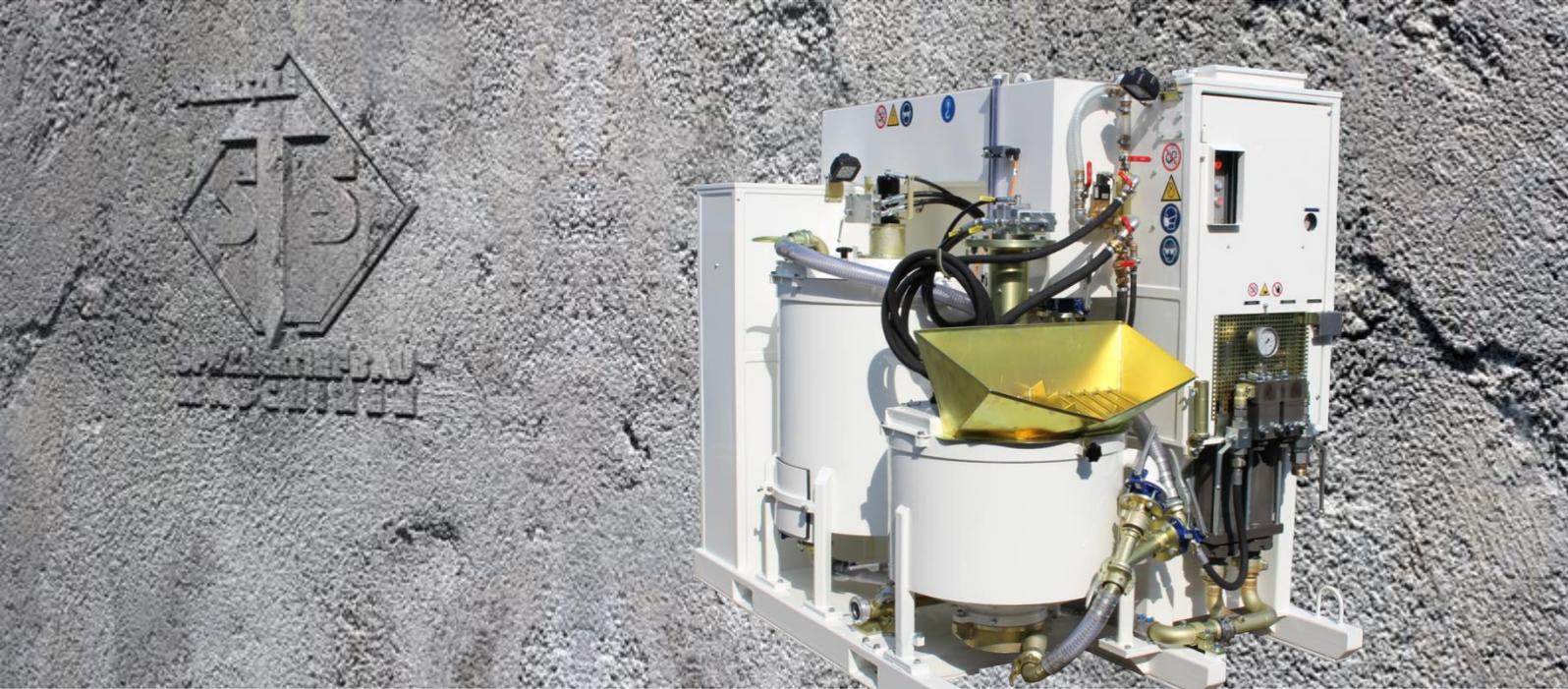


Misch-Pump-Station Standard

MPS 110-D-C

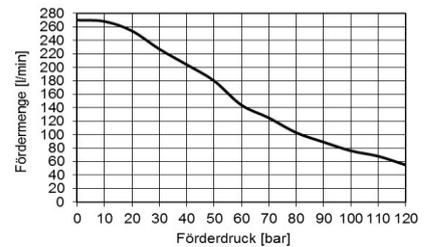
mit Dieselmotor JCB 55kW (EU 4 / Tier 4f)



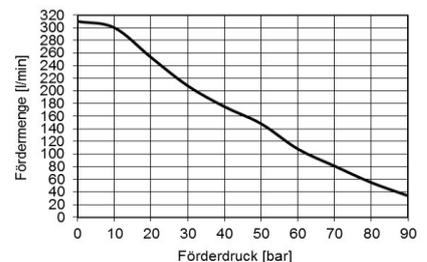
Technische Daten

| | | |
|-------------------------|---|--------------|
| Antrieb | Diesel-hydraulisch | |
| Antriebsleistung | Dieselmotor JCB 444 TCAE, 55 kW bei 2.200, max. Drehmoment 375 Nm bei 1.400 U/min., Drehzahl begrenzt auf 1.800 U/min., 4-Zylinder in Reihe mit Turbolader, 4,4 l Hubraum, wasser- u. ladeluftgekühlt, elektr. Regelung | |
| Abgasstufe | EU Stufe 4 / U.S. EPA Tier 4 final | |
| Kraftstoffverbrauch | +/- 14,0 l Diesel/Std. je nach Einsatz | |
| Kraftstofftank | Stahl, ca. 150 l Inhalt | |
| Anschlüsse | 12 V DC / 24 V DC | |
| Elektrisch | G 2 BSPP AG DN 50 - C-Kupplung | |
| Zulauf Wasser | G 1 BSPP IG DN 25 - GEKA | |
| Abgänge | Förderpumpe Druckseite G 1 ¼ BSPP IG DN 32 - RD 55 | |
| Förderpumpe Umlauf | G 1 BSPP IG DN 25 - RD 32 | |
| Abmessungen (L x B x H) | 2.400 x 1.800 x 2.100 (mm) | |
| Gewicht | ca. 3.200 kg | |
| Einsatzgebiet | Mischen und Pumpen von Zement-, Flugasche- und Bentonitsuspensionen bei Verfüllungen, Spülbohrungen, Verpressungen, Ramm- und Rüttelarbeiten | |
| Leistung Mischer | Beschickung manuell | bis 3,5 m³/h |
| | Beschickung m. Dosierförderschnecke | bis 4,5 m³/h |

Förderpumpe (KF = Kolbenfläche - 75cm³)
 Druck max. 120 bar¹⁾
 Menge max. 270 l/min.¹⁾



Förderpumpe (RF = Ringfläche - 75cm³)
 Druck max. 90 bar¹⁾
 Menge max. 310 l/min.¹⁾



¹⁾stufenlos regelbar. Beide Maximalleistungen sind gleichzeitig nicht möglich. 1 bar = 1 x 10⁵ N/m²
 (Stand April 2016 / Technische Änderungen vorbehalten)

Misch-Pump-Station Standard

MPS 110-D-C

mit Dieselmotor JCB 55kW (EU 4 / Tier 4f)



Serienausstattung

Rahmen

Kufenrahmen aus Stahl, teilweise mit Verkleidung und Trennwand, Bodenblech und Ölwanne, zentrale Anhängöse, Gabelstaplerführung längs und quer, Maschineninnenraum schallisoliert, Türen abschließbar, Lackierung 2K-Lack RAL 5005 (Signalblau) oder nach Kundenwunsch einfarbig

Dieselantrieb

Dieselmotor JCB 444 TCAE, 55 kW bei 2.200 U/min., 4-Zylinder in Reihe, Turbolader, Wasser- und Ladeluftkühlung, max. Drehmoment 375 Nm bei 1.400 U/min., max. Drehzahl begrenzt auf 1.800 U/min. (stufenlose Drehzahlverstellung), Starterbatterie 12 V, Schalldämpfer ca. 30 dB/A, Steuerspannung 24 V DC (für Ventile und Fernsteuerung), Betriebsstundenzähler

Hydraulik

Öltankinhalt 170 l, Axialkolbenpumpe und Zahnradpumpen, Ölkühler mit Thermostat, Haupt- und Steuerölfilter, Öleinfüll- und BelüftungsfILTER, elektrische und optische Kontrolle für Ölfilterverschmutzung, Ölstand- und Temperaturanzeige, Manometer für Hydraulik- und Steueröldruck, Druck- und Mengenregelung stufenlos

Förderpumpe

Vertikale Zwei-Plungerpumpe Ø 110 mm, Fördermenge pro Doppelhub $V = 4,5$ l, Pumpenventile (Saug- und Druckseite) selbsttätig (Kugelventile), Umlauf- und Abpumpventil manuell betätigt, Mengenregelung elektro-proportional, automatische Schmierung der Plunger-Dichtungsbuchsen mit Fett, manuell mit Plungeröl, Schutzgitter mit Sicherheitsfunktion (Pumpenabschaltung)

Förderdruckmessung

Manometer 0-250 bar Ø 100 mm komplett mit VA-Membrane

Wasserdosierung

Wasservorrats- und Dosiertank $V = 200$ l, festes Überlaufrohr, Wasseranschluss C-Kupplung mit Spülanschluss und Absperrklappe DN 50 manuell betätigt, Wassertankzulaufventil DN 25 elektrisch und -ablaufventil DN 50 manuell betätigt, halbautomatische Wasserdosierung mit Füllstandanzeige

Mischbehälter Kolloid-Mischer

Behälter rund, Boden konisch, Behälterinhalt 250 l, Nutzhalt 200 l, Mischer-Antrieb Hydraulikmotor (Drehzahl stufenlos regelbar), Behälterabdeckung klapp- und verriegelbar mit Sicherheitsschalter, Abdeckung für Förderschneckeneinlauf mit Inspektionsklappe, Einwurfschacht mit Sackaufreisser, Umlauf- und Abpumpventil DN 50 manuell betätigt

Werkzeuge im Mischbehälter

2 schnell drehende Mischwerkzeuge auf gleicher Welle mit Abpumpfunktion, 1 Mischflügel Ø 250 mm, 1 Pumpenlaufrad Ø 185 mm, Antriebslagerung außerhalb des Mischniveaus (Keine Stopfbuchse, deshalb unproblematischer Trockenlauf möglich!)

Vorratsbehälter

Behälter rund, Boden gerade, Behälterinhalt 450 l, Nutzhalt 400 l, Rührwerk-Antrieb Hydraulikmotor (Drehzahl stufenlos regelbar), Behälterabdeckungen klapp- und verriegelbar mit Sicherheitsschalter, Suspensionszugang DN 50 mit Einlaufkorb, Suspensionsabgang DN 50 mit manuell betätigtem Ventil und Saugkorb, Reinigungsdeckel seitlich, langsam drehendes Rührwerkzeug mit Bodenabstreifer

Bedienungselemente

Drehknopf zur Einstellung des max. Förderdruckes (bar), Drehknopf zur Einstellung der max. Fördermenge (l/min.), Ventil zur Abschaltung / Verstellung der Mischerdrehzahl, Ventil zur Abschaltung / Verstellung der Rührwerkdrehzahl, Fördermengenzähler l/min. und l/total mit Nullstellung, Auto-Vorwahlzähler Fördermenge l/total, Hauptschalter, Kontrollleuchte für Steuerspannung und Netzstrom, EIN/AUS Taster für Hydraulikmotor, Förderpumpe, Mischer und Rührwerk, EIN/AUS Schalter für Fernbedienung, START/STOP Taster für halbautomatische Wasserdosierung, AUTOMATIK START Taster für Förderpumpe, NOT-AUS Taster

Zubehör (inklusive)

Betriebsanweisung und Ersatzteilliste, Spezialwerkzeug für Betrieb und Wartung, Kabelfernbedienung 15 m und Kabeltrommel 100 m, Umlaufschlauch, Hochdruckreiniger 4 kW, 950 U/min., 200 bar (Industriegerät, fest installiert), Arbeitsleuchten für Maschinen-Innenraum, Misch- und Vorratsbehälter

Zubehör (optional)

Ersatzteilpakete, Verpressschläuche, Saugleitungen, Verschraubungen, Nachverpresszangen

Geräte zur Ergänzung

Vorratsbehälter für Feststoffsuspensionen, Dosieranlagen, Förderschnecken, Funkfernbedienung, Steuergeräte, elektronische Datenerfassung und -aufzeichnung, Regel-Mess-Systeme RMS mit PC-Auswertung per USB und Injektionsprotokollerstellung, Durchfluss-Mengen-Messgeräte mit Förderdruckmessung, elektronische Förderdruckmessgeräte (Druckaufnehmer) an der Injektionsstelle, Geräte zur Datenübertragung per Funk

Weitere Geräte, Sonderausstattungen und Zubehör auf Anfrage!