

Misch-Station mit Wassertank und Injektionspumpe

MSW 63-E-B-HGV

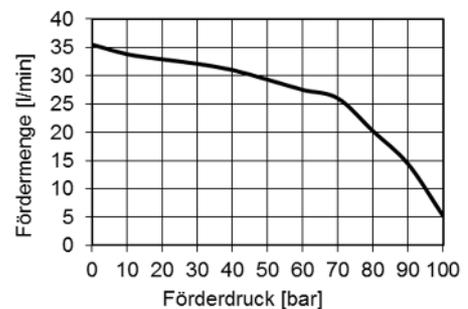


Technische Daten

Antrieb	Elektro-hydraulisch
Antriebsleistung Pumpe	15,0 kW
Gesamtleistungsaufnahme	ca. 16,0 kW
Anschlüsse	
Elektrisch	CEE 32 A / 400 V AC, 50 Hz, IP 54
Zulauf Wasser	G 1 BSPP IG DN 25 - GEKA
Abgänge	
Förderpumpe Druckseite	G 1 BSPP IG DN 25 - RD 38
Förderpumpe Umlauf	G ¾ BSPP IG DN 20 - RD 32
Abmessungen (L x B x H)	1.950 x 900 x 1.900 (mm)
Gewicht	ca. 1.300 kg
Einsatzgebiet	Mischen und Pumpen von Zement-, Feinstzement-, Flugasche- und Bentonitsuspensionen bei Injektionen, Verfüllungen, (Nach-)Verpressungen und Abdichtungen

Leistung Mischer	
Beschickung	
manuell	bis 3,5 m³/h
Beschickung mit	
Dosierförderschnecke	bis 4,5 m³/h

Förderpumpe	
Injektionspumpe Typ IP 63-E-B-HGV	
Druck	max. 100 bar ¹⁾
Menge	max. 35 l/min. ¹⁾



Misch-Station mit Wassertank und Pumpe

MSW 63-E-B-HGV



Serienausstattung

Rahmen

Kufenrahmen aus Stahl, teilweise mit Verkleidung und Trennwand, Bodenblech und Ölwanne, zentrale Anhängöse, Gabelstaplerführung quer, Maschineninnenraum schallsoliert, Türen abschließbar, Lackierung 2K-Lack RAL 5005 (Signalblau) oder nach Kundenwunsch einfarbig

Elektroantrieb

Elektromotor 15,0 kW, 1.500 U/min., 400 V AC, 50 Hz, IP 54, automatische Phasenkorrektur, Motorschutzschalter, Steuerspannung 24 V DC (für Ventile und Fernsteuerung), Betriebsstundenzähler

Hydraulik

Öltankinhalt 170 l, Dreifach-Zahnradpumpe, Ölkühler mit Thermostat, Ölfilter, Öleinfüll- und BelüftungsfILTER, elektrische Kontrolle für Ölfilterverschmutzung, Ölstand- und Temperaturanzeige, Membranspeicher, Manometer für Hydraulik- und Steueröldruck, Druck- und Mengenregelung stufenlos

Förderpumpe

Vertikale Zwei-Plungerpumpe Ø 63 mm, Fördermenge pro Doppelhub V = 1,0 l, Pumpenventile (Saug- und Druckseite) hydraulisch gesteuert Umlauf- und Abpumpventil hydraulisch gesteuert, Mengenregelung elektro-proportional, manuelle Schmierung der Plungerdichtungsbuchsen mit Fett und Plungeröl, Schutzgitter

Förderdruckmessung

Manometer 0-100 bar Ø 100 mm komplett mit VA-Membrane, elektronischer Drucksensor 0-100 bar, 4-20 mA, G ½ BSPB AG

Wassertank mit Wasserdosierung

aus Edelstahl (gebürstet), Wasservorrats- und Dosiertank V = 200 l, festes Überlaufrohr, Wassertankzulaufventil DN 25 elektrisch und -ablaufventil DN 50 manuell betätigt, halbautomatische Wasserdosierung mit Füllstandanzeige

Mischbehälter (Kolloid-Mischer)

aus Edelstahl (gebürstet), Behälter rund, Boden konisch, Behälterinhalt 250 l, Nutzinhalt 200 l, Mischer-Antrieb Hydraulikmotor (Drehzahl stufenlos regelbar), Behälterabdeckung klapp- und verriegelbar mit Sicherheitsendschalter, Abdeckung für Förderschneckeneinlauf mit Inspektionsklappe, Einwurfschacht mit Sackaufreisser, Umlauf- und Abpumpventil DN 50 manuell betätigt

Besonderheit: Der Mischbehälter verfügt über eine Umlauf- und Abpumpfunktion durch manuell betätigte Absperrklappen DN 50. Die Saugleitung der Förderpumpe wird am Abpumpventil angeschlossen. Optional kann jederzeit ein separater Vorratsbehälter daneben positioniert werden, so dass die Förderpumpe aus diesem saugen kann.

Werkzeuge im Mischbehälter

2 schnell drehende Mischwerkzeuge auf gleicher Welle mit Abpumpfunktion, 1 Mischflügel Ø 250 mm, 1 Pumpenlaufrad Ø 185 mm, Antriebslagerung außerhalb des Mischniveaus (Keine Stopfbuchse, deshalb unproblematischer Trockenlauf möglich!)

Bedienelemente

Hauptschalter, Kontrollleuchten NETZSTROM, STEUERSpannung und ÖLKÜHLER BETRIEB, Warnlampen ÖLFILTER PUMPE, ÖLFILTER STEUERÖL und ÖLFILTER MISCHER, Taster HYDRAULIKMOTOR EIN/BETRIEB und HYDRAULIKMOTOR AUS/STÖRUNG, Taster NOT-HALT, Taster PUMPE EIN und PUMPE AUS, Wahlschalter PUMPEN/UMLAUF, Wahlschalter FERNBEDIENUNG EIN/AUS, Wahlschalter HAND / AUTOMATIK / AUTO-UMLAUF, Taster AUTOMATIK START/FERTIG, Schalter DRUCKENTLASTUNG EIN/AUS, Taster WASSERDOSIERUNG START/STOP, Taster MISCHER EIN/AUS, Schalter LICHT EIN/AUS für Arbeitslampen außen, Drehknopf zur Einstellung des max. FÖRDERDRUCK, Potentiometer FÖRDERMENGE, Fördermengenzähler l/min. und l/total mit Nullstellung, Auto-Vorwahlzähler Fördermenge l/total, Ventil zur Abschaltung / Verstellung der Mischerdrehzahl, **Anschlussmöglichkeiten:** Steckdose FERNBEDIENUNG 14-pol. mit NOT-HALT Brückenstecker, Steckdose DRUCKSIGNAL 6-pol., freie Steckdose 230 V / 16 A

Zubehör (inklusive)

Dokumentation, Spezialwerkzeug für Betrieb und Wartung, Kabelfernbedienung 15 m und Kabeltrommel 100 m, Umlaufschlauch, LED-Arbeitslampe für Mischbehälter außen

Zubehör (optional)

Ersatzteilpakete, Verpressschläuche, Saugleitungen, Verschraubungen, Nachverpresszangen

Geräte zur Ergänzung

Injektionspumpen, Pumpstationen und Vorratsbehälter für Feststoff-suspensionen, Dosieranlagen, Förderschnecken, Funkfernbedienung, Steuergeräte, elektronische Datenerfassung und -aufzeichnung, Regel-Mess-Systeme RMS mit PC-Auswertung per USB und Injektionsprotokollerstellung, Durchfluss-Mengen-Messgeräte mit Förderdruckmessung, elektronische Förderdruckmessgeräte (Druckaufnehmer) an der Injektionsstelle, Geräte zur Datenübertragung per Funk

Weitere Geräte, Sonderausstattungen und Zubehör auf Anfrage!