

Misch-Rühr-Station Vollautomat

MRS 500-18-E-A-AUT



Technische Daten

Antrieb	Elektro-hydraulisch
Antriebsleistung	15 kW
Gesamtleistungsaufnahme	ca. 27 kW
Anschlüsse	
Elektrisch	CEE 63 A / 400 V AC, 50 Hz, IP 54
Zulauf Wasser	G 2 BSPP AG DN 50 - C-Kupplung G 1 BSPP IG DN 25 - GEKA
Abgänge	
Suspension	G 2 ½ BSPP IG DN 65 - Kamlok 250 MT
Abmessungen (L x B x H)	2.800 x 2.250 x 2.250 (mm)
Gewicht	ca. 3.000 kg
Einsatzgebiet	Vollautomatisches Mischen und Bevorraten von Zement-, Feinstzement-, Flugasche- und Bentonitsuspensionen bei Verankerungen, Injektionen, Verfüllungen, Spülbohrungen, Abdichtungen, Ramm- und Rüttelarbeiten, Schmal- und Schlitzwände, Bodenmischverfahren WSM (Single-, Twin-Mix) und Bodenmischfräsen CSM
Leistung	
Mischer mit Verwiegung	Beschickung manuell bis 8,0 m³/h Beschickung mit Förderschnecke bis 13,0 m³/h
Volumen Mischer	Behälterinhalt 450 l / Nutzinhalt 400 l
Volumen Vorratsbehälter	Behälterinhalt 1.800 l / Nutzinhalt 1.700 l

(Stand April 2016 / Technische Änderungen vorbehalten)

Misch-Rühr-Station Vollautomat

MRS 500-18-E-A-AUT



Serienausstattung

Rahmen

Kufenrahmen aus Stahl, teilweise mit Verkleidung und Trennwand, Bodenblech und Ölwanne, zentrale Anhängöse, Gabelstaplerführung quer, Maschineninnenraum schallisoliert, Türen abschließbar, Lackierung 2K-Lack RAL 5005 (Signalblau) oder nach Kundenwunsch einfarbig

Elektroantrieb

Elektromotor 15 kW, 1.500 U/min., 400 V AC, 50 Hz, IP 54, automatische Phasenkorrektur, Motorschutzschalter, Steuerspannung 24 V DC (für Ventile und Fernsteuerung), Betriebsstundenzähler

Hydraulik

Öltankinhalt 170 l, Zahnradpumpe, Ölkühler mit Thermostat, Hauptölfilter, Öleinfüll- und BelüftungsfILTER, elektrische Kontrolle für Ölfilterverschmutzung, Ölstand- und Temperaturanzeige

Wasserdosierung

Wasservorrats- und Dosiertank V = 380 l, festes Überlaufrohr, Wasseranschluss C-Kupplung mit Spülanschluss und Absperrklappe DN 50 pneumatisch betätigt, Wassertankzulaufventil DN 50 und -ablaufventil DN 80 pneumatisch betätigt, vollautomatische Wasserdosierung mit Füllstandanzeige

Mischbehälter Kolloid-Mischer

Behälter rund, Boden konisch, Behälterinhalt 450 l, Nutzhalt 400 l, Mischer-Antrieb Hydraulikmotor (Drehzahl stufenlos regelbar), Behälterabdeckung klapp- und verriegelbar mit Sicherheitsschalter, Abdeckung für Förderschneckeneinlauf mit Inspektionsklappe, Einwurfschacht mit Sackaufreisser, Umlauf- und Abpumpventil DN 80 pneumatisch betätigt

KEINE DOSIERFÖRDERSCHECKE ERFORDERLICH Standard Förderschnecken verwendbar!

Wiegeeinrichtung

Wiegeeinrichtung mit Anzeige (max. Gewicht), drei Mischungsverhältnisse vorwählbar, Herstellen der Mischung automatisch oder im Handbetrieb, Anzeige über die Anzahl der Mischungen, stufenlose Einstellung der Mischzeit, automatisches Um- und Abpumpen, automatische Steuerung der Förderschnecke, alle Absperrklappen werden pneumatisch gesteuert

Werkzeuge im Mischbehälter

3 schnell drehende Mischwerkzeuge auf gleicher Welle mit Abpumpfunktion, 2 Mischflügel Ø 250 mm, 1 Pumpenlauftrad Ø 210 mm, Antriebslagerung außerhalb des Mischniveaus (Keine Stopfbuchse, deshalb unproblematischer Trockenlauf möglich!)

Vorratsbehälter

Behälter rund, Boden gerade, Behälterinhalt 1.800 l, Nutzhalt 1.700 l, Rührwerk-Antrieb Hydraulikmotor (Drehzahl stufenlos regelbar), Behälterabdeckungen klapp- und verriegelbar mit Sicherheitsschalter,

Suspensionseingang DN 65 mit Einlaufkorb, Suspensionsabgang DN 80 mit pneumatisch betätigtem Ventil und Saugkorb, Reinigungsdeckel seitlich, langsam drehendes Rührwerkzeug mit Bodenabstreifer und Strömungsrechen

Füllstandsteuerung

Füllstandüberwachung per Ultraschallsensor

Bedienungselemente

Ventil zur Abschaltung / Verstellung der Mischerdrehzahl, Ventil zur Abschaltung / Verstellung der Rührwerkdrehzahl, Drehknopf zur stufenlosen Verstellung der Fördermenge, Hauptschalter, Kontrollleuchte für Steuerspannung und Netzstrom, EIN/AUS Taster für Hydraulikmotor, Förderpumpe und Mischer und Rührwerk, EIN/AUS Schalter für Fernbedienung, START/STOP Taster für vollautomatische Wasserdosierung, AUTOMATIK START Taster für Förderpumpe, Schalter ENTWÄSSERN ALLE VENTILE oder SUSPENSION/WASSER (Entwässerung Winterbetrieb / Spülen mit Wasser), NOT-AUS Taster

Wiegeeinrichtung

Vorwahlschalter für drei Mischungsverhältnisse, Schalter für AUTOMATIK-, HAND- oder AUTO-VORWAHL-Betrieb (Mischungen), Taster AUTOMATIK-START (Mischungen), LCD-Anzeige mit Einstellung der Waage für Gesamtgewicht (Wasser und Feststoff), Chargen- und Vorwahlzähler für Mischungen mit Nullstellung, LCD-Anzeige für Füllstandniveau Vorratsbehälter (Ultraschallsensor)

Zubehör (inklusive)

Betriebsanweisung und Ersatzteilliste, Spezialwerkzeug für Betrieb und Wartung, Kabelfernbedienung 15 m und Kabeltrommel 100 m, Umlaufschlauch, Hochdruckreiniger 4 kW, 950 U/min., 200 bar (Industriegerät, fest installiert), Kompressor (Industriegerät, fest installiert) mit Wartungseinheit, Arbeitsleuchten für MaschinenInnenraum, Misch- und Vorratsbehälter

Zubehör (optional)

Ersatzteilpakete, Verpressschläuche, Saugleitungen, Verschraubungen, Nachverpresszangen

Geräte zur Ergänzung

Injektionspumpen, Pumpstationen und Vorratsbehälter für Feststoffsuspensionen, Dosieranlagen, Förderschnecken, Funkfernbedienung, Steuergeräte, elektronische Datenerfassung und -aufzeichnung, Regel-Mess-Systeme RMS mit PC-Auswertung per USB und Injektionsprotokollerstellung, Durchfluss-Mengen-Messgeräte mit Förderdruckmessung, elektronische Förderdruckmessgeräte (Druckaufnehmer) an der Injektionsstelle, Geräte zur Datenübertragung per Funk

Weitere Geräte, Sonderausstattungen und Zubehör auf Anfrage!