

# Pump-Station PS 110-D-C

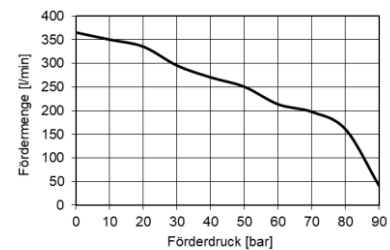
mit Dieselmotor John Deere 55kW (EU 5 / Tier 4f)



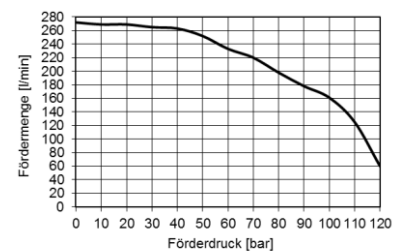
## Technische Daten

Antrieb	Diesel-hydraulisch
Antriebsleistung	Dieselmotor John Deere 4045T1530, 55,0 kW bei 2.200, max. Drehmoment 304 Nm bei 1.600 U/min., Drehzahl begrenzt auf 1.800 U/min., 4-Zylinder in Reihe mit Turbolader, 4,5 l Hubraum, wassergekühlt, elektr. Regelung
Abgasstufe	EU Stufe 5 / U.S. EPA Tier 4 final
Kraftstofftank	Stahl, ca. 100 l Inhalt
Anschlüsse	
Hydraulisch	Schnellkupplungen für ext. Vorratsbehälter: Vorlauf, Rücklauf und Lecköl
Elektrisch	12 V / 24 V DC
Zu-/Abgänge	
Saugseite	DN 65 - Kamlok 250 MT
Druckseite	G 1 ¼ BSPP IG DN 32 - RD 55
Umlauf	G 1 BSPP IG DN 25 - RD 38
Abmessungen (L x B x H)	2.760 x 1.420 x 2.180 (mm)
Gewicht	ca. 3.550 kg
Einsatzgebiet	Pumpen von Zement-, Flugasche- und Bentonit-suspensionen bei Verankerungen, Verpressungen, Spülbohrungen, Abdichtungen, Ramm- und Rüttelarbeiten, Schmal- und Schlitzwände, Bodenmischverfahren WSM (Single-, Twin, Triple-Mix) und Bodenmischfräsen CSM

Leistung Förderpumpe (RF = Ringfläche)  
Druck max. 90 bar<sup>1)</sup>  
Menge max. 365 l/min.<sup>1)</sup>



Leistung Förderpumpe (KF = Kolbenfläche)  
Druck max. 120 bar<sup>1)</sup>  
Menge max. 270 l/min.<sup>1)</sup>



# Pump-Station PS 110-D-C

mit Dieselmotor John Deere 55kW (EU 5 / Tier 4f)



## Serienausstattung

### Rahmen

Kufenrahmen aus Stahl, teilweise mit Verkleidung und Trennwand, Bodenblech und Ölwanne, zentrale Anhängöse, Verzurrösen für Transport, Gabelstaplerführung längs und quer, Maschineninnenraum schallisoliert, abschließ- und feststellbare Türen, Lackierung 2K-Lack RAL 7042 (Verkehrsgrau) oder nach Kundenwunsch einfarbig

### Dieselantrieb

Dieselmotor John Deere 4045T1530, 55,0 kW bei 2.200 U/min., 4-Zylinder in Reihe, wassergekühlt, max. Drehmoment 304 Nm bei 1.600 U/min., max. Drehzahl begrenzt auf 1.800 U/min. (stufenlose Drehzahlverstellung), Starterbatterie 12 V, Schalldämpfer ca. 30 dB/A, Steuerungspannung 24 V DC (für Ventile und Fernsteuerung), Betriebsstundenzähler

### Hydraulik

Öltankinhalt 300 l, Axialkolbenpumpe und Zahnradpumpen, Ölkühler mit Thermostat, Haupt- und Steuerölfilter, Öleinfüll- und Belüftungsfilter, elektrische Kontrolle für Ölfilterverschmutzung, Ölstand- und Temperaturanzeige, Manometer für Hydraulik- und Steueröldruck, Druck- und Mengenregelung stufenlos

### Förderpumpe

Vertikale Zwei-Plungerpumpe Ø 110 mm, Fördermenge pro Doppelhub  $V = 4,5$  l, Pumpenventile (Saug- und Druckseite) selbsttätig (Kugelventile), Umlauf- und Abpumpventil manuell betätigt, Mengenregelung elektro-proportional, automatische Schmierung der Plunger-Dichtungsbuchsen mit Fett, manuell mit Plungeröl, Schutzgitter mit Sicherheitsfunktion (Pumpenabschaltung)

### Förderdruckmessung

Manometer 0-100 bar Ø 100 mm komplett mit VA-Membrane

### Bedienelemente

Batterie-Hauptschalter, Kontrollleuchte STEUERSPANNUNG, Warnlampen ÖLFILTER PUMPE, ÖLFILTER STEUERÖL und ÖLFILTER EXTERNES RÜHRWERK, Taster NOT-HALT (2x), Taster PUMPE EIN und PUMPE AUS, Taster EXTERNES RÜHRWERK EIN/AUS, Schalter FERNBEDIENUNG EIN/AUS, Schalter HAND / AUTOMATIK, Taster AUTOMATIK START/FERTIG, Schalter LICHT EIN/AUS für Stablampe innen, Drehknopf zur Einstellung des max. FÖRDERDRUCK, Potentiometer FÖRDERMENGE, Fördermengenzähler l/min. und l/total mit Nullstellung (2x), Auto-Vorwahlzähler Fördermenge l/total, **Anschlussmöglichkeiten:** Steckdose FERNBEDIENUNG 14-pol. mit NOT-HALT Brückenstecker, Steckdose LADEGERÄT 12V

### Motorpanel

Farb-Display LCD 7" mit seitlichen Funktionstasten zur Anzeige und Abfrage von sämtlichen relevanten Motor-Informationen wie Drehzahl, Kraftstoffverbrauch, Kraftstofftankanzeige, Wassertemperatur, Öl- und Ladedruck, Batteriespannung, Betriebsstunden, Datum / Uhrzeit etc., Zündschloss, Warnlampen für KÜHLWASSERMANGEL und LUFTFILTERVERSCHMUTZUNG, Wahlschalter für DREHZAHLVORGABE 0-1-2

### Zubehör (inklusive)

Dokumentation, Spezialwerkzeug für Betrieb und Wartung, Kabelerbedienung 15 m und Kabeltrommel 100 m, Saugleitung 3 m, Umlaufschlauch, kabelgebundene LED Stablampe innen

### Zubehör (optional)

Ersatzteilpakete, Verpressschläuche, Saugleitungen, Verschraubungen

### Geräte zur Ergänzung

Mischanlagen und Vorratsbehälter für Feststoffsuspensionen, Dosieranlagen, Förderschnecken, Funkfernbedienung, Steuergeräte, elektronische Datenerfassung und -aufzeichnung, Regel-Mess-Systeme RMS mit PC-Auswertung per USB und Injektionsprotokollerstellung, Durchfluss-Mengen-Messgeräte mit Förderdruckmessung, elektronische Förderdruckmessgeräte (Druckaufnehmer) an der Injektionsstelle, Geräte zur Datenübertragung per Funk

*Weitere Geräte, Sonderausstattungen und Zubehör auf Anfrage!*