

# Misch-Pump-Station Vollautomat

## MPS 63-E-D-HGV-AUT

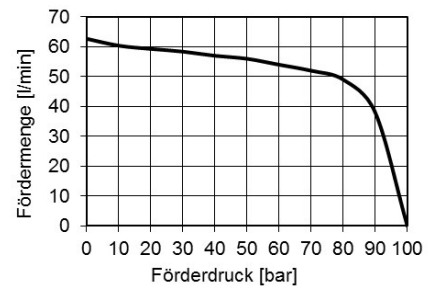


### Technische Daten

Antrieb	Elektro-hydraulisch
Antriebsleistung Pumpe	11,0 kW
Gesamtleistungsaufnahme	ca. 27 kW
Anschlüsse	
Elektrisch	CEE 63 A / 400 V AC, 50 Hz, IP 54
Zulauf Wasser	G 2 BSPP AG DN 50 - C-Kupplung G 1 BSPP IG DN 25 - GEKA
Abgänge	
Förderpumpe Druckseite	G 1 BSPP IG DN 25 - RD 38
Förderpumpe Umlauf	G ¾ BSPP IG DN 20 - RD 32
Abmessungen (L x B x H)	2.450 x 1.200 x 1.700 (mm)
Gewicht	ca. 1.840 kg
Einsatzgebiet	Vollautomatisches Mischen und Pumpen von Zement-, Feinstzement-, Flugasche- und Bentonitsuspensionen bei Injektionen, Verfüllungen, (Nach-) Verpressungen und Abdichtungen

Leistung Mischer mit Verwiegung  
 Beschickung  
 manuell bis 3,5 m³/h  
 Beschickung mit  
 Förderschnecke bis 4,5 m³/h

Förderpumpe  
 Injektionspumpe IP 63-E-D-HGV  
 Druck max. 100 bar<sup>1)</sup>  
 Menge max. 62 l/min.<sup>1)</sup>



Besonderheit  
 Förderpumpe als Element herausnehmbar  
 (= IP 63) und separat einsetzbar

<sup>1)</sup>stufenlos regelbar. Beide Maximalleistungen sind gleichzeitig nicht möglich. 1 bar = 1 x 10<sup>5</sup> N/m<sup>2</sup>  
 (Stand April 2016 / Technische Änderungen vorbehalten)

# Misch-Pump-Station Vollautomat MPS 63-E-D-HGV-AUT



## Serienausstattung

### Rahmen

Kufenrahmen aus Stahl, teilweise mit Verkleidung und Trennwand, Bodenblech und Ölwanne, zentrale Anhängöse, Gabelstaplerführung quer, Maschineninnenraum schallisoliert, Türen abschließbar, Lackierung 2K-Lack RAL 5005 (Signalblau) oder nach Kundenwunsch einfarbig

### Elektroantrieb

Elektromotor (Injektionspumpe IP 63-E-D-HGV) 11,0 kW, 1.500 U/min., 400 V AC, 50 Hz, IP 54, Elektromotor (mit Zahnriemen) Mischer 5,5 kW (1.500 U/min., 400 V AC, 50 Hz, IP 54) und Getriebemotor Rührwerk 1,1 kW, max. 41 U/min. (frequenzgeregelt), 400 V AC, 50 Hz, IP 54, automatische Phasenkorrektur, Motorschutzschalter, Steuerspannung 24 V DC (für Ventile und Fernsteuerung), Betriebsstundenzähler

### Hydraulik IP 63-E-D-HGV

Öltankinhalt 80 l, Axialkolbenpumpe und Zahnradpumpe, Ölkühler, Ölfilter, Öleinfüll- und BelüftungsfILTER, elektrische Kontrolle für Ölfilterverschmutzung, Ölstand- und Temperaturanzeige, Membranspeicher, Manometer für Hydraulikdruck, Druck- und Mengenregelung stufenlos

### Förderpumpe IP 63-E-D-HGV

Vertikale Zwei-Plungerpumpe Ø 63 mm, Fördermenge pro Doppelhub  $V = 1,0$  l, Pumpenventile (Saug- und Druckseite) hydraulisch gesteuert, Umlauf- und Abpumpventil hydraulisch gesteuert, Mengenregelung elektro-proportional, manuelle Schmierung der Plunger-Dichtungsbuchsen mit Fett und Plungeröl, Schutzgitter

### Förderdruckmessung

Manometer 0-100 bar Ø 100 mm komplett mit VA-Membrane, elektronischer Drucksensor 0-100 bar, 4-20 mA, G ½ BSPP AG

### Wasserdosierung

Wasservorrats- und Dosiertank  $V = 130$  l, festes Überlaufrohr, Wasseranschluss C-Kupplung mit Spülanschluss und Absperrklappe DN 50 pneumatisch betätigt, Wassertankzulaufventil DN 25 elektrisch und -ablaufventil DN 50 pneumatisch betätigt, vollautomatische Wasserdosierung mit Füllstandanzeige

### Mischbehälter Kolloid-Mischer

Behälter rund, Boden konisch, Behälterinhalt 250 l, Nutzinhalt 200 l, Mischer-Antrieb Elektromotor 5,5 kW mit Zahnriemen, Behälterabdeckung klapp- und verriegelbar mit Sicherheitsschalter, Abdeckung für Förderschneckeneinlauf mit Inspektionsklappe, Einwurfschacht mit Sackaufreisser, Umlauf- und Abpumpventil DN 50 pneumatisch betätigt

**KEINE DOSIERFÖRDERSCHNECKE ERFORDERLICH**  
Standard Förderschnecken verwendbar!

### Wiegeeinrichtung

Wiegeeinrichtung mit Anzeige (max. Gewicht), drei Mischungsverhältnisse vorwählbar, Herstellen der Mischung automatisch oder im Handbetrieb, Anzeige über die Anzahl der Mischungen, stufenlose Einstellung der Mischzeit, automatisches Um- und Abpumpen, auto-

atische Steuerung der Förderschnecke, alle Absperrklappen werden pneumatisch gesteuert

### Werkzeuge im Mischbehälter

2 schnell drehende Mischwerkzeuge auf gleicher Welle mit Abpumpfunktion, 1 Mischflügel Ø 250 mm, 1 Pumpenlaufrad Ø 185 mm, Antriebslagerung außerhalb des Mischniveaus (Keine Stopfbuchse, deshalb unproblematischer Trockenlauf möglich!)

### Vorratsbehälter

Behälter rund, Boden gerade, Behälterinhalt 265 l, Nutzinhalt 230 l, Rührwerk-Antrieb Getriebemotor 1,1 kW (Drehzahl stufenlos regelbar, frequenzgeregelt), Behälterabdeckungen klapp- und verriegelbar mit Sicherheitsschalter, Suspensionseingang DN 50 mit Einlaufkorb, Suspensionsabgang DN 50 mit pneumatisch betätigtem Ventil und Saugkorb, Reinigungsdeckel seitlich, langsam drehendes Rührwerkzeug mit Bodenabstreifer und Strömungsrechen

### Füllstandsteuerung

Füllstandüberwachung per Ultraschallsensor

### Bedienungselemente

Drehknopf zur Einstellung des max. Förderdruckes (bar), Drehknopf zur Einstellung der max. Fördermenge (l/min.), Fördermengenzähler l/min. und l/total mit Nullstellung, Auto-Vorwählzähler Fördermenge l/total, Hauptschalter, Kontrollleuchte für Steuerspannung und Netzstrom, EIN/AUS Taster für Hydraulikmotor, Mischer und Rührwerk, Drehknopf zur Verstellung der Rührwerkdrehzahl (stufenlos, frequenzgeregelt), EIN/AUS Taster für Förderpumpe (SUSPENSION/SPÜLEN), EIN/AUS Schalter für Fernbedienung, START/STOP Taster für vollautomatische Wasserdosierung, AUTOMATIK START Taster für Förderpumpe, Schalter ENTWÄSSERN ALLE VENTILE oder SUSPENSION/WASSER (Entwässerung Winterbetrieb / Spülen mit Wasser), NOT-AUS Taster

### Wiegeeinrichtung

Vorwählschalter für drei Mischungsverhältnisse, Schalter für AUTOMATIK-, HAND- oder AUTO-VORWAHL-Betrieb (Mischungen), Taster AUTOMATIK-START (Mischungen), LCD-Anzeige mit Einstellung der Waage für Gesamtgewicht (Wasser und Feststoff), Chargen- und Vorwählzähler für Mischungen mit Nullstellung, LCD-Anzeige für Füllstandniveau Vorratsbehälter (Ultraschallsensor)

### Zubehör (inklusive)

Betriebsanweisung und Ersatzteilliste, Spezialwerkzeug für Betrieb und Wartung, Kabelfernbedienung 15 m und Kabeltrommel 100 m, Funkfernbedienung, Umlaufschlauch, Hochdruckreiniger 4 kW, 950 U/min., 200 bar (Industriegerät, fest installiert), Kompressor (Industriegerät, fest installiert) mit Wartungseinheit, Arbeitsleuchten für Misch- und Vorratsbehälter

Weitere Geräte, Sonderausstattungen und Zubehör auf Anfrage!