

Misch-Pump-Station Standard

MPS 2-63-E-C-HGV

mit zwei installierten Injektionspumpen Typ IP 63-E-C-HGV



Technische Daten

Antrieb Elektro-hydraulisch
 Antriebsleistung Pumpen 15 kW
 Gesamtleistungsaufnahme ca. 30 kW

Anschlüsse
 Elektrisch CEE 63 A / 400 V AC, 50 Hz, IP 54
 Zulauf Wasser G 2 BSPP AG DN 50 - C-Kupplung
 G 1 BSPP IG DN 25 - GEKA

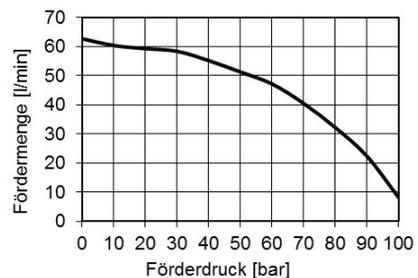
Abgänge
 Saugleitung 2 x G 1 BSPP IG DN 25 - RD 38
 Förderpumpe Druckseite 2 x G 1 BSPP IG DN 25 - RD 38
 Förderpumpe Umlauf 2 x G ¾ BSPP IG DN 20 - RD 32

Abmessungen (L x B x H) 2.400 x 1.600 x 2.100 (mm)
 Gewicht ca. 2.350 kg

Einsatzgebiet Mischen und Pumpen von Zement-, Feinstzement-, Flugasche- und Bentonitsuspensionen bei Injektionen, Verfüllungen, (Nach-) Verpressungen und Abdichtungen

Leistung Mischer
 Beschickung
 manuell bis 3,5 m³/h
 Beschickung mit
 Dosierförderschnecke bis 4,5 m³/h

Leistung je installierte Förderpumpe
 2 x Typ IP 63-E-C-HGV
 Druck max. 100 bar¹⁾
 Menge max. 62 l/min.¹⁾



¹⁾stufenlos regelbar. Beide Maximalleistungen sind gleichzeitig nicht möglich. 1 bar = 1 x 10⁵ N/m²
 (Stand April 2016 / Technische Änderungen vorbehalten)

Misch-Pump-Station Standard

MPS 2-63-E-C-HGV

mit zwei installierten Injektionspumpen Typ IP 63-E-C-HGV

Serienausstattung

Rahmen

Kufenrahmen aus Stahl, teilweise mit Verkleidung und Trennwand, Bodenblech und Ölwanne, zentrale Anhängöse, Gabelstaplerführung längs und quer, Maschineninnenraum schallisoliert, Türen abschließbar, Lackierung 2K-Lack RAL 5005 (Signalblau) oder nach Kundenwunsch einfarbig

Elektroantrieb

Elektromotor Hydraulikantrieb/Förderpumpen 15,0 kW, 1.500 U/min., 400 V AC, 50 Hz, IP 54, Elektromotor Mischer 6,3 kW, 2-stufig (750 U/min. / 1.500 U/min.), 400 V AC, 50 Hz, IP 54 und Getriebemotor Rührwerk 1,1 kW, max. 41 U/min. (frequenzgeregelt), 400 V AC, 50 Hz, IP 54, automatische Phasenkorrektur, Motorschutzschalter, Steuerungspannung 24 V DC (für Ventile und Fernsteuerung), Betriebsstunden-zähler

Hydraulik

Öltankinhalt 170 l, Doppel-Axialkolben-Pumpe und Zahnradpumpe, Ölkühler mit Thermostat, Ölfilter, Öleinfüll- und Belüftungsfilter, elektrische Kontrolle für Ölfilterverschmutzung, Ölstand- und Temperaturanzeige, Membranspeicher, Manometer für Hydraulikdruck, Druck- und Mengenregelung stufenlos

je Förderpumpe

Vertikale Zwei-Plungerpumpe Ø 63 mm, Fördermenge pro Doppelhub $V = 1,0$ l, Pumpenventile (Saug- und Druckseite) hydraulisch gesteuert, Umlauf- und Abpumpventil hydraulisch gesteuert, Mengenregelung elektro-proportional, manuelle Schmierung der Plunger-Dichtungsbuchsen mit Fett und Plungeröl, Schutzgitter

Förderdruckmessung je Pumpe

Manometer 0-100 bar Ø 100 mm komplett mit VA-Membrane, elektronischer Drucksensor 0-100 bar, 4-20 mA, G ½ BSPG AG

Wasserdosierung

Wasservorrats- und Dosiertank $V = 200$ l, festes Überlaufrohr, Wasseranschluss C-Kupplung mit Spülanschluss und Absperrklappe DN 50 manuell betätigt, Wassertankzulaufventil DN 25 elektrisch und -ablaufventil DN 50 manuell betätigt, halbautomatische Wasserdosierung mit Füllstandanzeige

Mischbehälter Kolloid-Mischer

Behälter rund, Boden konisch, Behälterinhalt 250 l, Nutzinhalt 200 l, Mischer-Antrieb Elektromotor 6,3 kW, Behälterabdeckung klapp- und verriegelbar mit Sicherheitsschalter, Abdeckung für Förderschnecken-einlauf mit Inspektionsklappe, Einwurfschacht mit Sackaufreisser, Umlauf- und Abpumpventil DN 50 manuell betätigt

Werkzeuge im Mischbehälter

2 schnell drehende Mischwerkzeuge auf gleicher Welle mit Abpumpfunktion, 1 Mischflügel Ø 250 mm, 1 Pumpenlaufrad Ø 185 mm, Antriebslagerung außerhalb des Mischniveaus (Keine Stopfbuchse, deshalb unproblematischer Trockenlauf möglich!)



Vorratsbehälter

Behälter rund, Boden gerade, Behälterinhalt 450 l, Nutzinhalt 400 l, Rührwerk-Antrieb Getriebemotor 1,1 kW (Drehzahl stufenlos regelbar, frequenzgeregelt), Behälterabdeckungen klapp- und verriegelbar mit Sicherheitsschalter, Suspensionseingang DN 50 mit Einlaufkorb, Suspensionsabgang DN 50 mit manuell betätigtem Ventil und Saugkorb, Reinigungsdeckel seitlich, langsam drehendes Rührwerkzeug mit Bodenabstreifer

Bedienungselemente

Drehknopf zur Einstellung des max. Förderdruckes (bar), Drehknopf zur Einstellung der max. Fördermenge (l/min.), Fördermengenzähler l/min. und l/total mit Nullstellung, Auto-Vorwahlzähler Fördermenge l/total, Hauptschalter, Kontrollleuchte für Steuerungspannung und Netzstrom, EIN/AUS Taster für Förderpumpe, Mischer und Rührwerk, Drehknopf zur Verstellung der Rührwerk Drehzahl, EIN/AUS Schalter für Fernbedienung, START/STOP Taster für halbautomatische Wasserdosierung, AUTOMATIK START Taster für Förderpumpe, NOT-AUS Taster

Zubehör (inklusive)

Betriebsanweisung und Ersatzteilliste, Spezialwerkzeug für Betrieb und Wartung, Kabelfernbedienung 15 m und Kabeltrommel 100 m, Umlaufschlauch, Hochdruckreiniger 4 kW, 950 U/min., 200 bar (Industriegerät, fest installiert), Arbeitsleuchten für Maschinen-Innenraum, Misch- und Vorratsbehälter

Zubehör (optional)

Ersatzteilkarte, Verpressschläuche, Saugleitungen, Verschraubungen, Nachverpresszangen

Geräte zur Ergänzung

Injektionspumpen, Pumpstationen und Vorratsbehälter für Feststoff-suspensionen, Dosieranlagen, Förderschnecken, Funkfernbedienung, Steuergeräte, elektronische Datenerfassung und -aufzeichnung, Regel-Mess-Systeme RMS mit PC-Auswertung per USB und Injektionsprotokollerstellung, Durchfluss-Mengen-Messgeräte mit Förderdruckmessung, elektronische Förderdruckmessgeräte (Druckaufnehmer) an der Injektionsstelle, Geräte zur Datenübertragung per Funk

Weitere Geräte, Sonderausstattungen und Zubehör auf Anfrage!