

Hoch-Druck-Pump-Container HDPC 400-D-300

mit Dieselmotor Scania 294kW (EU 3b / Tier 4i)

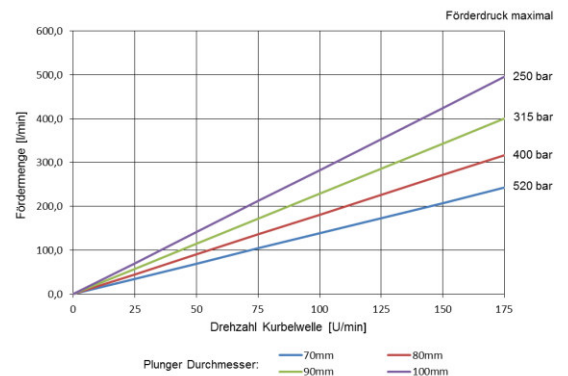


Technische Daten

Antrieb	Diesel-hydraulisch
Regelung	stufenlos regelbar, hydrostatisches Getriebe und über Drehzahl des Motors
Antriebsleistung	Dieselmotor Scania DC13-77A, 294 kW bei 2.100 U/min., Drehzahl begrenzt auf 1.800 U/min., 6-Zylinder in Reihe, Turbolader, Ladeluft- und Wasserkühlung, 12,7 l Hubraum, elektr. Regelung
Abgasstufe	EU Stufe 3b / U.S. EPA Tier 4 interim
Kraftstoffverbrauch	SCR-Katalysator, Harnstoffeinspritzung (AdBlue)
Kraftstofftank	+/- 37,0 l Diesel/Std. je nach Einsatz
Zu-/Abgänge	Stahl, ca. 500 l Inhalt
Förderpumpe Saugseite	G 3 BSPP IG DN 80 - RD 105
Förderpumpe Druckseite	SAE 3000 G 1 ½ BSPP IG DN 40 - 30 S
Abmessungen (L x B x H)	4.000 x 2.450 x 2.600 (mm)
Gewicht	ca. 11.500 kg
Ausführungen	Als Hoch-Druck-Pumpe separat oder in Mischanlagen
Einsatzgebiet	Pumpen von abrasiven Zement-Suspensionen bei Hochdruckinjektionen (Jet-Grouting), Spülbohrungen, Verpressungen, Hinterschneiden von Kleinbohrpfählen und Unterfangungen

Leistung Förderpumpe

Druck max. 520 bar¹⁾, stufenlos regelbar
Menge max. 700 l/min.¹⁾, stufenlos regelbar



¹⁾stufenlos regelbar. Beide Maximalleistungen sind gleichzeitig nicht möglich. 1 bar = 1 x 10⁵ N/m²
(Stand April 2016 / Technische Änderungen vorbehalten)

Hoch-Druck-Pump-Container

HDPC 400-D-300

mit Dieselmotor Scania 294kW (EU 3b / Tier 4i)

Serienausstattung

Rahmen

Container mit Kufenrahmen aus Stahl, mit Verkleidung und Trennwand, Bodenblech und Ölwanne, vier Anhängeseiten, Maschineninnenraum schallsoliert, Türen abschließbar, Innen-Lackierung 2K-Lack RAL 7035 (Lichtgrau) und Außen-Lackierung (Signalblau) oder nach Kundenwunsch einfarbig

Dieselantrieb

Scania DC 13 77 A, 6-Zylinder-Reihen Dieselmotor mit Turboaufladung und Ladeluftkühlung, Hubraum: 12,7 l, 294 kW bei 2.100 U/min., Abgasstufe EU 3b / Tier 4 interim, Steuerspannung 24 V DC (für Ventile und Fernsteuerung)

Kraftstofftank

Aluminiumtank 500 l

Abgasanlage

SCR-Katalysator mit integriertem Schalldämpfer thermoisoliert innenliegend eingebaut (sehr leise) und Abgasleitung thermoisoliert, AdBlue-Einspritzung zur Minimierung der NOx-Werte, innenliegender 60 l Zusatztank für AdBlue

Hydraulik

Öltankinhalt 600 l, Ölkühler, Ölfilter, Öleinfüll- und Belüftungsfilter, optische und elektrische Kontrolle für Ölfilterverschmutzung, Ölstand- und Temperaturanzeige, Manometer für Hydraulik- und Steueröldruck, Druck- und Mengenregelung stufenlos

Hydraulikmotor

Schrägachsen-Axialkolbenmotor 500 ccm, konstant max. Drehmoment steht auch in unteren Drehzahlen zur Verfügung

Hydraulikpumpe

Schrägscheiben-Axialkolbenpumpe 250 ccm, Druck und Menge stufenlos verstellbar, hydraulischer Betriebsdruck max. 310 bar

Förderpumpe

HDP 400 Triplex-Plunger-Pumpe in vertikaler Bauweise

Kurbeltrieb:

„System Hammelmann“ mit integriertem Getriebe ohne Schaltkupplung und Getriebe, großer Drehzahlbereich, integriertes Untersetzungsgetriebe, Kurbeltrieb nach der „Finite-Elementen-Methode“ berechnet und für hohe Lebensdauer und Betriebssicherheit konstruiert.

Getriebe:

2 schrägverzahnte Antriebsräder, geschmiedete Kurbelwelle, austauschbare Zylinderlaufbuchsen, hydrostatisches Getriebe mit Konstant-Motor und verstellbarer Schrägscheiben-Pumpe (ausgelegt für 450 bar Dauerbetriebsdruck)

Besondere Merkmale:

Plunger, Zylinderkopf mit Saug- und Druckventilen „System STS“, drei getrennte Öldrucklaufschmierungen für die Plungerdichtungen, stehende Plunger, geringe Pulsation, keine Belastung und zusätzlicher



Verschleiß des Kreuzkopfes der Plunger und Dichtungen durch ihr Eigengewicht, geringere Geräuschemissionen.

Der erreichbare max. Förderdruck und die max. Fördermenge sind von Plungerdurchmesser, Fördermedium und der installierten Antriebsleistung abhängig

Pumpentyp

Triplex-Plungerpumpe, vertikale Bauweise, Plungeranzahl: 3 Stk., Plungerhub: 120 mm

Leistungsdaten

Leistung max. 400 kW (Dauerleistung), Drehzahl max. 300 U/min. als Spülpumpe, max. 175 U/min. als Hoch-Druck-Pumpe, Drehzahl min. 25 U/min. (Dauerbetrieb)

Förderdruckmessung

Manometer 0-600 bar Ø 100 mm komplett mit VA-Membrane, elektronischer Drucksensor 0-600 bar, 4-20 mA, G ½ BSPP AG

Bedienungselemente

Drehknopf zur Einstellung des max. Förderdruckes (bar), Drehknopf zur Einstellung der max. Fördermenge (l/min.), Literanzeige (l/min.), Vorwahlschalter zur Einstellung der Fördermenge (l/total), Fördermengen-zähler mit/ohne Nullstellung, Steckdose für 230 V AC - max. 16 A, EIN/AUS Taster für Förderpumpe, EIN/AUS Schalter für Fernbedienung, NOT-AUS Taster, Betriebsstundenzähler

Zubehör (inklusive)

Betriebsanweisung und Ersatzteilliste, Spezialwerkzeug für Betrieb und Wartung, Kabelfernbedienung 15 m und Kabeltrommel 100 m, Saugleitung 6 m, Kraftstoff-Füllpumpe, 24 V, Hydrauliköl-Füllpumpe mit Wasserabscheider und Feinfilter

Zubehör (optional)

Ersatzteilkpakete, Saugleitungen, Verpressschläuche, Verschraubungen

Geräte zur Ergänzung

Mischanlagen und Vorratsbehälter für Feststoffsuspensionen, Dosieranlagen, Förderschnecken, Funkfernbedienung, Steuergeräte, elektronische Datenerfassung und -aufzeichnung, Regel-Mess-Systeme RMS mit PC-Auswertung per USB und Injektionsprotokollerstellung, Durchfluss-Mengen-Messgeräte mit Förderdruckmessung, elektronische Förderdruckmessgeräte (Druckaufnehmer) an der Injektionsstelle, Geräte zur Datenübertragung per Funk

Weitere Geräte, Sonderausstattungen und Zubehör auf Anfrage!