

# Misch-Pump-Station Standard mit Umwälzpumpe

## MPS 2-63-E-C-UWP

mit zwei installierten Injektionspumpen Typ IP 63-E-C-HGV



### Technische Daten

Antrieb Elektro-hydraulisch  
 Antriebsleistung Pumpen 15 kW  
 Gesamtleistungsaufnahme ca. 30 kW

Anschlüsse  
 Elektrisch CEE 63 A / 400 V AC, 50 Hz, IP 54  
 Zulauf Wasser G 2 BSPP AG DN 50 - C-Kupplung  
 G 1 BSPP IG DN 25 - GEKA

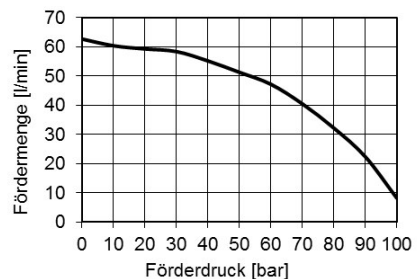
Abgänge  
 Saugleitung 2 x G 1 BSPP IG DN 25 - RD 38  
 Förderpumpe Druckseite 2 x G 1 BSPP IG DN 25 - RD 38  
 Förderpumpe Umlauf 2 x G ¾ BSPP IG DN 20 - RD 32

Abmessungen (L x B x H) 2.400 x 1.600 x 2.100 (mm)  
 Gewicht ca. 2.500 kg

Einsatzgebiet Mischen und Pumpen von Zement-, Feinstzement-, Flugasche- und Bentonitsuspensionen bei Injektionen, Verfüllungen, (Nach-) Verpressungen und Abdichtungen

Leistung Mischer  
 Beschickung  
 manuell bis 3,5 m³/h  
 Beschickung mit  
 Dosierförderschnecke bis 4,5 m³/h

Leistung je installierte Förderpumpe  
 2 x Typ IP 63-E-C-HGV  
 Druck max. 100 bar<sup>1)</sup>  
 Menge max. 62 l/min.<sup>1)</sup>



<sup>1)</sup>stufenlos regelbar. Beide Maximalleistungen sind gleichzeitig nicht möglich. 1 bar = 1 x 10<sup>5</sup> N/m<sup>2</sup>  
 (Stand April 2016 / Technische Änderungen vorbehalten)



Misch-Pump-Station Standard mit Umwälzpumpe

# MPS 2-63-E-C-UWP

mit zwei installierten Injektionspumpen Typ IP 63-E-C-HGV

## Serienausstattung

### Rahmen

Kufenrahmen aus Stahl, teilweise mit Verkleidung und Trennwand, Bodenblech und Ölwanne, zentrale Anhängöse, Gabelstaplerführung längs und quer, Maschineninnenraum schallisoliert, Türen abschließbar, Lackierung 2K-Lack RAL 5005 (Signalblau) oder nach Kundenwunsch einfarbig

### Elektroantrieb

Elektromotor Hydraulikantrieb/Förderpumpen 15,0 kW, 1.500 U/min., 400 V AC, 50 Hz, IP 54, Elektromotor Mischer 7,5 kW, 400 V AC, 50 Hz, IP 54 und Elektromotor mit Zahnriemen-Antrieb Rührwerk 4 kW, 1.500 U/min. (frequenzgeregelt), 400 V AC, 50 Hz, IP 54, automatische Phasenkorrektur, Motorschutzschalter, Steuerspannung 24 V DC (für Ventile und Fernsteuerung), Betriebsstundenzähler

### Hydraulik

Öltankinhalt 170 l, Doppel-Axialkolben-Pumpe und Zahnradpumpe, Ölkühler mit Thermostat, Ölfilter, Öleinfüll- und BelüftungsfILTER, elektrische Kontrolle für Ölfilterverschmutzung, Ölstand- und Temperaturanzeige, Membranspeicher, Manometer für Hydraulikdruck, Druck- und Mengenregelung stufenlos

### je Förderpumpe

Vertikale Zwei-Plungerpumpe Ø 63 mm, Fördermenge pro Doppelhub  $V = 1,0$  l, Pumpenventile (Saug- und Druckseite) hydraulisch gesteuert, Umlauf- und Abpumpventil hydraulisch gesteuert, Mengenregelung elektro-proportional, manuelle Schmierung der Plunger-Dichtungsbuchsen mit Fett und Plungeröl, Schutzgitter

### Förderdruckmessung je Pumpe

Manometer 0-100 bar Ø 100 mm komplett mit VA-Membrane, elektronischer Drucksensor 0-100 bar, 4-20 mA, G ½ BSPP AG

### Wasserdosierung

Wasservorrats- und Dosiertank  $V = 200$  l, festes Überlaufrohr, Wasseranschluss C-Kupplung mit Spülanschluss und Absperrklappe DN 50 manuell betätigt, Wassertankzulaufventil DN 25 elektrisch und -ablaufventil DN 50 manuell betätigt, halbautomatische Wasserdosierung mit Füllstandanzeige

### Mischbehälter Kolloid-Mischer

Behälter rund, Boden konisch, Behälterinhalt 250 l, Nutzinhalt 200 l, Mischer-Antrieb Elektromotor 6,3 kW, Behälterabdeckung klapp- und verriegelbar mit Sicherheitsschalter, Abdeckung für Förderschnecken-einlauf mit Inspektionsklappe, Einwurfschacht mit Sackaufreisser, Umlauf- und Abpumpventil DN 50 manuell betätigt

### Werkzeuge im Mischbehälter

2 schnell drehende Mischwerkzeuge auf gleicher Welle mit Abpumpfunktion, 1 Mischflügel Ø 250 mm, 1 Pumpenlaufrad Ø 185 mm, Antriebslagerung außerhalb des Mischniveaus (Keine Stopfbuchse, deshalb unproblematischer Trockenlauf möglich!)



### Vorratsbehälter

Behälter rund, Boden konisch, Behälterinhalt 450 l, Nutzinhalt 400 l, Rührwerk-Antrieb Elektromotor 4 kW (Drehzahl stufenlos regelbar, frequenzgeregelt), Behälterabdeckungen klapp- und verriegelbar mit Sicherheitsschalter, Suspensionseingang DN 50 mit Einlaufkorb, Suspensionsabgang DN 50, Reinigungsdeckel seitlich, Suspensionsabgänge 2 x G 1 BSPP DN 25 mit Kugelhahn

### Werkzeuge im Vorratsbehälter

1 schnell drehendes Mischwerkzeug auf gleicher Welle mit Abpumpfunktion, 1 Pumpenlaufrad Ø 185 mm, Antriebslagerung außerhalb des Mischniveaus (Keine Stopfbuchse, deshalb unproblematischer Trockenlauf möglich!)

### Bedienelemente

Drehknopf zur Einstellung des max. Förderdruckes (bar), Drehknopf zur Einstellung der max. Fördermenge (l/min.), Fördermengenzähler l/min. und l/total mit Nullstellung, Auto-Vorwahlzähler Fördermenge l/total, Hauptschalter, Kontrollleuchte für Steuerspannung und Netzstrom, EIN/AUS Taster für Förderpumpe, Mischer und Rührwerk, Drehknopf zur Verstellung der Rührwerk Drehzahl, EIN/AUS Schalter für Fernbedienung, START/STOP Taster für halbautomatische Wasserdosierung, AUTOMATIK START Taster für Förderpumpe, NOT-AUS Taster

### Zubehör (inklusive)

Betriebsanweisung und Ersatzteilliste, Spezialwerkzeug für Betrieb und Wartung, Kabelfernbedienung 15 m und Kabeltrommel 100 m, Umlaufschlauch, Hochdruckreiniger 4 kW, 950 U/min., 200 bar (Industriegerät, fest installiert), Arbeitsleuchten für Maschinen-Innenraum, Misch- und Vorratsbehälter

### Zubehör (optional)

Ersatzteilpakete, Verpressschläuche, Saugleitungen, Verschraubungen, Nachverpresszangen

### Geräte zur Ergänzung

Injektionspumpen, Pumpstationen und Vorratsbehälter für Feststoff-suspensionen, Dosieranlagen, Förderschnecken, Funkfernbedienung, Steuergeräte, elektronische Datenerfassung und -aufzeichnung, Regel-Mess-Systeme RMS mit PC-Auswertung per USB und Injektionsprotokollerstellung, Durchfluss-Mengen-Messgeräte mit Förderdruckmessung, elektronische Förderdruckmessgeräte (Druckaufnehmer) an der Injektionsstelle, Geräte zur Datenübertragung per Funk

Weitere Geräte, Sonderausstattungen und Zubehör auf Anfrage!