

Pump-Station

PS 160-D-B

mit Dieselmotor JCB 68kW (EU 3b / Tier 4i)



Technische Daten

Antrieb
Antriebsleistung Diesel-hydraulisch
 Dieselmotor JCB 444, 68 kW bei 2.200 U/min.,
 Drehzahl begrenzt auf 1.800 U/min., 4-Zylinder
 in Reihe mit Turbolader, 4,4 l Hubraum, wasser-u.
 ladeluftgekühlt, elektr. Regelung

Abgasstufe EU Stufe 3b / U.S. EPA Tier 4 interim
Kraftstoffverbrauch +/- 17,0 l Diesel/Std. je nach Einsatz
Kraftstofftank Stahl, ca. 200 l Inhalt

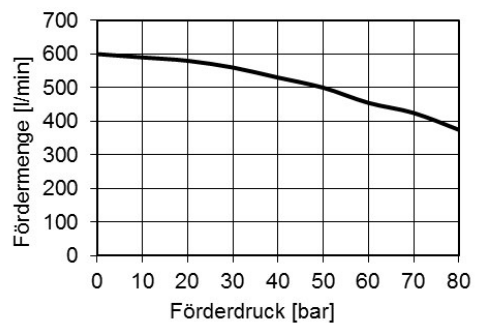
Anschlüsse
Elektrisch 12 V / 24 V DC

Zu-/Abgänge
Förderpumpe Saugseite 1 x RD 105 - DN 80
Förderpumpe Druckseite G 1 ½ BSPP IG DN 40 - RD 55
Förderpumpe Umlauf G 1 BSPP IG DN 25 - RD 38

Abmessungen (L x B x H) 2.430 x 1.600 x 2.180 (mm)
Gewicht ca. 3.200 kg

Einsatzgebiet Pumpen von Zement-, Flugasche- und Bentonit-
 suspensionen bei Verankerungen, Verpressungen,
 Spülbohrungen, Ramm- und Rüttelarbeiten,
 Schmal- und Schlitzwände, Bodenmischverfahren
 WSM (Single-, Twin-, Triple-Mix) und
 Bodenmischfräsen CSM

Leistung Förderpumpe
Druck max. 80 bar¹⁾
Menge max. 600 l/min.¹⁾



¹⁾stufenlos regelbar. Beide Maximalleistungen sind gleichzeitig nicht möglich. 1 bar = 1 x 10⁵ N/m²
 (Stand April 2016 / Technische Änderungen vorbehalten)

Pump-Station

PS 160-D-B

mit Dieselmotor JCB 68kW (EU 3b / Tier 4i)



Serienausstattung

Rahmen

Kufenrahmen aus Stahl, teilweise mit Verkleidung und Trennwand, Bodenblech und Ölwanne, vier Anhängeseiten, Gabelstaplerführung quer, Maschineninnenraum schallisoliert, Türen abschließbar, Lackierung 2K-Lack RAL 5005 (Signalblau) oder nach Kundenwunsch einfarbig

Dieselantrieb

Dieselmotor JCB 444, 68 kW bei 2.200 U/min., 4-Zylinder in Reihe, wassergekühlt, Turbolader, Wasser- und Ladeluftkühlung, max. Drehzahl begrenzt auf 1.800 U/min. (stufenlose Drehzahlverstellung), Starterbatterie 12 V, Schalldämpfer ca. 30 dB/A, Steuerspannung 24 V DC (für Ventile und Fernsteuerung), Betriebsstundenzähler

Hydraulik

Öltankinhalt 350 l, Axialkolbenpumpe und Zahnradpumpen, Ölkühler mit Thermostat, Haupt- und Steuerölfilter, Öleinfüll- und BelüftungsfILTER, elektrische Kontrolle für Ölfilterverschmutzung, Ölstand- und Temperaturanzeige, Manometer für Hydraulik- und Steueröldruck, Druck- und Mengenregelung stufenlos

Förderpumpe

Vertikale Zwei-Plungerpumpe Ø 160 mm, Fördermenge pro Doppelhub $V = 12,1$ l, Pumpenventile (Saug- und Druckseite) selbsttätig (Kugelventile), Umlauf- und Abpumpventil manuell betätigt, Mengenregelung elektro-proportional, automatische Schmierung der Plunger-Dichtungsbuchsen mit Fett, Plungeröltank

Förderdruckmessung

Manometer 0-100 bar Ø 100 mm komplett mit VA-Membrane, elektronischer Drucksensor 0-100 bar, 4-20 mA, G ½ BSPP AG mit LCD-Anzeige am Schaltschrank

Bedienungselemente

Drehknopf zur Einstellung des max. Förderdruckes (bar), Drehknopf zur Einstellung der max. Fördermenge (l/min.), Fördermengenmesser l/min. und l/total mit Nullstellung, Auto-Vorwahlzähler Fördermenge l/total, Batterie-Hauptschalter, Kontrollleuchte für Steuerspannung und Netzstrom, EIN/AUS Taster für Hydraulikmotor, EIN/AUS Taster für Förderpumpe, EIN/AUS Schalter für Fernbedienung, AUTOMATIK START Taster für Förderpumpe, NOT-AUS Taster

Zubehör (inklusive)

Betriebsanweisung und Ersatzteilliste, Spezialwerkzeug für Betrieb und Wartung, Kabelfernbedienung 15 m und Kabeltrommel 100 m, Saugleitung 3 m mit Saugkorb, Umlaufschlauch, Pulsationsdämpfer

Zubehör (optional)

Ersatzteilkästen, Verpressschläuche, Saugleitungen, Verschraubungen

Geräte zur Ergänzung

Mischanlagen und Vorratsbehälter für Feststoffsuspensionen, Dosieranlagen, Förderschnecken, Funkfernbedienung, Steuergeräte, elektronische Datenerfassung und -aufzeichnung, Regel-Mess-Systeme RMS mit PC-Auswertung per USB und Injektionsprotokollerstellung, Durchfluss-Mengen-Messgeräte mit Förderdruckmessung, elektronische Förderdruckmessgeräte (Druckaufnehmer) an der Injektionsstelle, Geräte zur Datenübertragung per Funk

Weitere Geräte, Sonderausstattungen und Zubehör auf Anfrage!