

Misch-Pumpstation Vollautomat

MPS 80-E-B-HGV-AUT

MPS 80-E-B-KV-AUT



Technische Daten

Antrieb	Elektro-hydraulisch
Antriebsleistung gesamt	15 kW
Antriebsleistung Pumpe	7,5 kW
Anschlüsse	
• Elektrisch	CEE 32A / 400V AC, 50Hz
• Wasser	C-Kupplung DN50 + G 1 BSPP GEKA
Abgänge	
• Förderpumpe Druckseite	G 1 BSPP IG DN25
• Förderpumpe Umlauf	G 1 BSPP IG DN25
Abmessungen	
Länge x Breite x Höhe	2410 x 1200 x 1690 (mm)
Gewicht	ca. 1840 kg

Einsatzgebiet

Mischen und pumpen von Zement-, Flugasche-, Bentonit- und Dämmersuspensionen bei Injektionen, Verfüllungen, Spülbohrungen und Verpressungen.

Leistung

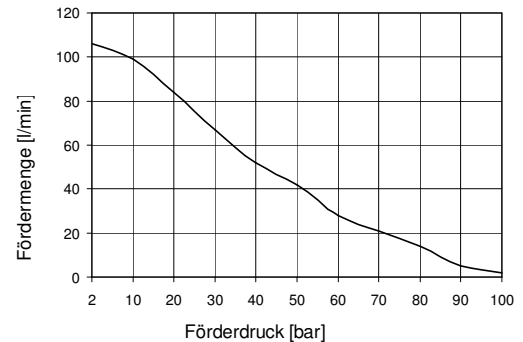
Mischer

- Beschickung manuell bis 3,5 m³/h
- Beschickung mit Förderschnecke bis 4,5 m³/h

Förderpumpe

Leistungsdaten:

- Druck max. 100 bar¹⁾
- Menge max. 106 l/min¹⁾



Besonderheit

Förderpumpe als Element herausnehmbar (= IP80) und separat einsetzbar.



¹⁾stufenlos regelbar
Beide Maximalleistungen sind nicht gleichzeitig möglich.

1 bar = 1 x 10⁵ N / m²

Stand: März 2010
Techn. Änderungen vorbehalten

Misch-Pumpstation Vollautomat MPS 80-E-B-HGV-AUT

Misch-Pumpstation Vollautomat MPS 80-E-B-KV-AUT

Serienausstattung

Elektroantrieb	Elektromotor 7,5 kW, 400V, 50Hz, IP 54, Motorschutzschalter Phasenkorrektur automatisch, kein Null - Leiter erforderlich, Steuerspannung 24V DC, Kompressor mit Wartungseinheit, Betriebsstundenzähler
Hydraulik	Öltankinhalt 110 l, Öleinfüll- und Belüftungsfilter, Ölstand- und Temperaturanzeige Elektrische Kontrolle für Ölfilterverschmutzung, Axialkolbenpumpe, Membran-Speicher
Förderpumpe ... HGV = hydr. gesteuerte Ventile	Vertikale Zwei- Plungerpumpe Ø80mm, Fördermenge pro Doppelhub V = 1,7 l Pumpenventile hydraulisch betätigt, Absperrhahn in der Förderleitung Umlaufventil hydraulisch betätigt (Wahlschalter), Fördermengenverstellung elektro-proportional
Förderpumpe ... KV = Kugelventile	Vertikale Zwei- Plungerpumpe Ø80mm, Fördermenge pro Doppelhub V = 1,7 l Pumpenventile Kugelventil, Umlaufventil manuell betätigt
Förderdruckmessung	Manometer 0-100 bar Ø100mm mit VA Membrane G 1 BSPP AG
Wasserdosierung	Wasserverteiler mit Spülanschluss und Absperrklappe DN50 pneumatisch, Wasservorrats- und Dosiertank V = 130 l, festes Überlaufrohr, Pneumatisch betätigtes Wasserauslaufventil DN50, Wasserverteiler mit C-Kupplung und Absperrklappe DN50, Vollautomatische Wasserdosierung mit Füllstandsanzeige und Magnetventil DN25 für Wasserzulauf
Rahmen	Kufenrahmen aus Stahl, teilweise mit Verkleidung und Trennwand, Bodenblech und Ölwanne, zentrale Anhängöse, Gabelstaplerführung quer, Lackierung 2 K - Lack RAL 5005 (Signalblau) oder nach Kundenwunsch
Vorratsbehälter	Behälter rund, Reinigungsdeckel, Saugsieb, Einlaufkorb 5mm, Behälterabdeckungen, Absperrklappe DN50, Behälterinhalt 265 l, Nutzhalt 230 l, langsam drehendes Rührwerkzeug, Antrieb Getriebemotor 1,1 kW mit Zahnriemen.
Mischbehälter Kolloid-Mischer	Wiegeeinrichtung mit Anzeige und automatische Steuerung der Förderschnecke, Drei vorwählbare Mischungsverhältnisse mit Wahlschalter abrufbar, Automatisches Herstellen der Mischung oder im Handbetrieb, Anzeige über die Anzahl der Mischungen, Ab- und Umpumpen automatisch, Behälterabdeckung, Behälter rund, Boden konisch, Behälterinhalt 250 l, Nutzhalt 200 l, Abdeckung für Förderschneckeneinlauf, Einwurfschacht mit Sackaufreisser, Antrieb Elektromotor 5,5 kW mit Zahnriemen, Alle Absperrklappen werden pneumatisch gesteuert KEINE DOSIERFÖRDERSCHNECKE ERFORDERLICH Standard Förderschnecken verwendbar
Werkzeuge im Mischbehälter	2 schnell drehende Mischwerkzeuge auf gleicher Welle mit Abpumpfunktion 1 Mischerflügel Ø250mm, 1 Pumpenlaufrad Ø185mm, Antriebslagerung außerhalb des Mischerniveaus, Keine Stopfbuchse, deshalb unproblematischer Trockenlauf möglich
Bedienungselemente	Drehknopf zur Einstellung des Maximaldrucks, Drehknopf zur Einstellung der Fördergeschwindigkeit (l/min), Ventil zur Abschaltung / Verstellung der Mischerdrehzahl Ventil zur Abschaltung / Verstellung der Rührwerkdrehzahl, EIN / AUS Taster für die Förderpumpe, EIN / AUS Taster für Mischer und Rührwerk, EIN / AUS Taster für die vollautomatische Wasserdosierung, EIN / AUS Fernsteuerung, Vorwahlzähler, Fördermengenmesser
Wiegeeinrichtung	Hand/Auto Schalter, Vorwahlschalter für drei Mischungsverhältnisse Auto-Start Taster, LED-Anzeige Waage und Einstellung Gesamtgewicht für Wasser und Feststoff, Taster für Gesamtmischungen und Gesamtgewicht
Zubehör (inklusive)	Bedienungsanleitung und Ersatzteilliste, Spezialwerkzeug für Betrieb und Wartung Fernsteuerung mit Kabel und 100m Kabeltrommel Hochdruckreiniger 210 bar, Industriegerät – Langsamläufer Rotordüse und 2 x 10m Hochdruckschlauch, Gerät ist fest eingebaut
Zubehör nach Wahl	Ersatzteilsätze, Einfüllanschluss für Feststoffzugabe mit Dosierförderschnecke Saugschläuche, Druckschläuche, Anschlussnippel, Verschraubungen, Elektrischer Druckmessumformer 0-100 bar, 4-20mA mit LCD-Anzeige, Funkfernsteuerung
Geräte zur Ergänzung	Steuergeräte, Elektronische Durchflussmessgeräte mit Förderdruckmessgerät, Elektronische Förderdruckmessgeräte mit Manometer an der Injektionsstelle, Elektronische Datenaufzeichnung, Regel-Mess-System (RMS-1 oder RMS-2) und PC - Auswertung, Injektionsprotokollerstellung „Ninja“

Ansichten MPS 80 E-B-HGV-AUT MPS 80 E-B-KV-AUT

