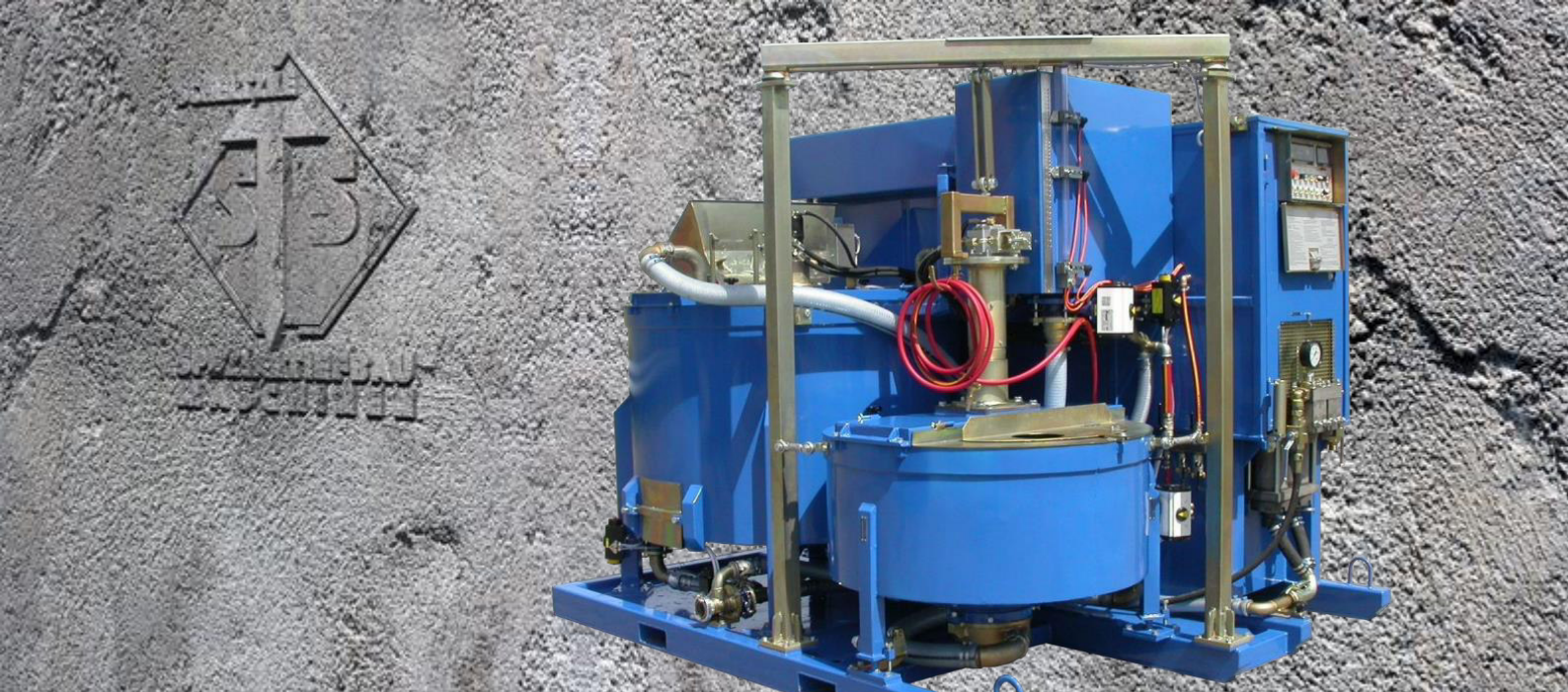


# Misch-Pump-Station Vollautomat

## MPS 500-E-C-AUT



### Technische Daten

Antrieb Elektro-hydraulisch  
 Antriebsleistung 30 kW  
 Gesamtleistungsaufnahme ca. 42 kW

Anschlüsse  
 Elektrisch CEE 63 A / 400 V AC, 50 Hz, IP 54  
 Zulauf Wasser G 2 BSPP AG DN 50 - C-Kupplung  
 G 1 BSPP IG DN 25 - GEKA

Abgänge  
 Förderpumpe Druckseite G 1 BSPP IG DN 25 - RD 38  
 Förderpumpe Umlauf G 1 BSPP IG DN 25 - RD 32

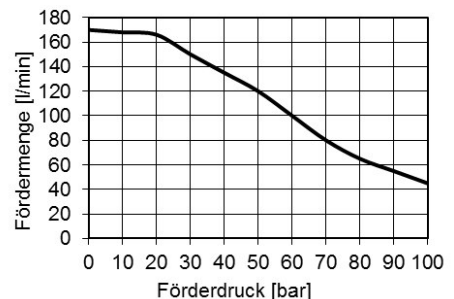
Abmessungen (L x B x H) 2.800 x 2.250 x 2.250 (mm)  
 Gewicht ca. 3.300 kg

Einsatzgebiet Vollautomatisches Mischen und Pumpen von Zement-, Flugasche- und Bentonitsuspensionen bei Verfüllungen, Spülbohrungen, Verpressungen, Ramm- und Rüttelarbeiten, Schmal- und Schlitzwände, Bodenmischverfahren WSM (Single-, Twin-Mix) und CSM

Leistung Mischer mit Verwiegung  
 Beschickung

manuell bis 8,0 m<sup>3</sup>/h  
 Beschickung mit  
 Förderschnecke bis 13,0 m<sup>3</sup>/h

Förderpumpe  
 Druck max. 100 bar<sup>1)</sup>  
 Menge max. 170 l/min.<sup>1)</sup>



<sup>1)</sup>stufenlos regelbar. Beide Maximalleistungen sind gleichzeitig nicht möglich. 1 bar = 1 x 10<sup>5</sup> N/m<sup>2</sup>  
 (Stand April 2016 / Technische Änderungen vorbehalten)

# Misch-Pump-Station Vollautomat

## MPS 500-E-C-AUT



## Serienausstattung

### Rahmen

Kufenrahmen aus Stahl, teilweise mit Verkleidung und Trennwand, Bodenblech und Ölwanne, zentrale Anhängöse, Gabelstaplerführung quer, Maschineninnenraum schallisoliert, Türen abschließbar, Lackierung 2K-Lack RAL 5005 (Signalblau) oder nach Kundenwunsch einfarbig

### Elektroantrieb

Elektromotor 30 kW, 1.500 U/min., 400 V AC, 50 Hz, IP 54, automatische Phasenkorrektur, Motorschutzschalter, Steuerspannung 24 V DC (für Ventile und Fernsteuerung), Betriebsstundenzähler

### Hydraulik

Öltankinhalt 170 l, Axialkolbenpumpe und Zahnradpumpe, Ölkühler mit Thermostat, Hauptölfilter, Öleinfüll- und BelüftungsfILTER, elektrische Kontrolle für Ölfilterverschmutzung, Ölstand- und Temperaturanzeige, Manometer für Hydraulikdruck, Druck- und Mengenregelung stufenlos

### Förderpumpe

Vertikale Zwei-Plungerpumpe Ø 100 mm, Fördermenge pro Doppelhub  $V = 2,8 \text{ l}$ , Pumpenventile (Saug- und Druckseite) selbsttätig (Kugelventile), Umlauf- und Abpumpventil manuell betätigt, Mengenregelung elektro-proportional, manuelle Schmierung der Plunger-Dichtungsbuchsen mit Fett und Plungeröl, Schutzgitter mit Sicherheitsfunktion (Pumpenabschaltung)

### Förderdruckmessung

Manometer 0-100 bar Ø 100 mm komplett mit VA-Membrane

### Wasserdosierung

Wasservorrats- und Dosiertank  $V = 380 \text{ l}$ , festes Überlaufrohr, Wasseranschluss C-Kupplung mit Spülanschluss und Absperrklappe DN 50 pneumatisch betätigt, Wassertankzulaufventil DN 50 und -ablaufventil DN 80 pneumatisch betätigt, vollautomatische Wasserdosierung mit Füllstandanzeige

### Mischbehälter Kolloid-Mischer

Behälter rund, Boden konisch, Behälterinhalt 450 l, Nutzinhalt 400 l, Mischer-Antrieb Hydraulikmotor (Drehzahl stufenlos regelbar), Behälterabdeckung klapp- und verriegelbar mit Sicherheitsschalter, Abdeckung für Förderschneckeneinlauf mit Inspektionsklappe, Einwurfschacht mit Sackaufreißer, Umlauf- und Abpumpventil DN 80 pneumatisch betätigt

### KEINE DOSIERFÖRDERSCHNECKE ERFORDERLICH Standard Förderschnecken verwendbar!

### Wiegeeinrichtung

Wiegeeinrichtung mit Anzeige (max. Gewicht), drei Mischungsverhältnisse vorwählbar, Herstellen der Mischung automatisch oder im Handbetrieb, Anzeige über die Anzahl der Mischungen, stufenlose Einstellung der Mischzeit, automatisches Um- und Abpumpen, auto-

matische Steuerung der Förderschnecke, alle Absperrklappen werden pneumatisch gesteuert

### Werkzeuge im Mischbehälter

3 schnell drehende Mischwerkzeuge auf gleicher Welle mit Abpumpfunktion, 2 Mischflügel Ø 250 mm, 1 Pumpenlaufrad Ø 210 mm, Antriebslagerung außerhalb des Mischniveaus (Keine Stopfbuchse, deshalb unproblematischer Trockenlauf möglich!)

### Vorratsbehälter

Behälter rund, Boden gerade, Behälterinhalt 1.500 l, Nutzinhalt 1.400 l, Rührwerk-Antrieb Hydraulikmotor (Drehzahl stufenlos regelbar), Behälterabdeckungen klapp- und verriegelbar mit Sicherheitsschalter, Suspensionseingang DN 65 mit Einlaufkorb, Suspensionsabgang DN 80 mit pneumatisch betätigtem Ventil und Saugkorb, Reinigungsdeckel seitlich, langsam drehendes Rührwerkzeug mit Bodenabstreifer und Strömungsrechen

### Füllstandsteuerung

Füllstandüberwachung per Ultraschallsensor

### Bedienungselemente

Drehknopf zur Einstellung des max. Förderdruckes (bar), Drehknopf zur Einstellung der max. Fördermenge (l/min.), Ventil zur Abschaltung / Verstellung der Mischerdrehzahl, Ventil zur Abschaltung / Verstellung der Rührwerkdrehzahl, Fördermengenzähler l/min. und l/total mit Nullstellung, Auto-Vorwahlzähler Fördermenge l/total, Hauptschalter, Kontrollleuchte für Steuerspannung und Netzstrom, EIN/AUS Taster für Hydraulikmotor, Mischer und Rührwerk, EIN/AUS Taster für Förderpumpe (SUSPENSION/SPÜLEN), EIN/AUS Schalter für Fernbedienung, START/STOP Taster für vollautomatische Wasserdosierung, AUTOMATIK START Taster für Förderpumpe, Schalter ENTWÄSSERN ALLE VENTILE oder SUSPENSION/WASSER (Entwässerung Winterbetrieb / Spülen mit Wasser), NOT-AUS Taster

### Wiegeeinrichtung

Vorwahlschalter für drei Mischungsverhältnisse, Schalter für AUTOMATIK-, HAND- oder AUTO-VORWAHL-Betrieb (Mischungen), Taster AUTOMATIK-START (Mischungen), LCD-Anzeige mit Einstellung der Waage für Gesamtgewicht (Wasser und Feststoff), Chargen- und Vorwahlzähler für Mischungen mit Nullstellung, LCD-Anzeige für Füllstandniveau Vorratsbehälter (Ultraschallsensor)

### Zubehör (inklusive)

Betriebsanweisung und Ersatzteilliste, Spezialwerkzeug für Betrieb und Wartung, Kabelfernbedienung 15 m und Kabeltrommel 100 m, Funkfernbedienung, Umlaufschlauch, Hochdruckreiniger 4 kW, 950 U/min., 200 bar (Industriegerät, fest installiert), Kompressor (Industriegerät, fest installiert) mit Wartungseinheit, Arbeitsleuchten für Maschinen-Innenraum, Misch- und Vorratsbehälter

Weitere Geräte, Sonderausstattungen und Zubehör auf Anfrage!