, Mischer-Antrieb Elektromotor 5,5 kW mit Zahnriemen, Behälterabdeckung klapp- und verriegelbar mit Sicherheitsend-schalter, Abdeckung für Förderschneckeneinlauf mit Inspektionsklappe, Einwurfschacht mit Sackaufreisser, Umlauf- und Abpumpventil DN 50 manuell betätigt

#### Werkzeuge im Mischbehälter

2 schnell drehende Mischwerkzeuge auf gleicher Welle mit Abpumpfunktion, 1 Mischflügel Ø 250 mm, 1 Pumpenlaufrad Ø 185 mm, Antriebslagerung außerhalb des Mischniveaus (Keine Stopfbuchse, deshalb unproblematischer Trockenlauf möglich!)

#### Vorratsbehälter

aus Edelstahl (gebürstet), Behälter rund, Boden konisch, Behälterinhalt 450 l, Nutzinhalt 400 l, Rührwerk-Antrieb Elektromotor 4,0 kW (Drehzahl stufenlos regelbar, frequenzgeregelt), Behälterabdeckungen klapp- und verriegelbar mit Sicherheitsend-schalter und Revisionsklappe, Suspensions-eingang DN 50 mit Einlaufkorb, Suspensionsabgang DN 50, Reinigungsdeckel seitlich, Suspensionsanschlüsse 2-, 4-, 6- oder 8-fach Verteiler G 1 BSPP IG DN 25 GEKA

#### Werkzeuge im Vorratsbehälter

1 schnell drehendes Mischwerkzeug auf gleicher Welle mit Abpumpfunktion, 1 Pumpenlaufrad Ø 185 mm, Antriebslagerung außerhalb des Mischniveaus (Keine Stopfbuchse, deshalb unproblematischer Trockenlauf möglich!)

#### Bedienelemente

Hauptschalter, Kontrollleuchten NETZSTROM, STEUERSPANNUNG, MISCHER BETRIEB und RÜHRWERK BETRIEB, Warnlampen NOT-HALT BETÄTIGT, MISCHER STÖRUNG und RÜHRWERK STÖRUNG, Taster WASSERDOSIERUNG START/STOP, Taster MISCHER EIN/BETRIEB und MISCHER AUS/STÖRUNG, Taster RÜHRWERK EIN/BETRIEB und RÜHRWERK AUS/STÖRUNG, Taster NOT-HALT (2x), Schalter LICHT EIN/AUS für Arbeitslampen außen, Potentiometer DREHZAHN RÜHRWERK, **Anschlussmöglichkeiten:** Freie Steckdose 230 V / 16 A

#### Zubehör (inklusive)

Dokumentation, Spezialwerkzeug für Betrieb und Wartung, Kabelfernbedienung 15 m und Kabeltrommel 100 m, Umlaufschlauch, Hochdruckreiniger 4,0 kW, 950 U/min., 200 bar (Industriegerät, fest installiert) mit Wasserzulauf-Filter, LED-Arbeitslampen für Misch- und Vorratsbehälter

#### Zubehör (optional)

Ersatzteilkästen, Verpressschläuche, Saugleitungen, Verschraubungen, Nachverpresszangen

#### Geräte zur Ergänzung

Injektionspumpen, Pumpstationen und Vorratsbehälter für Feststoff-suspensionen, Dosieranlagen, Förderschnecken, Funkfernbedienung, Steuergeräte, elektronische Datenerfassung und -aufzeichnung, Regel-Mess-Systeme RMS mit PC-Auswertung per USB und Injektionsprotokollerstellung, Durchfluss-Mengen-Messgeräte mit Förderdruckmessung, elektronische Förderdruckmessgeräte (Druckaufnehmer) an der Injektionsstelle, Geräte zur Datenübertragung per Funk

*Weitere Geräte, Sonderausstattungen und Zubehör auf Anfrage!*