

Pump-Station PS 160-E-B



Technische Daten

Antrieb Elektro-hydraulisch
 Antriebsleistung 55,0 kW
 Gesamtleistungsaufnahme ca. 56,0 kW

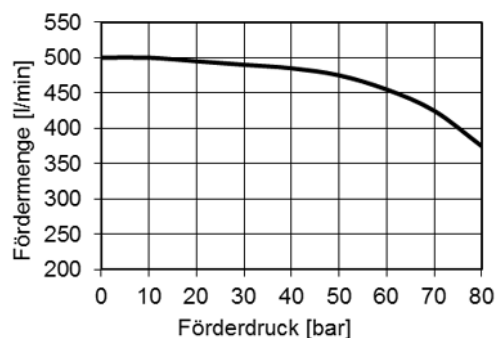
Anschlüsse
 Elektrisch CEE 125 A / 400 V AC, 50 Hz, IP 54

Zu-/Abgänge
 Förderpumpe Saugseite 1 x RD 105 - DN 80
 Förderpumpe Druckseite G 1 ½ BSPP IG DN 40 - RD 55
 Förderpumpe Umlauf G 1 BSPP IG DN 25 - RD 38

Abmessungen (L x B x H) 2.430 x 860 x 2.180 (mm)
 Gewicht ca. 2.700 kg

Einsatzgebiet Pumpen von Zement-, Flugasche- und Bentonit-suspensionen bei Verankerungen, Verpressungen, Spülbohrungen, Ramm- und Rüttelarbeiten, Schmal- und Schlitzwände, Bodenmischverfahren WSM (Single-, Twin-, Triple-Mix) und Bodenmischfräsen CSM

Leistung Förderpumpe
 Druck max. 80 bar¹⁾
 Menge max. 500 l/min.¹⁾



Pump-Station PS 160-E-B



Serienausstattung

Rahmen

Kufenrahmen aus Stahl, teilweise mit Verkleidung und Trennwand, Bodenblech und Ölwanne, vier Anhängösen, Gabelstaplerführung quer, Maschineninnenraum schallisoliert, Türen abschließbar, Lackierung 2K-Lack RAL 5005 (Signalblau) oder nach Kundenwunsch einfarbig

Elektroantrieb

Elektromotor 55,0 kW, 1.500 U/min., 400 V AC, 50 Hz, IP 54, automatische Phasenkorrektur, Motorschutzschalter, Steuerspannung 24 V DC (für Ventile und Fernsteuerung), Betriebsstundenzähler

Hydraulik

Öltankinhalt 350 l, Axialkolbenpumpe und Zahnradpumpen, Ölkühler mit Thermostat, Haupt- und Steuerölfilter, Öleinfüll- und BelüftungsfILTER, elektrische Kontrolle für ÖlfILTERverschmutzung, Ölstand- und Temperaturanzeige, Manometer für Hydraulik- und SteuerölDRUCK, Druck- und Mengenregelung stufenlos

Förderpumpe

Vertikale Zwei-Plungerpumpe Ø 160 mm, Fördermenge pro Doppelhub $V = 12,1$ l, Pumpenventile (Saug- und Druckseite) selbsttätig (Kugelventile), Umlauf- und Abpumpventil manuell betätigt, Mengenregelung elektro-proportional, automatische Schmierung der Plunger-Dichtungsbuchsen mit Fett, Plungeröltank

Förderdruckmessung

Manometer 0-100 bar Ø 100 mm komplett mit VA-Membrane, elektronischer Drucksensor 0-100 bar, 4-20 mA, G ½ BSPP AG mit LCD-Anzeige am Schaltschrank

Bedienelemente

Hauptschalter, Kontrollleuchten NETZSTROM, STEUERSPANNUNG und ÖLKÜHLER BETRIEB, Warnlampen ÖLFILTER PUMPE, ÖLFILTER STEUERÖL und ÖLKÜHLER STÖRUNG, LED Lampen für Plungerposition, Taster HYDRAULIKMOTOR EIN/BETRIEB und HYDRAULIKMOTOR AUS/STÖRUNG, Taster NOT-HALT, Taster PUMPE EIN und PUMPE AUS, Taster ÖLMANGEL QUIITTIEREN, Schalter FERNBEDIENUNG EIN/AUS, Schalter LICHT EIN/AUS für Stablampe innen, Drehknopf zur Einstellung des max. FÖRDERDRUCK, Potentiometer FÖRDERMENGE, Fördermengen-zähler l/min. und l/total mit Nullstellung (2x), Auto-Vorwahlzähler Fördermenge l/total, LCD-Anzeige Förderdruck, **Anschlussmöglichkeiten:** Steckdose FERNBEDIENUNG 14-pol. mit NOT-HALT Brückenstecker, Steckdose DRUCKSIGNAL 6-pol., freie Steckdose 230 V / 16 A

Zubehör (inklusive)

Dokumentation, Spezialwerkzeug für Betrieb und Wartung, Kabelfernbedienung 15 m und Kabeltrommel 100 m, Saugleitung 3 m mit Saugkorb, Umlaufschlauch, kabelgebundene LED Stablampe innen, Pulsationsdämpfer

Zubehör (optional)

Ersatzteilkpakete, Verpressschläuche, Saugleitungen, Verschraubungen

Geräte zur Ergänzung

Misch- und Vorratsbehälter für Feststoffsuspensionen, Dosier- und Mischanlagen, Förderschnecken, Funkfernbedienung, Steuergeräte, elektronische Datenerfassung und -aufzeichnung, Regel-Mess-Systeme RMS mit PC-Auswertung per USB und Injektionsprotokollerstellung, Durchfluss-Mengen-Messgeräte mit Förderdruckmessung, elektronische Förderdruckmessgeräte (Druckaufnehmer) an der Injektionsstelle, Geräte zur Datenübertragung per Funk

Weitere Geräte, Sonderausstattungen und Zubehör auf Anfrage!