

# Hochdruckpumpe-Container HDPC 400-D-270



## Technische Daten

<b>Antrieb</b>	Diesel-hydraulisch – stufenlos regelbar
<b>Regelung</b>	Hydrostatisches Getriebe und über Drehzahl des Dieselmotors
<b>Antriebsleistung</b>	Gesamt 270 kW
<b>Motor</b>	SCANIA, Dieselmotor mit Turbo- Aufladung und Ladeluftkühler Hubraum: 11,7 l, 270 kW bei 1.800 U/min

<b>Anschlüsse</b>	
• Förderpumpe Saugseite	1 x RD 105 DN80
• Förderpumpe Druckseite	SAE 3000 1 1/2 BSPP IG DN40

<b>Abmessungen</b>	
Länge x Breite x Höhe	3500 x 2450 x 2600 (mm)
Gewicht	ca. 9 000 kg

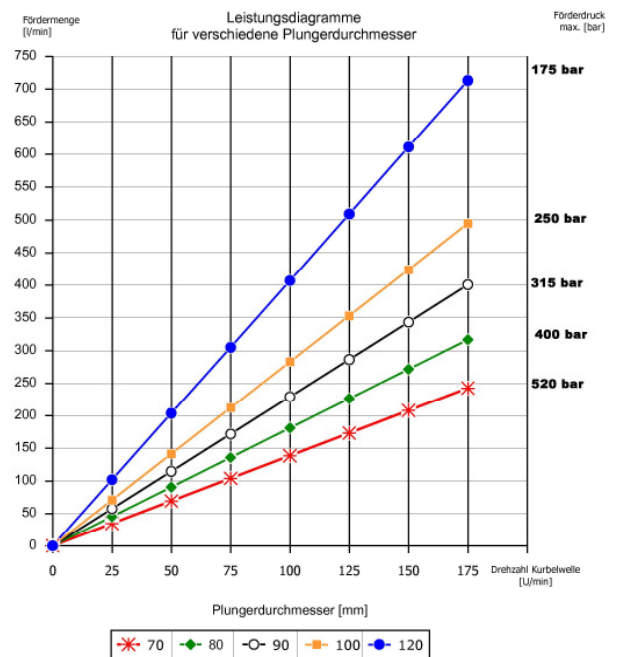
**Ausführungen**  
Als Hochdruck - Pumpe separat  
und / oder in Misch – Pumpanlagen

**Einsatzgebiet**  
Pumpen von abrasiven Suspensionen bei Hochdruckinjektionen,  
Spülbohrungen, Verpressen, Hinterschneiden von  
Kleinbohrpfählen, Ramm- und Rüttelarbeiten Bohrarbeiten ,  
WMS Bodenmischverfahren und als Spülpumpe

## Leistung HDP 400

- Förderpumpe
- Druck max. 520 bar<sup>1)</sup> stufenlos regelbar
  - Menge max. 700 l/min<sup>1)</sup> stufenlos regelbar

Der erreichbare max. Förderdruck und max. Fördermenge sind von Plungerdurchmesser, Fördermedium und der installierten Antriebsleistung abhängig.



Plunger satzweise auswechselbar

<b>Pumpentyp</b>	Triplex - Plungerpumpe, vertikale Bauweise
<b>Plungerzahl</b>	3
<b>Plungerhub</b>	120 mm

## Leistungsdaten

<b>Leistung max.</b>	400 kW (Dauerleistung)
<b>Drehzahl</b>	max. 300 U/min als Spülpumpe max. 175 U/min als Hochdruck- pumpe
<b>Drehzahl</b>	min. 25 U/min (Dauerbetrieb)

<sup>1)</sup>stufenlos regelbar  
Beide Maximalleistungen gleichzeitig nicht möglich.  
1 bar = 1 x 10<sup>5</sup> N / m<sup>2</sup>

Stand: März 2010  
Techn. Änderungen vorbehalten

# Hochdruckpump-Container HDPC 400-D 270

## Serienausstattung

<b>Dieselantrieb</b>	SCANIA DC 12 50A, 6-Zylinder-Reihen-Dieselmotor mit Turboaufladung und Ladeluftkühler, Hubraum: 11,7 ltr; 270 kW bei 1.800 U/min; Abgas EUROII und USA TIERII, Steuerspannung für Ventile und Fernsteuerung 24V DC
<b>Kraftstofftank</b>	Aluminiumtank 500 ltr.
<b>Abgasanlage</b>	Kompakter Cowl® - Spiralschalldämpfer thermoisoliert innenliegend eingebaut, (sehr leise) und Abgasrohr thermoisoliert, Rußpartikelfilter optional
<b>Hydraulik</b>	Öltankinhalt 600 l Öleinfüll- und BelüftungsfILTER, Ölstand- und Temperaturanzeige, Luft- Ölkühler Kontrolle für ÖlfILTERverschmutzung, Druck- und Mengenregelung stufenlos
<b>Hydraulikmotor</b>	Schrägsachsen-Axialkolbenmotor: Schluckvolumen 500 ccm, konstant max. Drehmoment steht auch in den unteren Drehzahlen zur Verfügung!
<b>Hydraulikpumpe</b>	Schrägscheiben-Axialkolbenpumpe: Schluckvolumen 250 ccm Druck und Menge stufenlos verstellbar, Hydraulischer Betriebsdruck: max. 310 bar
<b>Förderpumpe</b> Kurbeltrieb	HDP 400 Triplex -Plunger Pumpe vertikale Bauweise "System Hammelmann" mit integriertem Getriebe ohne Schaltkupplung und Getriebe, großer Drehzahlbereich Integriertes Untersetzungsgetriebe, Kurbeltrieb nach der "Finite- Element- Methode" berechnet und für hohe Lebensdauer und Betriebssicherheit konstruiert.
Getriebe	2 schrägverzahnte Antriebsräder, geschmiedete Kurbelwelle, austauschbare Zylinderlaufbuchsen Hydrostatisches Getriebe mit Konstant-Motor und verstellbarer Schrägscheiben-Pumpe (Ausgelegt für 450 bar Dauerbetriebsdruck)
Besondere Merkmale	Plunger, Zylinderkopf mit Saug- und Druckventilen "SYSTEM STS", drei getrennte Öldruckumlaufschmierungen für die Plungerdichtungen, stehende Plunger, geringe Pulsation, keine Belastung und zusätzlicher Verschleiß des Kreuzkopfes, der Plunger und Dichtungen durch ihr Eigengewicht, geringere Geräuschemissionen
<b>Förderdruckmessung</b>	Förderdruck Manometer Elektronischer Drucksensor mit Analoganzeige 0-600 bar 4-20mA
<b>Rahmen</b>	Container aus Stahl mit Verkleidung, vier Anhängeseilen Außenlackierung: 2 K - Lack RAL 5005 (Signalblau) oder nach Kundenwunsch Innenlackierung: lichtgrau RAL 7035
<b>Bedienungselemente</b>	Drehknopf zur Einstellung des Maximaldrucks Drehknopf zur Einstellung der Fördergeschwindigkeit (l/min) EIN/AUS Taster für die Förderpumpe, Panel für Dieselmotor
<b>Zubehör</b>	Spezialwerkzeug, Bedienungsanleitung und Ersatzteilliste Betriebsstundenzähler, Literanzeige (l/min) EIN/AUS Fernsteueranschluss (Steckdose)-14polig Vorwahlschalter zur Einstellung der Fördermenge (l/total) Fördermengenähler mit Nullstellung / ohne Nullstellung Steckdose für 230V AC - max. 16A Fernsteuerung EIN/AUS und Mengenregelung mit Kabel und 100m Kabeltrommel Saugschlauch-System DN65 komplett 3m lang
<b>Zubehör nach Wahl</b>	Ersatzteilsätze, Saugschläuche, Druckschläuche, Funkfernsteuerung für EIN/AUS und Mengenregelung, bis ca. 600m oder 3km Kraftstoff – Füllpumpe 24V, Hydrauliköl – Füllpumpe mit Wasserabscheider und Feinstfilter
<b>Geräte zur Ergänzung</b>	Mischer, Vorratsbehälter Mischanlagen für Feststoffsuspensionen Elektronische - Digitale Messgeräte für Druck und Menge, Steuergeräte Elektronische Datenaufzeichnung, Regel-Mess-System (RMS-1) und PC - Auswertung, Injektionsprotokollerstellung „Ninja“



# Ansichten HDPC 400-D-270

