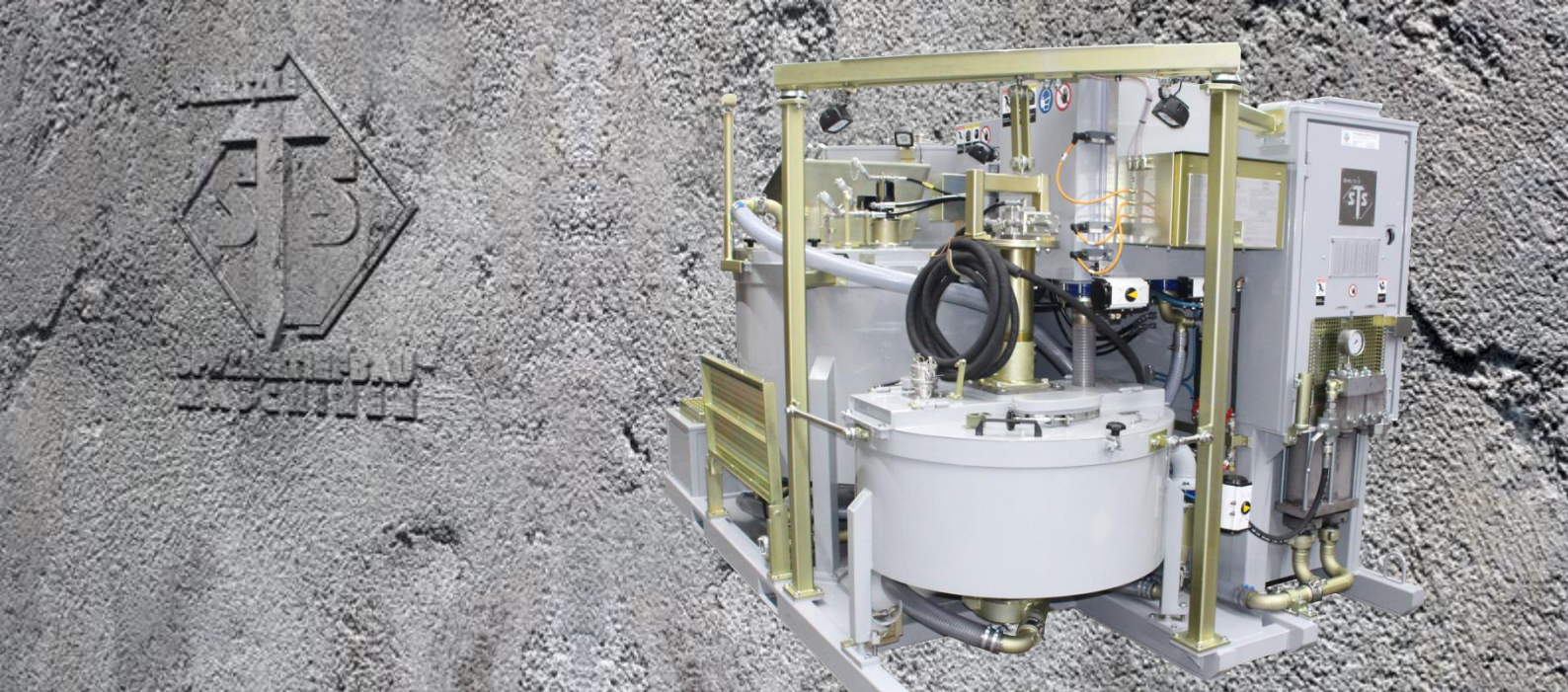


Misch-Pump-Station Vollautomat

MPS 510-D-F-AUT

mit Dieselmotor JCB 108kW (EU 4 / Tier 4f)



Technische Daten

Antrieb Diesel-hydraulisch
 Antriebsleistung Dieselmotor JCB 448, 108 kW bei 2.200 U/min.,
 Drehzahl begrenzt auf 1.800 U/min., 4-Zylinder
 in Reihe mit Turbolader, 4,8 l Hubraum, wasser- u.
 ladeluftgekühlt, elektr. Regelung, m. AdBlue
 Abgasstufe EU Stufe 4 / U.S. EPA Tier 4 final
 Kraftstoffverbrauch +/- 27,0 l Diesel/Std. je nach Einsatz
 Kraftstofftank Stahl, ca. 150 l Inhalt

Anschlüsse
 Elektrisch 12 V / 24 V DC
 Hydraulisch Schnellkupplungen für zwei Förderschnecken
 Schnellkupplungen für externen Vorratsbehälter
 Zulauf Wasser G 2 BSPP AG DN 50 - C-Kupplung
 G 1 BSPP IG DN 25 - GEKA

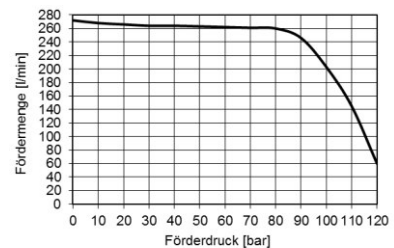
Abgänge
 Förderpumpe Druckseite G 1 ¼ BSPP IG DN 32 - RD 55
 Förderpumpe Umlauf G 1 BSPP IG DN 25 - RD 32

Abmessungen (L x B x H) 3.500 x 2.250 x 2.250 (mm)
 Gewicht ca. 4.900 kg

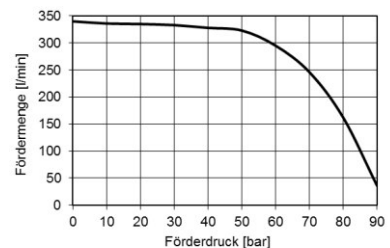
Einsatzgebiet Vollautomatisches Mischen und Pumpen von
 Zement-, Flugasche- und Bentonitsuspensionen
 bei Verfüllungen, Spülbohrungen, Verpressungen,
 Ramm- und Rüttelarbeiten, Bodenmischen WSM
 und CSM

Leistung Mischer Beschickung manuell bis 8,0 m³/h
 mit Verwiegung Beschickung mit Förderschnecke bis 13,0 m³/h

Förderpumpe (KF = Kolbenfläche - 75cm³)
 Druck max. 120 bar¹⁾
 Menge max. 270 l/min.¹⁾



Förderpumpe (RF = Ringfläche - 75cm³)
 Druck max. 90 bar¹⁾
 Menge max. 340 l/min.¹⁾



Misch-Pump-Station Vollautomat

MPS 510-D-F-AUT

mit Dieselmotor JCB 108kW (EU 3b / Tier 4i)



Serienausstattung

Rahmen

Kufenrahmen aus Stahl, teilweise mit Verkleidung und Trennwand, Bodenblech und Ölwanne, zentrale Anhängöse, Gabelstaplerführung quer, Maschineninnenraum schallisoliert, Türen abschließbar, Lackierung 2K-Lack RAL 5005 (Signalblau) oder nach Kundenwunsch einfarbig

Dieselantrieb

Dieselmotor JCB 448, 108 kW bei 2.200 U/min., 4-Zylinder in Reihe, Turbolader, Wasser- und Ladeluftkühlung, max. Drehzahl begrenzt auf 1.800 U/min. (stufenlose Drehzahlverstellung), Starterbatterie 12 V, Schalldämpfer ca. 30 dB/A, Steuerspannung 24 V DC (für Ventile und Fernsteuerung), Betriebsstundenzähler

Hydraulik

Öltankinhalt 170 l, Axialkolbenpumpe und Zahnradpumpen, Ölkühler mit Thermostat, Haupt- und Steuerölfilter, Öleinfüll- und BelüftungsfILTER, elektrische und optische Kontrollen für Ölfilterverschmutzung, Ölstand- und Temperaturanzeige, Manometer für Hydraulik- und Steueröldruck, Druck- und Mengenregelung stufenlos

Förderpumpe

Vertikale Zwei-Plungerpumpe Ø 110 mm, Fördermenge pro Doppelhub $V = 4,5$ l, Pumpenventile (Saug- und Druckseite) selbsttätig (Kugellventile), Umlauf- und Abpumpventil manuell betätigt, Mengenregelung elektro-proportional, automatische Schmierung der Plunger-Dichtungsbuchsen mit Fett, manuell mit Plungeröl, Schutzgitter mit Sicherheitsfunktion (Pumpenabschaltung)

Förderdruckmessung

Manometer 0-250 bar Ø 100 mm komplett mit VA-Membrane

Wasserdosierung

Wasservorrats- und Dosiertank $V = 380$ l, festes Überlaufrohr, Wasseranschluss C-Kupplung mit Spülanschluss und Absperrklappe DN 50 pneumatisch betätigt, Wassertankzulaufventil DN 50 und -ablaufventil DN 80 pneumatisch betätigt, vollautomatische Wasserdosierung mit Füllstandanzeige

Mischbehälter Kolloid-Mischer

Behälter rund, Boden konisch, Behälterinhalt 450 l, Nutzinhalt 400 l, Mischer-Antrieb Hydraulikmotor (Drehzahl stufenlos regelbar), Behälterabdeckung klapp- und verriegelbar mit Sicherheitsschalter, Abdeckung für Förderschneckeneinlauf mit Inspektionsklappe, Einwurfschacht mit Sackaufreisser, Umlauf- und Abpumpventil DN 80 pneumatisch betätigt

KEINE DOSIERFÖRDERSCHECKE ERFORDERLICH Standard Förderschnecken verwendbar!

Wiegeeinrichtung

Wiegeeinrichtung mit Anzeige (max. Gewicht), drei Mischungsverhältnisse vorwählbar, Herstellen der Mischung automatisch oder im Handbetrieb, Anzeige über die Anzahl der Mischungen, stufenlose Einstellung der Mischzeit, automatisches Um- und Abpumpen, auto-

matische Steuerung der Förderschnecke, alle Absperrklappen werden pneumatisch gesteuert

Werkzeuge im Mischbehälter

3 schnell drehende Mischwerkzeuge auf gleicher Welle mit Abpumpfunktion, 2 Mischflügel Ø 250 mm, 1 Pumpenlaufrad Ø 210 mm, Antriebslagerung außerhalb des Mischniveaus (Keine Stopfbuchse, deshalb unproblematischer Trockenlauf möglich!)

Vorratsbehälter

Behälter rund, Boden gerade, Behälterinhalt 1.500 l, Nutzinhalt 1.400 l, Rührwerk-Antrieb Hydraulikmotor (Drehzahl stufenlos regelbar), Behälterabdeckungen klapp- und verriegelbar mit Sicherheitsschalter, Suspensionseingang DN 65 mit Einlaufkorb, Suspensionsabgang DN 80 mit pneumatisch betätigtem Ventil und Saugkorb, Reinigungsdeckel seitlich, langsam drehendes Rührwerkzeug mit Bodenabstreifer und Strömungsrechen, Hydraulik-Anschlüsse für zweiten externen Vorratsbehälter

Füllstandsteuerung

Füllstandüberwachung per Ultraschallsensor

Bedienungselemente

Drehknopf zur Einstellung des max. Förderdruckes (bar), Drehknopf zur Einstellung der max. Fördermenge (l/min.), Ventil zur Abschaltung / Verstellung der Mischerdrehzahl, Ventil zur Abschaltung / Verstellung der Rührwerk Drehzahl, Fördermengenzähler l/min. und l/total mit Nullstellung, Auto-Vorwahlzähler Fördermenge l/total, Batterie-Hauptschalter, Kontrollleuchte für Steuerspannung und Netzstrom, EIN/AUS Taster für Hydraulikmotor, Mischer und Rührwerk, EIN/AUS Taster für Förderpumpe (SUSPENSION/SPÜLEN), EIN/AUS Schalter für Fernbedienung, START/STOP Taster für vollautomatische Wasserdosierung, AUTOMATIK START Taster für Förderpumpe, Schalter ENTWÄSSERN ALLE VENTILE oder SUPENSION/WASSER (Entwässerung Winterbetrieb / Spülen mit Wasser), NOT-AUS Taster

Wiegeeinrichtung

Vorwahlschalter für drei Mischungsverhältnisse, Schalter für AUTOMATIK-, HAND- oder AUTO-VORWAHL-Betrieb (Mischungen), Taster AUTOMATIK-START (Mischungen), LCD-Anzeige mit Einstellung der Waage für Gesamtgewicht (Wasser und Feststoff), Chargin- und Vorwahlzähler für Mischungen mit Nullstellung, LCD-Anzeige für Füllstandniveau Vorratsbehälter (Ultraschallsensor)

Zubehör (inklusive)

Betriebsanleitung und Ersatzteilliste, Spezialwerkzeug für Betrieb und Wartung, Kabelfernbedienung 15 m und Kabeltrommel 100 m, Funkfernbedienung, Umlaufschlauch, Hochdruckreiniger 4 kW, 950 U/min., 200 bar (Industriegerät, fest installiert), Kompressor (Industriegerät, fest installiert) mit Wartungseinheit, Arbeitsleuchten für Maschinen-Innenraum, Misch- und Vorratsbehälter

Weitere Geräte, Sonderausstattungen und Zubehör auf Anfrage!