

Rührstation hydraulisch

RS 1500-HY / RS 1500-HY-AUT



Technische Daten

Antrieb	Hydraulisch
Antriebsleistung	Hydraulikmotor 400 ccm
Leistung Vorratsbehälter	Behältervolumen 1.500 l Nutzvolumen 1.400 l
Anschlüsse Hydraulisch	
RS 1500-HY / RS 1500-HY-AUT	Hydraulikschläuche 5 m mit Schnellkupplungen für: Vorlauf, Rücklauf und Lecköl
Elektrisch	
RS 1500-HY-AUT	Kabel 10 m lang mit Stecker für Ultraschallsensor
Pneumatisch	
RS 1500-HY-AUT	Luftleitung 10 m für Pneumatikventil
Zu-/Abgänge	
Suspensionseingang	G 2 ½ BSPP IG DN 65 - Kamlok 250 VT
Suspensionsausgang	G 2 ½ BSPP IG DN 65 - Kamlok 250 VT
Abmessungen (L x B x H)	1.650 x 1.500 x 1.800 (mm)
Gewicht	RS 1500-HY ca. 540 kg RS 1500-HY-AUT ca. 550 kg
Einsatzgebiet	Bevorraten von Zement-, Feinstzement- Flugasche- und Bentonitsuspensionen bei Verankerungen, Injektionen, Verfüllungen, (Nach-) Verpressungen, Abdichtungen, Spülbohrungen, Ramm- und Rüttelarbeiten, Schmal- und Schlitzwände, Bodenmischverfahren WSM (Single-, Twin-Mix) und Bodenmischfräsen CSM

Rührstation hydraulisch

RS 1500-HY / RS 1500-HY-AUT

Serienausstattung

Rahmen

Rundbehälter und Kufenrahmen aus Stahl, zwei Anhängösen, Gabelstaplerführung, Lackierung 2K-Lack RAL 5005 (Signalblau) oder nach Kundenwunsch einfarbig

Hydraulikantrieb

Hydraulikmotor 400 ccm, Hydraulikversorgung durch externe Mischanlage, Pumpe oder Hydraulik-Aggregat erforderlich

Vorratsbehälter RS 1500-HY

aus Edelstahl (gebürstet), Behälter rund, Boden gerade, Behälterinhalt 1.500 l, Nutzinhalt 1.400 l, Antrieb Hydraulikmotor (Drehzahl stufenlos regelbar), langsam drehendes Rührwerkzeug mit Bodenabstreifer, Reinigungsdeckel seitlich, Behälterabdeckungen klapp- und verriegelbar, Suspensionseingang DN 65 mit Einlaufkorb, Suspensionsabgang DN 65 mit manuell betätigtem Ventil und Saugkorb

Vorratsbehälter RS 1500-HY-AUT

aus Edelstahl (gebürstet), Behälter rund, Boden gerade, Behälterinhalt 1.500 l, Nutzinhalt 1.400 l, Antrieb Hydraulikmotor (Drehzahl stufenlos regelbar), langsam drehendes Rührwerkzeug mit Bodenabstreifer und Strömungsrechen, Reinigungsdeckel seitlich, Behälterabdeckungen klapp- und verriegelbar, Suspensionseingang DN 65 mit Einlaufkorb, Suspensionsabgang DN 65 mit pneumatisch betätigtem Ventil und Saugkorb

Füllstandsteuerung RS 1500-HY

ohne

Füllstandsteuerung RS 1500-HY-AUT

Füllstandüberwachung per Ultraschallsensor mit Kabel 10 m und Stecker



Bedienelemente

Ventil zur Abschaltung/Verstellung der Rührwerk Drehzahl (stufenlos)

Zubehör (inklusive)

Dokumentation, Füll- und Saugschlauch, Umlaufschlauch

Zubehör (optional)

Ersatzteilpakete, Verpressschläuche, Saugleitungen, Verschraubungen

Geräte zur Ergänzung

Injektionspumpen, Pumpstationen, Mischanlagen und Vorratsbehälter für Feststoffsuspensionen, Dosieranlagen, Förderschnecken, Funkfernbedienung, Steuergeräte, elektronische Datenerfassung und -aufzeichnung, Regel-Mess-Systeme RMS mit PC-Auswertung per USB und Injektionsprotokollerstellung, Durchfluss-Mengen-Messgeräte mit Förderdruckmessung, elektronische Förderdruckmessgeräte (Druckaufnehmer) an der Injektionsstelle, Geräte zur Datenübertragung per Funk

Weitere Geräte, Sonderausstattungen und Zubehör auf Anfrage!