

Rührstation elektrisch

RS 400-E / RS 400-E-FU / RS 400-E-FU-AUT



Technische Daten

Antrieb Elektrisch
Antriebsleistung 1,1 kW

Leistung Vorratsbehälter Behältervolumen 450 l
Nutzvolumen 400 l

Anschlüsse Elektrisch

RS 400-E / RS 400-E-FU CEE 16 A / 400 V AC, 50 Hz, IP 54
Kabel 10 m lang mit Stecker und Phasenwender

RS 400-E-FU-AUT CEE 16 A / 400 V AC, 50 Hz, IP 54
Kabel 10 m lang mit Stecker und Phasenwender
Kabel 10 m lang mit Stecker für Ultraschallsensor

Pneumatisch

RS 400-E-FU-AUT Luftleitung 10 m für Pneumatikventil

Zu-/Abgänge

Suspensionseingang G 2 BSPP IG DN 50 - SK 50 VT
Suspensionsausgang G 2 BSPP IG DN 50 - SK 50 VT

Abmessungen (L x B x H) 1.020 x 890 x 1.960 (mm)

Gewicht
RS 400-E ca. 290 kg
RS 400-E-FU ca. 300 kg
RS 400-E-FU-AUT ca. 310 kg

Einsatzgebiet Bevorraten von Zement-, Feinstzement- Flugasche- und Bentonitsuspensionen bei Verankerungen, Injektionen, Verfüllungen, (Nach-) Verpressungen, Abdichtungen

Rührstation elektrisch

RS 400-E / RS 400-E-FU / RS 400-E-FU-AUT

Serienausstattung

Rahmen

Rundbehälter und Kufenrahmen aus Stahl, zwei Anhängösen, Gabelstaplerführung, Lackierung 2K-Lack RAL 5005 (Signalblau) oder nach Kundenwunsch einfarbig

Elektroantrieb - RS 400-E

Getriebemotor 1,1 kW, 41 U/min., 400 V AC, 50 Hz, IP 54, Motorschutzschalter, Kabel 10 m lang mit Stecker CEE 16 A 5-polig und Phasenwender

Elektroantrieb - RS 400-E-FU & RS 400-E-FU-AUT

Getriebemotor 1,1 kW, 41 U/min. (Drehzahl stufenlos regelbar, frequenzgeregelt), 400 V AC, 50 Hz, IP 54, Motorschutzschalter, Kabel 10 m lang mit Stecker CEE 16 A 5-polig und Phasenwender

Vorratsbehälter RS 400-E

aus Edelstahl (gebürstet), Behälter rund, Boden gerade, Behälterinhalt 450 l, Nutzinhalt 400 l, Antrieb Getriebemotor, langsam drehendes Rührwerkzeug mit Bodenabstreifer, Reinigungsdeckel seitlich, Behälterabdeckungen klapp- und verriegelbar, Suspensionseingang DN 50 mit Einlaufkorb, Suspensionsabgang DN 50 mit manuell betätigtem Ventil und Saugkorb

Vorratsbehälter RS 400-E-FU

aus Edelstahl (gebürstet), Behälter rund, Boden gerade, Behälterinhalt 450 l, Nutzinhalt 400 l, Antrieb Getriebemotor (frequenzgeregelt), langsam drehendes Rührwerkzeug mit Bodenabstreifer, Reinigungsdeckel seitlich, Behälterabdeckungen klapp- und verriegelbar, Suspensionseingang DN 50 mit Einlaufkorb, Suspensionsabgang DN 50 mit manuell betätigtem Ventil und Saugkorb

Vorratsbehälter RS 400-E-FU-AUT

aus Edelstahl (gebürstet), Behälter rund, Boden gerade, Behälterinhalt 450 l, Nutzinhalt 400 l, Antrieb Getriebemotor (frequenzgeregelt), langsam drehendes Rührwerkzeug mit Bodenabstreifer und Strömungsrechen, Reinigungsdeckel seitlich, Behälterabdeckungen klapp- und verriegelbar, Suspensionseingang DN 50 mit Einlaufkorb, Suspensionsabgang DN 50 mit pneumatisch betätigtem Ventil und Saugkorb

Füllstandsteuerung RS 400-E & RS 400-E-FU

ohne

Füllstandsteuerung RS 400-E-FU-AUT

Füllstandüberwachung per Ultraschallsensor mit Kabel 10 m und Stecker



Bedienelemente RS 400-E

Taster RÜHRWERK EIN / AUS, Taster NOT-HALT

Bedienelemente RS 400-E-FU & RS 400-E-FU-AUT

Taster RÜHRWERK EIN / AUS, Taster NOT-HALT, Drehknopf (Potentiometer) zur Verstellung der Rührwerk Drehzahl

Zubehör (inklusive)

Dokumentation, Füll- und Saugschlauch, Umlaufschlauch

Zubehör (optional)

Ersatzteilpakete, Verpressschläuche, Saugleitungen, Verschraubungen

Geräte zur Ergänzung

Injektionspumpen, Pumpstationen, Mischanlagen und Vorratsbehälter für Feststoffsuspensionen, Dosieranlagen, Förderschnecken, Fernbedienung, Steuergeräte, elektronische Datenerfassung und -aufzeichnung, Regel-Mess-Systeme RMS mit PC-Auswertung per USB und Injektionsprotokollerstellung, Durchfluss-Mengen-Messgeräte mit Förderdruckmessung, elektronische Förderdruckmessgeräte (Druckaufnehmer) an der Injektionsstelle, Geräte zur Datenübertragung per Funk

Weitere Geräte, Sonderausstattungen und Zubehör auf Anfrage!