

Misch-Pump-Station Vollautomat mit Umwälzpumpe

MPS 2-63-E-C-UWP-AUT

mit zwei installierten Injektionspumpen Typ IP 63-E-C-HGV



Technische Daten

Antrieb Elektro-hydraulisch
 Antriebsleistung Pumpen 15 kW
 Gesamtleistungsaufnahme ca. 36 kW

Anschlüsse
 Elektrisch CEE 63 A / 400 V AC, 50 Hz, IP 54
 Zulauf Wasser G 2 BSPP AG DN 50 - C-Kupplung
 G 1 BSPP IG DN 25 - GEKA

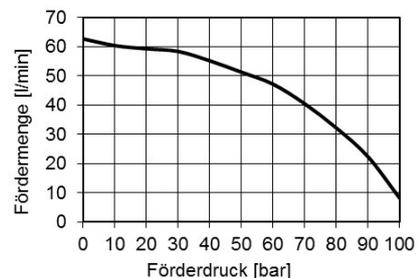
Abgänge
 Saugleitung 2 x G 1 BSPP IG DN 25 - RD 38
 Förderpumpe Druckseite 2 x G 1 BSPP IG DN 25 - RD 38
 Förderpumpe Umlauf 2 x G 3/4 BSPP IG DN 20 - RD 32

Abmessungen (L x B x H) 2.400 x 1.600 x 2.200 (mm)
 Gewicht ca. 2.600 kg

Einsatzgebiet Vollautomatisches Mischen und Pumpen von Zement-, Feinstzement-, Flugasche- und Bentonitsuspensionen bei Injektionen, Verfüllungen, (Nach-) Verpressungen und Abdichtungen

Leistung Mischer mit Verwiegung
 Beschickung
 manuell bis 3,5 m³/h
 Beschickung mit
 Förderschnecke von 4,5 bis 8,0 m³/h

Leistung je installierte Förderpumpe
 2 x Typ IP 63-E-C-HGV
 Druck max. 100 bar¹⁾
 Menge max. 62 l/min.¹⁾



¹⁾stufenlos regelbar. Beide Maximalleistungen sind gleichzeitig nicht möglich. 1 bar = 1 x 10⁵ N/m²
 (Stand April 2016 / Technische Änderungen vorbehalten)

Misch-Pump-Station Vollautomat mit Umwälzpumpe

MPS 2-63-E-C-UWP-AUT

mit zwei installierten Injektionspumpen Typ IP 63-E-C-HGV



Serienausstattung

Rahmen

Kufenrahmen aus Stahl, teilweise mit Verkleidung und Trennwand, Bodenblech und Ölwanne, zentrale Anhängöse, Gabelstaplerführung längs und quer, Maschineninnenraum schallisoliert, Türen abschließbar, Lackierung 2K-Lack RAL 5005 (Signalblau) oder nach Kundenwunsch einfarbig

Elektroantrieb

Elektromotor Hydraulikantrieb/Förderpumpen 15,0 kW, 1.500 U/min., 400 V AC, 50 Hz, IP 54, Elektromotor Mischer 6,3 kW, 2-stufig (750 / 1.500 U/min.), 400 V AC, 50 Hz, IP 54 und Elektromotor mit Zahnriemen-Antrieb Rührwerk 4 kW, 1.500 U/min. (frequenzgeregelt), 400 V AC, 50 Hz, IP 54, automatische Phasenkorrektur, Motorschutzschalter, Steuerspannung 24 V DC (für Ventile und Fernsteuerung), Betriebsstundenzähler

Hydraulik

Öltankinhalt 170 l, Doppel-Axialkolben-Pumpe und Zahnradpumpe, Ölkühler mit Thermostat, Ölfilter, Öleinfüll- und BelüftungsfILTER, elektrische Kontrolle für Ölfilterverschmutzung, Ölstand- und Temperaturanzeige, Membranspeicher, Manometer für Hydraulikdruck, Druck- und Mengenregelung stufenlos

je Förderpumpe

Vertikale Zwei-Plungerpumpe Ø 63 mm, Fördermenge pro Doppelhub V = 1,0 l, Pumpenventile (Saug- und Druckseite) hydraulisch gesteuert, Umlauf- und Abpumpventil hydraulisch gesteuert, Mengenregelung elektro-proportional, manuelle Schmierung der Plunger-Dichtungsbuchsen mit Fett und Plungeröl, Schutzgitter

Förderdruckmessung je Pumpe

Manometer 0-100 bar Ø 100 mm komplett mit VA-Membrane, elektronischer Drucksensor 0-100 bar, 4-20 mA, G ½ BSPP AG

Wasserdosierung

Wasservorrats- und Dosiertank V = 200 l, festes Überlaufrohr, Wasseranschluss C-Kupplung mit Spülanschluss und Absperrklappe DN 50 pneumatisch betätigt, Wassertankzulaufventil DN 25 und -ablaufventil DN 50 pneumatisch betätigt, vollautomatische Wasserdosierung mit Füllstandanzeige

Mischbehälter Kolloid-Mischer

Behälter rund, Boden konisch, Behälterinhalt 250 l, Nutzinhalt 200 l, Mischer-Antrieb Elektromotor 6,3 kW, Behälterabdeckung klapp- und verriegelbar mit Sicherheitsschalter, Abdeckung für Förderschnecken-einlauf mit Inspektionsklappe, Einwurfschacht mit Sackaufreisser, Umlauf- und Abpumpventil DN 50 pneumatisch betätigt

KEINE DOSIERFÖRDERSCHNECKE ERFORDERLICH

Standard Förderschnecken verwendbar!

Wiegeeinrichtung

Wiegeeinrichtung mit Anzeige (max. Gewicht), drei Mischungsverhältnisse vorwählbar, Herstellen der Mischung automatisch oder im Handbetrieb, Anzeige über die Anzahl der Mischungen, stufenlose Einstellung der Mischzeit, automatisches Um- und Abpumpen, automatische Steuerung der Förderschnecke, alle Absperrklappen werden pneumatisch gesteuert

Werkzeuge im Mischbehälter

2 schnell drehende Mischwerkzeuge auf gleicher Welle mit Abpump-

funktion, 1 Mischflügel Ø 250 mm, 1 Pumpenlaufrad Ø 185 mm, Antriebslagerung außerhalb des Mischniveaus (Keine Stopfbuchse, deshalb unproblematischer Trockenlauf möglich!)

Vorratsbehälter

Behälter rund, Boden konisch, Behälterinhalt 450 l, Nutzinhalt 400 l, Rührwerk-Antrieb Elektromotor 4 kW (Drehzahl stufenlos regelbar, frequenzgeregelt), Behälterabdeckungen klapp- und verriegelbar mit Sicherheitsschalter, Suspensionseingang DN 50 mit Einlaufkorb, Suspensionsabgang DN 50, Reinigungsdeckel seitlich, Suspensionsabgänge 2 x G 1 BSPP DN 25 mit Kugelhahn

Füllstandsteuerung

Füllstandüberwachung per Ultraschallsensor

Werkzeuge im Vorratsbehälter

1 schnell drehendes Mischwerkzeug auf gleicher Welle mit Abpumpfunktion, 1 Pumpenlaufrad Ø 185 mm, Antriebslagerung außerhalb des Mischniveaus (Keine Stopfbuchse, deshalb unproblematischer Trockenlauf möglich!)

Bedienungselemente

Drehknopf zur Einstellung des max. Förderdruckes (bar), Drehknopf zur Einstellung der max. Fördermenge (l/min.), Hauptschalter, Kontrollleuchte für Steuerspannung und Netzstrom, EIN/AUS Taster für Förderpumpe, Mischer und Rührwerk, Drehknopf zur Verstellung der Rührwerkdrehzahl, EIN/AUS Schalter für Fernbedienung, START/STOP Taster für vollautomatische Wasserdosierung, AUTOMATIK START Taster für Förderpumpe, NOT-AUS Taster

Anzeige / Visualisierung

Visualisierungen aller Maschinenfunktionen und des aktuellen Mischvorgangs auf einem hochwertigen Touch-Screen Display. Folgende Parameter werden angezeigt: Füllgewicht Mischer, Füllstand Vorratsbehälter, Zustand aller Absperrklappen, Zustand Förderschnecke, Pumpgeschwindigkeit (l/min.), Zähler mit Reset je Pumpe, Gesamtzähler je Pumpe, Mischungszähler mit Reset, Gesamtmischungszähler, automatische Vorwahl der Mischungsanzahl, Hinterlegen von sechs unterschiedlichen Mischungsverhältnissen, Fehlermeldung im Klartext.

RMS-2-B

In der Maschine ist ein Regel-Mess-System RMS-2-B mit passender Schreibunterlage integriert, mit dem die beiden Pumpen gesteuert und alle Betriebsdaten (Förderdruck und Fördermenge) aufgezeichnet werden. Die Auswertung der Daten erfolgt über das NINJA-Programm. Alle weiteren Informationen finden Sie auf der gesonderten Produktinformation der RMS-2-B

Zubehör (inklusive)

Betriebsanweisung und Ersatzteilliste, Spezialwerkzeug für Betrieb und Wartung, Kabelfernbedienung 15 m und Kabeltrommel 100 m, Funkfernbedienung, Umlaufschlauch, Hochdruckreiniger 4 kW, 950 U/min., 200 bar (Industriegerät, fest installiert), Kompressor (Industriegerät, fest installiert) mit Wartungseinheit, Arbeitsleuchten für Maschinen-Innenraum, Misch- und Vorratsbehälter

Weitere Geräte, Sonderausstattungen und Zubehör auf Anfrage!