

Misch-Container Vollautomat

MC 2-1200-E-A-AUT

kontinuierlicher Doppel-Chargen-Mischcontainer



Technische Daten

Antrieb	Elektro-hydraulisch	Chargen-Mischleistung mit Verwiegung (Beschickung mit je einer Förderschnecke)
Antriebsleistung	45,0 kW	Einzel Chargen-Leistung: (Leistung je Mischer) bis 30,0 m³/h (bei W/Z-Faktor 1,0)
Gesamtleistungsaufnahme	ca. 85,0 kW	Gesamt-Chargen-Leistung: (Mischer 1 + 2) bis 60,0 m³/h (bei W/Z-Faktor 1,0)
Anschlüsse Elektrisch	1 x CEE 125 A / 400 V AC, 50 Hz, IP 54 und 1 x CEE 63 A / 400 V AC, 50 Hz, IP 54 1 x CEE 16 A / 400 V AC, 50 Hz, IP 54 (Heizung)	Umwälzleistung je Mischer 2.000 l/min.
Eingänge Wasser Flüssigkomponenten	1 x G 4 BSPP AG DN 100 - A-Kupplung 2 x G 1 BSPP IG DN 25 - RD 38 2 x G 1 BSPP IG DN 25 - Geka	Nutzinhalt Mischbehälter 2 x 1.000 l Nutzinhalt Wassertank ca. 1.250 l
Abgänge Suspension	1 x Kamlok 400 VT - DN 100 1 x G ¾ BSPP IG DN 20 - Geka 2 x G 1 BSPP IG DN 25 - Geka	
Abmessungen (L x B x H) Gewicht	5.080 x 2.500 x 2.650 (mm) ca. 8.800 kg	
Einsatzgebiet	Kontinuierliche Doppel-Chargen-Mischcontainer zum vollautomatischen Mischen von Zement-, Flugasche- und Bentonitsuspensionen bei Verfüllungen, Spülbohrungen, Verpressungen, Hochdruck-Injektionen, Ramm- und Rüttelarbeiten, Schmal- und Schlitzwände, Bodenmischverfahren WSM (Single-, Twin-, Triple-Mix) und CSM	

Misch-Container Vollautomat

MC 2-1200-E-A-AUT

kontinuierlicher Doppel-Chargen-Mischcontainer

Serienausstattung

Rahmen

Container aus Stahlrohrrahmen mit Verkleidungen und Trennwänden, Bodenblech mit Abläufen DN 50 und Ölwanne, beide Mischbehälter im separaten Raum, 4 Anhängösen, Verzurppunkte für LKW-Ladungssicherung, Gabelstaplerführung quer, Maschinen-Innenraum schall- und wärmeisoliert, Heizungen mit Thermostat, Türen abschließbar, ausklappbare Sicherheittrittroste, Lackierung 2K-Lack RAL 5005 (Signalblau) oder nach Kundenwunsch einfarbig

Elektroantrieb

Elektromotor 45,0 kW, 1.500 U/min., 400 V AC, 50 Hz, IP 54, automatische Phasenkorrektur, Motorschutzschalter, Steuerspannung 24 V DC (für Ventile und Fernsteuerung), Betriebsstundenzähler

Hydraulik

Öltankinhalt 380 l, Tandem-Axialkolbenpumpen, Ölkühler mit Thermostat, Hauptölfilter, Öleinfüll- und BelüftungsfILTER, elektrische Kontrollen für Ölfilterverschmutzung, Ölstand- und Temperaturanzeige, Manometer für Hydraulik- und Steueröldruck

Wassertank mit Wasserdosierung

aus Edelstahl (gebürstet), Wasservorrats- und Dosiertank V = 1.250 l, festes Überlaufrohr DN 50, Wasseranschluss A-Kupplung und Absperrklappe DN 100 pneumatisch betätigt, Wassertankzulaufventil DN 100 pneumatisch betätigt, zweimal Wassertankablaufventil DN 200 pneumatisch betätigt (je Mischer) mit zweimal Wassertankablaufventil DN 50 pneumatisch betätigt (je Mischer) zur Feindosierung des Wasserablaufs, vollautomatische Wasserdosierung mit Füllstandanzeige über Wasserdruckschalter und Schwimmer

zwei Mischbehälter (Kolloid-Mischer) mit Verwiegung

aus Edelstahl (gebürstet), Behälter rund, Boden konisch, Behälterinhalt 1.200 l, Nutzhalt 1.000 l, Mischer-Antrieb Hydraulikmotor (Drehzahl stufenlos regelbar), Behälterabdeckung klapp- und verriegelbar mit Sicherheitsendschalter, Abdeckung für Förderschneckeneinlauf mit Inspektionsklappe, Umlauf- und Abpumpventile DN 100 pneumatisch betätigt, Einlauf-Anschlüsse DN 25, DN 65 und DN 75 (auch als Mischerentlüftung verwendbar), Flüssigkomponenten-Dosierung DN 25, Transportsicherungsschrauben

Werkzeuge je Mischbehälter

3 schnell drehende Mischwerkzeuge auf gleicher Welle mit Abpumpfunktion, 2 Mischflügel Ø 250 mm, 1 Pumpenlaufrad Ø 210 mm, Antriebslagerung außerhalb des Mischniveaus (Keine Stopfbuchse, deshalb unproblematischer Trockenlauf möglich!)

Zement-Einfülltrichter

Hydraulisch höhenverstellbarer Zement-Einfülltrichter (im Betriebsmodus ausgefahren, im Transportmodus eingefahren) mit angebautem Rüttler, Einläufe 2x DN 220, Ausläufe 2x DN 265

Bedienelemente Hauptschaltschrank mit Touch-Screen

Hauptschalter 125 A, 63 A und 16 A, Kontrollleuchten NETZSTROM 125 A, NETZSTROM 63 A und NETZSTROM 16 A und STEUERSPANNUNG 24 V, Warnlampen WARNUNG und STÖRUNG, Taster QUIITTIEREN, HYDRAULIKMOTOR EIN/BETRIEB, HYDRAULIKMOTOR AUS/STÖRUNG, NOT-HALT (6x), Schalter ENTWÄSSERN SUSP./WASSER / ALLE VENTILE (je Mischer), FERNBEDIENUNG EIN/AUS PUMPE 1, FERNBEDIENUNG EIN/AUS PUMPE 2, FÖRDERSCHECKE 1, FÖRDERSCHECKE 2, FÖRDERSCHECKE 3, HEIZUNG



EIN/AUS und LICHT EIN/AUS für Stablampe und Arbeitslampen innen, stufenlose Verstellung der Mischerdrehzahl (je Mischer) über Touch-Screen, **Bedienelemente je Mischer 1 und 2:** Taster WASSERTANK FÜLLEN, WASSERTANK LEEREN, MISCHER UMLAUF, MISCHER LEEREN, MISCHER EIN/AUS, FÖRDERSCHECKE EIN/AUS, AUTOMATIK START und RESET, Schalter REZEPTUR -/+, KOMponente -/+ und HAND/AUTO, Potentiometer MISCHZEIT, **Bedienelemente je externe Pumpe 1 und 2:** Taster PUMPE AUS, SUSPENSION und WASSER, Potentiometer FÖRDERMENGE, **Anschlussmöglichkeiten:** Steckdosen IDM 24 V und IDM FLÜSSIGKOMponente, Steckdosen MAGNETVENTIL FLÜSSIGKOMponente 1 und MAGNETVENTIL FLÜSSIGKOMponente 2, Steckdosen FÖRDERSCHECKE 1, FÖRDERSCHECKE 2 und FÖRDERSCHECKE 3, Steckdosen RÜTTLER 1, RÜTTLER 2 und RÜTTLER 3, Steckdosen FLÜSSIGKOMponente 400 V / 16 A und FLÜSSIGKOMponente 230 V / 16 A, freie Steckdose 400 V / 16 A, Steckdosen ERWEITERUNG 1 FERNBEDIENUNG und ERWEITERUNG 2 FERNBEDIENUNG (jeweils mit NOT-HALT Brücken-Stecker), freie Steckdosen 230 V / 16 A (2x), Steckdosen (Signal) EXTERNE FÖRDERSCHECKE 1, EXTERNE FÖRDERSCHECKE 2 und EXTERNE FÖRDERSCHECKE 3, Steckdose MISCHUNGSÜBERWACHUNG (Mischbetrieb), Steckdosen ULTRASCHALLSENSOR 1 und ULTRASCHALLSENSOR 2, Steckdosen VERBINDUNG EXTERNE PUMPE 1 und VERBINDUNG EXTERNE PUMPE 2 (jeweils mit NOT-HALT Brücken-Stecker), Steckdosen FERNBEDIENUNG PUMPE 1 und FERNBEDIENUNG PUMPE 2 (jeweils mit NOT-HALT Brücken-Stecker), Steckdose ERWEITERUNG FERNBEDIENUNG PUMPE 1 und ERWEITERUNG FERNBEDIENUNG PUMPE 2, Steckdosen ETHERNET und USB, Luftanschlüsse externes Rührwerk: SUSPENSION PUMPEN 1 und SUSPENSION PUMPEN 2, WASSER PUMPEN 1 und WASSER PUMPEN 2

Touch-Screen zur Visualisierung der Betriebsparameter für die Herstellung von Mischungen je Mischbehälter, sowie Pumpen der Suspension zum Verbraucher. Folgende Parameter werden angezeigt und können abgerufen werden: Anzeige der aktuellen Fördermenge und des aktuellen Förderdrucks, Vorwahlzähler Fördermenge Soll/Ist, Chargen- und Vorwahlzähler Mischungen Soll/Ist, aktueller Füllstand des Misch- und Vorratsbehälters, Eingabe verschiedener Rezepturen, Anzeige von Fehlermeldungen, Anzeige in verschiedenen Sprachen u.v.m.

Automatikbetrieb: Kontinuierliche Herstellung der Mischungen (Doppel-Chargen) im Automatikbetrieb mit beiden Mischbehältern, stufenlose Einstellung der Mischzeit, automatisch-gesteuertes Um- und Abpumpen der beiden Mischer, automatische Steuerung der Förderschnecken, alle Absperrklappen werden pneumatisch gesteuert

Zubehör (inklusive)

Dokumentation, Spezialwerkzeug für Betrieb und Wartung, Kabelfernbedienung 15 m und Kabeltrommel 100 m, Umlaufschlauch, Hochdruckreiniger 4,0 kW, 950 U/min., 200 bar (Industriegerät, fest installiert) mit Wasserzulauf-Filter, Kompressor (Industriegerät, fest installiert) mit Wartungseinheit, kabelgebundene LED-Stablampe für Maschinen-Innenraum, LED-Arbeitslampen für Mischbehälter außen

Weitere Geräte, Sonderausstattungen und Zubehör auf Anfrage!