

Pump-Station PS 100-E-A



Technische Daten

Antrieb Elektro-hydraulisch
 Antriebsleistung 15,0 kW
 Gesamtleistungsaufnahme ca. 16,0 kW

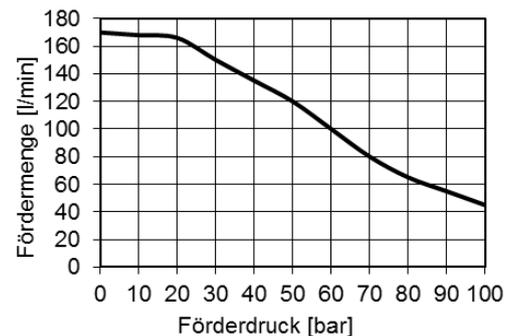
Anschlüsse
 Elektrisch CEE 63 A / 400 V AC, 50 Hz, IP 54

Zu-/Abgänge
 Saugseite DN 50 - SK 50 MT
 Druckseite G 1 BSPP IG DN 25 - RD 38
 Umlauf G 1 BSPP IG DN 25 - RD 32

Abmessungen (L x B x H) 2.270 x 740 x 2.180 (mm)
 Gewicht ca. 1.500 kg

Einsatzgebiet Pumpen von Zement-, Flugasche- und Bentonit-suspensionen bei Verankerungen, Verpressungen, Spülbohrungen, Abdichtungen, Ramm- und Rüttelarbeiten, Schmal- und Schlitzwände, Bodenmischverfahren WSM (Single-, Twin, Triple-Mix) und Bodenmischfräsen CSM

Leistung Förderpumpe
 Druck max. 100 bar¹⁾
 Menge max. 170 l/min.¹⁾



Pump-Station PS 100-E-A



Serienausstattung

Rahmen

Kufenrahmen aus Stahl, teilweise mit Verkleidung und Trennwand, Bodenblech und Ölwanne, zentrale Anhängöse, Verzurrösen für Transport, Gabelstaplerführung längs und quer, Maschineninnenraum schallisoliert, abschließ- und feststellbare Türen, Lackierung 2K-Lack RAL 7042 (Verkehrsgrau) oder nach Kundenwunsch einfarbig

Elektroantrieb

Elektromotor 15,0 kW, 1.500 U/min., 400 V AC, 50 Hz, IP 54, automatische Phasenkorrektur, Motorschutzschalter, Steuerspannung 24 V DC (für Ventile und Fernsteuerung), Betriebsstundenzähler

Hydraulik

Öltankinhalt 170 l, Axialkolbenpumpe, Ölkühler mit Thermostat, Hauptfilter, Öleinfüll- und BelüftungsfILTER, elektrische Kontrolle für Ölfilterverschmutzung, Ölstand- und Temperaturanzeige, Manometer für Hydraulikdruck, Druck- und Mengenregelung stufenlos

Förderpumpe

Vertikale Zwei-Plungerpumpe Ø 100 mm, Fördermenge pro Doppelhub $V = 2,8 \text{ l}$, Pumpenventile (Saug- und Druckseite) selbsttätig (Kugelventile), Umlauf- und Abpumpventil manuell betätigt, Mengenregelung elektro-proportional, manuelle Schmierung der Plunger-Dichtungsbuchsen mit Fett und Plungeröl, Schutzgitter mit Sicherheitsfunktion (Pumpenabschaltung)

Förderdruckmessung

Manometer 0-100 bar Ø 100 mm komplett mit VA-Membrane

Bedienelemente

Hauptschalter, Kontrollleuchten NETZSTROM, STEUERSpannung und ÖLKÜHLER BETRIEB, Warnlampen NOT-HALT AKTIVIERT, ÖLFILTER PUMPE und ÖLKÜHLER STÖRUNG, Taster HYDRAULIKMOTOR EIN/BETRIEB und HYDRAULIKMOTOR AUS/STÖRUNG, Taster NOT-HALT (2x), Taster PUMPE EIN und PUMPE AUS, Schalter FERNBEDIENUNG EIN/AUS, Schalter HAND / AUTOMATIK, Taster AUTOMATIK START/FERTIG, Schalter LICHT EIN/AUS für Stablampe innen, Drehknopf zur Einstellung des max. FÖRDERDRUCK, Potentiometer FÖRDERMENGE, Fördermengenzähler l/min. und l/total mit Nullstellung (2x), Auto-Vorwahlzähler Fördermenge l/total, **Anschlussmöglichkeiten:** Steckdose FERNBEDIENUNG 14-pol. mit NOT-HALT Brückenstecker, freie Steckdose 400 V / 16 A, freie Steckdose 230 V / 16 A

Zubehör (inklusive)

Dokumentation, Spezialwerkzeug für Betrieb und Wartung, Kabelfernbedienung 15 m und Kabeltrommel 100 m, Saugleitung 3 m, Umlaufschlauch, kabelgebundene LED Stablampe innen

Zubehör (optional)

Ersatzteilpakete, Verpressschläuche, Saugleitungen, Verschraubungen, Nachverpresszangen

Geräte zur Ergänzung

Misch- und Vorratsbehälter für Feststoffsuspensionen, Dosier- und Mischanlagen, Förderschnecken, Funkfernbedienung, Steuergeräte, elektronische Datenerfassung und -aufzeichnung, Regel-Mess-Systeme RMS mit PC-Auswertung per USB und Injektionsprotokollerstellung, Durchfluss-Mengen-Messgeräte mit Förderdruckmessung, elektronische Förderdruckmessgeräte (Druckaufnehmer) an der Injektionsstelle, Geräte zur Datenübertragung per Funk

Weitere Geräte, Sonderausstattungen und Zubehör auf Anfrage!