

## Rührstation elektrisch

# RS 1500-E-FU / RS 1500-E-FU-AUT



### Technische Daten

Antrieb	Elektrisch
Antriebsleistung	1,1 kW
Leistung Vorratsbehälter	Behältervolumen 1.500 l Nutzvolumen 1.400 l
Anschlüsse	
Elektrisch	
<b>RS 1500-E-FU</b>	CEE 16 A / 400 V AC, 50 Hz, IP 54 Kabel 10 m lang mit Stecker und Phasenwender
<b>RS 1500-E-FU-AUT</b>	CEE 16 A / 400 V AC, 50 Hz, IP 54 Kabel 10 m lang mit Stecker und Phasenwender Kabel 10 m lang mit Stecker für Ultraschallsensor
Pneumatisch	
<b>RS 1500-E-FU-AUT</b>	Luftleitung 10 m für Pneumatikventil
Zu-/Abgänge	
Suspensionseingang	G 2 ½ BSPP IG DN 65 - Kamlok 250 VT
Suspensionsausgang	G 2 ½ BSPP IG DN 65 - Kamlok 250 VT
Abmessungen (L x B x H)	1.650 x 1.500 x 2.050 (mm)
Gewicht	RS 1500-E-FU ca. 560 kg RS 1500-E-FU-AUT ca. 570 kg
Einsatzgebiet	Bevorraten von Zement-, Feinstzement- Flugasche- und Bentonitsuspensionen bei Verankerungen, Injektionen, Verfüllungen, (Nach-) Verpressungen, Abdichtungen, Spülbohrungen, Ramm- und Rüttelarbeiten, Schmal- und Schlitzwände, Bodenmischverfahren WSM (Single-, Twin-Mix) und Bodenmischfräsen CSM

Rührstation elektrisch

# RS 1500-E-FU / RS 1500-E-FU-AUT

## Serienausstattung

### Rahmen

Rundbehälter und Kufenrahmen aus Stahl, zwei Anhängösen, Gabelstaplerführung, Lackierung 2K-Lack RAL 5005 (Signalblau) oder nach Kundenwunsch einfarbig

### Elektroantrieb

Getriebemotor 1,1 kW, 41 U/min. (Drehzahl stufenlos regelbar, frequenzgeregelt), 400 V AC, 50 Hz, IP 54, Motorschutzschalter, Kabel 10 m lang mit Stecker CEE 16 A 5-polig und Phasenwender

### Vorratsbehälter RS 1500-E-FU

aus Edelstahl (gebürstet), Behälter rund, Boden gerade, Behälterinhalt 1.500 l, Nutzinhalt 1.400 l, Antrieb Getriebemotor (frequenzgeregelt), langsam drehendes Rührwerkzeug mit Bodenabstreifer, Reinigungsdeckel seitlich, Behälterabdeckungen klapp- und verriegelbar, Suspensionseingang DN 65 mit Einlaufkorb, Suspensionsabgang DN 65 mit manuell betätigtem Ventil und Saugkorb

### Vorratsbehälter RS 1500-E-FU-AUT

aus Edelstahl (gebürstet), Behälter rund, Boden gerade, Behälterinhalt 1.500 l, Nutzinhalt 1.400 l, Antrieb Getriebemotor (frequenzgeregelt), langsam drehendes Rührwerkzeug mit Bodenabstreifer und Strömungsrechen, Reinigungsdeckel seitlich, Behälterabdeckungen klapp- und verriegelbar, Suspensionseingang DN 65 mit Einlaufkorb, Suspensionsabgang DN 65 mit pneumatisch betätigtem Ventil und Saugkorb

### Füllstandsteuerung RS 1500-E-FU

ohne

### Füllstandsteuerung RS 1500-E-FU-AUT

Füllstandüberwachung per Ultraschallsensor mit Kabel 10 m und Stecker



### Bedienelemente

Taster RÜHRWERK EIN / AUS, Taster NOT-HALT, Drehknopf (Potentiometer) zur Verstellung der Rührwerkdrehzahl

### Zubehör (inklusive)

Dokumentation, Füll- und Saugschlauch, Umlaufschlauch

### Zubehör (optional)

Ersatzteilpakete, Verpressschläuche, Saugleitungen, Verschraubungen

### Geräte zur Ergänzung

Injektionspumpen, Pumpstationen, Mischanlagen und Vorratsbehälter für Feststoffsuspensionen, Dosieranlagen, Förderschnecken, Fernbedienung, Steuergeräte, elektronische Datenerfassung und -aufzeichnung, Regel-Mess-Systeme RMS mit PC-Auswertung per USB und Injektionsprotokollerstellung, Durchfluss-Mengen-Messgeräte mit Förderdruckmessung, elektronische Förderdruckmessgeräte (Druckaufnehmer) an der Injektionsstelle, Geräte zur Datenübertragung per Funk

*Weitere Geräte, Sonderausstattungen und Zubehör auf Anfrage!*